

# Manual de Operação

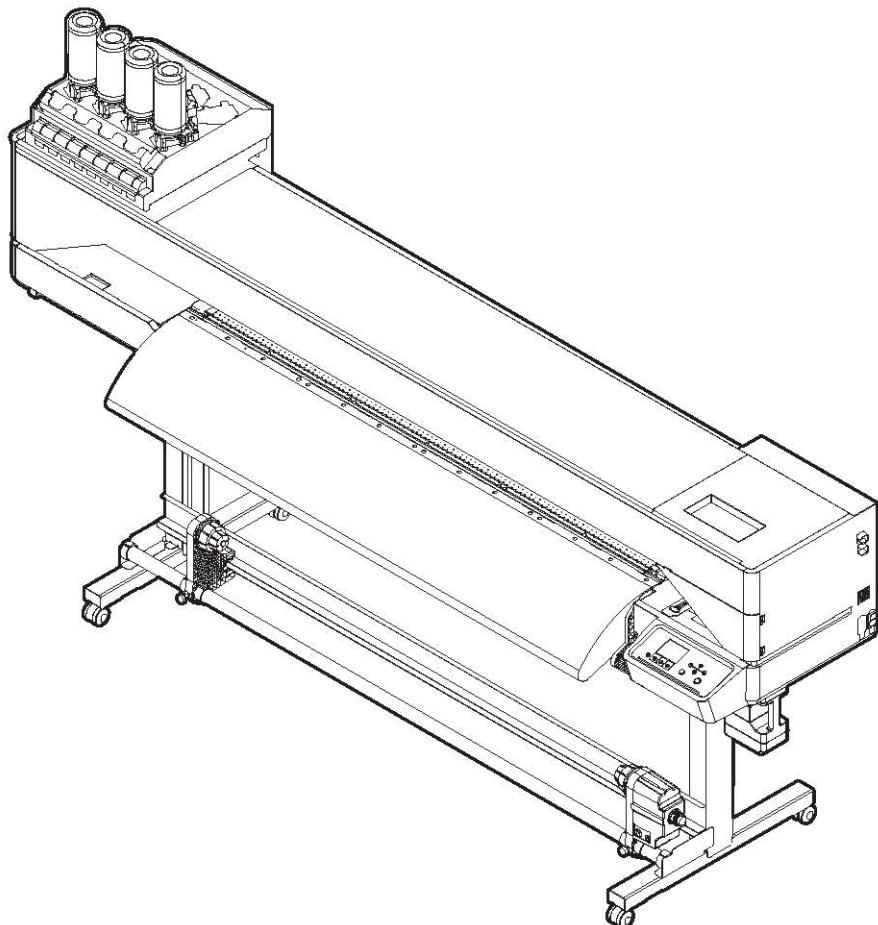
## **IMPRESSORA A JATO DE TINTA**

# **CJV200-160B**

# **JV200-160B**

**Modelo a frasco de tinta**

## **Manual de Operação**



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

# ÍNDICE

Introdução .....	6
Para Utilização Segura.....	8
Símbolos .....	8
Precauções de Uso.....	9
Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento .....	13
Especificações da Tinta .....	15
Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento .....	16
Precauções de Instalação .....	17
Espaço de Instalação.....	18
Ao Mover a Máquina para Outro local .....	18
Travas de Segurança .....	19
Etiquetas de Aviso .....	20

## Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções .....	24
Parte Frontal .....	24
Vista Traseira e Lateral Direita.....	25
Carro .....	26
Estação .....	26
Placa .....	26
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação.....	27
Sensor de Mídia.....	27
Interruptor de Alimentação.....	28
Painel de Operação .....	29
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação .....	32
Como Ligar a Máquina.....	32
Como Desligar a Máquina .....	33
1.3 Conexão de um PC ao Equipamento .....	35
Uso de um Cabo LAN .....	35
Usando um Cabo USB.....	36
1.4 Configuração do Sistema .....	37
Instalação do Driver Mimaki.....	38
Instalação do Software RIP .....	38
Obtenção de Perfis de Cores.....	38
Configuração do Software RIP .....	38
1.5 Método de Substituição da Tinta .....	40
Mensagens informando o usuário sobre os níveis de tinta .....	40
Substituição da Tinta .....	41

## Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão .....	50
2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão .....	53
2.3 Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão (CJV).....	54
Tamanho de 1.600 mm .....	55

---

2.4 Carregamento da Mídia.....	56
Mídia .....	56
Unidade de Recolhimento.....	57
Unidade de Avanço.....	59
Carregamento de Mídia em Rolo.....	61
Inserção de uma Mídia em Folha .....	66
Registro da Mídia.....	69
2.5 Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados .....	71
2.6 Ajuste da Temperatura do Aquecedor .....	72
2.7 Impressão de Teste .....	73
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste .....	73
Falhas de Ejeção .....	74
2.8 Limpeza do Cabeçote.....	75
2.9 Correção Automática .....	76
2.10 Correção de Avanço .....	77
Procedimento de Correção do Avanço .....	77
2.11 Correção da Posição de Injeção de Tinta .....	79
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	79
2.12 Preparação de Dados do RIP.....	81
2.13 Impressão.....	83
Alteração do Ponto de Origem.....	83
Início da Impressão .....	84
Interrupção da Impressão (Apagar Dados).....	85
2.14 Corte da Mídia .....	86

## **Capítulo 3 Corte**

3.1 Processo de Corte.....	88
3.2 Instalação de Ferramentas de Corte .....	90
Uso do Cortador .....	90
Uso de uma Caneta.....	94
3.3 Ajuste das Condições de Corte .....	98
3.4 Corte de Teste .....	99
3.5 Corte dos Dados de Corte.....	100
Alteração do Ponto de Origem .....	100
Início do Corte .....	100
Interrupção do Corte (Apagar Dados) .....	101
Retração da Unidade de Corte .....	101

## **Capítulo 4 Dados de Corte com Marcas de Identificação**

4.1 Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação	104
--	-----

4.2 Criação das Marcas de Identificação .....	106
Marcas de Identificação .....	106
Tamanho da Marca de Identificação .....	107
Distância entre Marcas de Identificação .....	108
Faixa de Leitura das Marcas de Identificação .....	109
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação .....	110
Operações Combinadas de Impressão e Corte .....	111
4.3 Configuração das Condições de Detecção de Marcas .....	112
4.4 Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação .....	113
4.5 Processo de Corte com ID .....	114

## Capítulo 5 Configuração

5.1 Menu de Ajuste da Mídia .....	116
5.2 Menu de Manutenção .....	119
Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos .....	122
Verificação dos bicos (opcional) .....	123
5.3 Menu de Ajuste da Função .....	124
5.4 Menu de Ajuste da Ambiente .....	127
5.5 Menu de Status do Equipamento .....	129
5.6 Menu de Corte .....	130
Cópia dos Últimos Dados .....	132
Prevenção de Mídia sem Corte .....	133

## Capítulo 6 Manutenção

6.1 Precauções de Manutenção .....	136
6.2 Método de Manutenção .....	137
Itens de Manutenção e Periodicidade .....	137
Manutenção da Tinta .....	138
Limpeza da Borracha da Tampa .....	138
Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	139
Limpeza do Limpador .....	140
Limpeza da NCU (Opcional) .....	142
Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha .....	143
Limpeza do canal de descarga de tinta .....	144
Limpeza do sensor de mídia .....	144
Limpeza do cortador de mídia .....	145
Limpeza do Suporte de Mídia .....	146
Limpeza da placa de detecção do sensor de atolamento .....	146
Limpeza da placa .....	147
Limpeza da tampa (Parte Exterior) .....	147
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo .....	148

---

6.3 Substituição de Itens Consumíveis .....	150
Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis.....	150
Substituição dos Limpadores .....	151
Substituição da Tampa .....	152
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação .....	153
Substituição do Rolete de Pressão .....	155
Substituição do Suporte de Mídia .....	155
Substituição do Cortador de Mídia .....	157
Substituição do Tanque de Tinta Residual .....	158
Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200) .....	161
Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200).....	161
Substituição da tampa da garrafa de tinta.....	163

## **Capítulo 7 Solução de Problemas**

7.1 Solução de Problemas .....	166
O equipamento não liga .....	166
A impressão não é possível.....	166
A mídia está emperrada ou está suja .....	166
Quando ocorrem defeitos na imagem. ....	167
A temperatura do aquecedor não aumenta até o valor especificado	169
A tinta vazou .....	170
Relacionado ao Corte (Somente CJV200) .....	170
Outros ajustes .....	174
7.2 Problemas que geram mensagens .....	177
Mensagens de Alerta .....	177
Erro de tinta .....	179
Mensagens de erro.....	180
PARADA DO SISTEMA .....	188

## **Capítulo 8 Anexo**

8.1 Especificações.....	190
8.2 Biblioteca de LICENÇAS .....	194

# Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta série JV200-160B, CJV200-160B.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2024 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## ● AVISO LEGAL

- MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA JV200-160B, CJV200-160B (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTA MÁQUINA.
- O USO DESTA MÁQUINA COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENTE RECARREGAR AS GARRAFAS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

## ● Interferência na TV e Rádio

- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que a máquina seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual esta máquina está conectada.

## ● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

O equipamento foi testado e certificado como estando em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para fornecer proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora for usada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalada ou usada de acordo com o manual de operação.

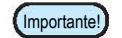
O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por corrigir tal interferência.

- 
- Utilize apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este equipamento. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para garantir a conformidade com os regulamentos da FCC, utilize os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.
-

# Para Utilização Segura

## Símbolos

Este documento usa símbolos para explicar as precauções de segurança durante a operação do equipamento. Certifique-se de entender completamente o significado de cada símbolo para garantir o uso seguro e correto do equipamento.

Explicação		
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

## Precauções de Uso

### ● Em caso de condições anormais

#### ATENÇÃO

- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar a máquina nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar a máquina sozinho. Fazê-lo é perigoso.

#### CUIDADO

- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

#### AVISO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

## ● Precauções com a alimentação

### ⚠ ATENÇÃO

- Utilize o cabo de alimentação fornecido. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. O cabo de alimentação fornecido é exclusivo para esta máquina e não deve ser utilizado para outros aparelhos elétricos.
- Segure sempre pelo plugue ao desconectar o cabo de alimentação. Puxar pelo cabo pode danificá-lo, o que pode resultar em mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o equipamento se houver acúmulo de poeira no plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Certifique-se de que nenhum metal entre em contato com as lâminas do plugue de alimentação. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize extensões ou filtros de linha. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

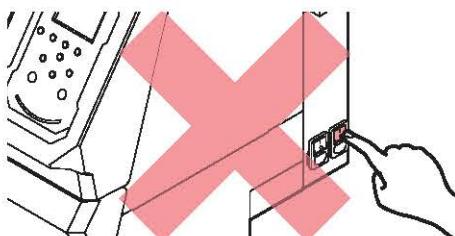


- Conecte o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.  
Ao instalar tomadas elétricas, execute o trabalho de aterramento para evitar choque elétrico. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

### AVISO



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use o equipamento com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica próxima ao equipamento. Insira as lâminas do plugue com firmeza.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

## ● Precauções com partes móveis

### ⚠ CUIDADO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

## ● Não desmontar ou reparar

### ⚠ ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar este equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

## ● Manuseio do cortador

### ⚠ CUIDADO



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite ou balance o suporte do cortador. Isso pode fazer com que a lâmina se solte.

## ● Aquecedor

### ⚠ CUIDADO



- O aquecedor fica extremamente quente. Nunca toque-o com as mãos desprotegidas.

### AVISO



- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão.  “Limpeza do Cabeçote” (P. 75)  
Ajuste o aquecedor da placa para uma temperatura não superior a 35°C e certifique-se de que a temperatura ambiente esteja dentro da faixa de temperatura de operação permitida (20°C a 30°C).  “Precauções de Instalação”(P. 17)

## ● Outras precauções de uso

### ⚠ ATENÇÃO



- Mantenha crianças longe deste equipamento.

### AVISO



- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). A máquina pode ser danificada.

(Importante!)

- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

## ● Descarte do produto

### CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

# Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento estão incluídas com os recipientes. Leia-as com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.

- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>

## ⚠ CUIDADO

-  Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.
- 
- 
-  Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.
-  Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.
-  Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais onde crianças podem acessar.
-  Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

## AVISO

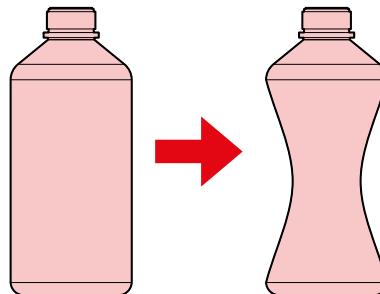
-  Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificado) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento em outras impressoras. Caso contrário, poderá resultar em mau funcionamento.
-  Certifique-se de armazená-los em um local baixo, a uma altura não superior a 1 metro do chão. Caso contrário, há o risco de dispersão se caírem.
- Armazene em recipientes bem fechados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
  - Armazene a tinta em um local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode danificar os componentes da tinta e reduzir a qualidade da impressão.
  - Se a tinta for movida de um local frio para um local quente, deixe-a no ambiente em que a máquina está instalada por pelo menos três horas antes de usá-la.
  - Abra o recipiente imediatamente antes da instalação e use-o o mais rápido possível. Se ele for aberto e deixado assim por muito tempo, a qualidade da impressão poderá ser afetada.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- A impressão não é possível quando são usados diferentes tipos de chips de CI de tinta.
- Se a garrafa de tinta montada no equipamento estiver amassada, ela ainda poderá ser usada.



## Especificações da Tinta

Item	Detalhes	
Tipo	Tinta solvente especial (produto da Mimaki Engineering)	
Cor <sup>*1</sup>	Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K)	
Forma	Garrafa	
Capacidade da tinta <sup>*1</sup>	1.000ml	
Data de validade	Conforme indicada na garrafa de tinta. No entanto, três meses depois da abertura da garrafa, mesmo antes da data de validade	
Temperatura de armazenamento	Quando armazenada	10°C a 35 °C (temperatura média diária) <ul style="list-style-type: none"> <li>• No entanto, não mais de 1 mês a 30°C</li> <li>• A qualidade da tinta pode deteriorar-se se armazenada fora dessas condições.</li> </ul>
	Durante o transporte	1 a 40°C <ul style="list-style-type: none"> <li>• No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40 °C</li> <li>• Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C.</li> <li>• A qualidade da tinta pode deteriorar-se se armazenada fora dessas condições.</li> </ul>

\*1. Dependendo do tipo de tinta

## Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento

Exemplo: A data de validade é Abril de 20xx

- Maio de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Junho de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Julho de 20xx: A impressão não é possível.



- Uma mensagem é exibida no display.

**Importante!**

- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade.
- No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.

# Precauções de Instalação

## ⚠ ATENÇÃO



- Não instale o equipamento perto de chamas abertas. Caso contrário, a tinta solvente pode inflamar.
- Não coloque vasos de flores, potes, copos, recipientes contendo cosméticos, produtos químicos ou água, ou pequenos objetos de metal em cima ou perto da máquina. Se entrarem na máquina, há risco de mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale este equipamento em locais onde possa haver a presença de crianças.

## ⚠ CUIDADO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Certifique-se de observar os seguintes pontos em relação à instalação da porta de exaustão:
  - (1) A instalação da porta de exaustão deve estar em conformidade com as diretrizes locais de meio ambiente, saúde e segurança (SSMA).
  - (2) Se a porta de exaustão estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

## AVISO



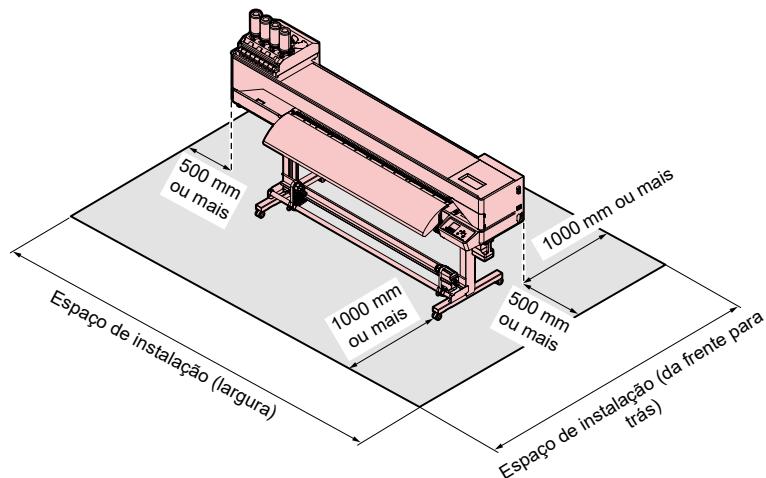
- Não instale este equipamento em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale este equipamento em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



- Ambiente de operação: 20 a 30°C (68 a 86°F), 35 a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 a 25°C (68 a 77°F)

## Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor do equipamento para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:



### ● Modelo a frasco de tinta JV200

Tamanho	160
Largura <sup>*1</sup>	Pelo menos 3.770 mm (2.770 mm)
Profundidade <sup>*1</sup>	Pelo menos 2.748 mm (748 mm)
Altura <sup>*1</sup>	(1.403 mm)
Peso	(140 kg)

### ● Modelo a frasco de tinta CJV200

Tamanho	160
Largura <sup>*1</sup>	Pelo menos 3.770 mm (2.770 mm)
Profundidade <sup>*1</sup>	Pelo menos 2.748 mm (748 mm)
Altura <sup>*1</sup>	(1.403 mm)
Peso	(140 kg)

\*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões do equipamento exceto as garrafas de tinta.

## Ao Mover o Equipamento para Outro Local

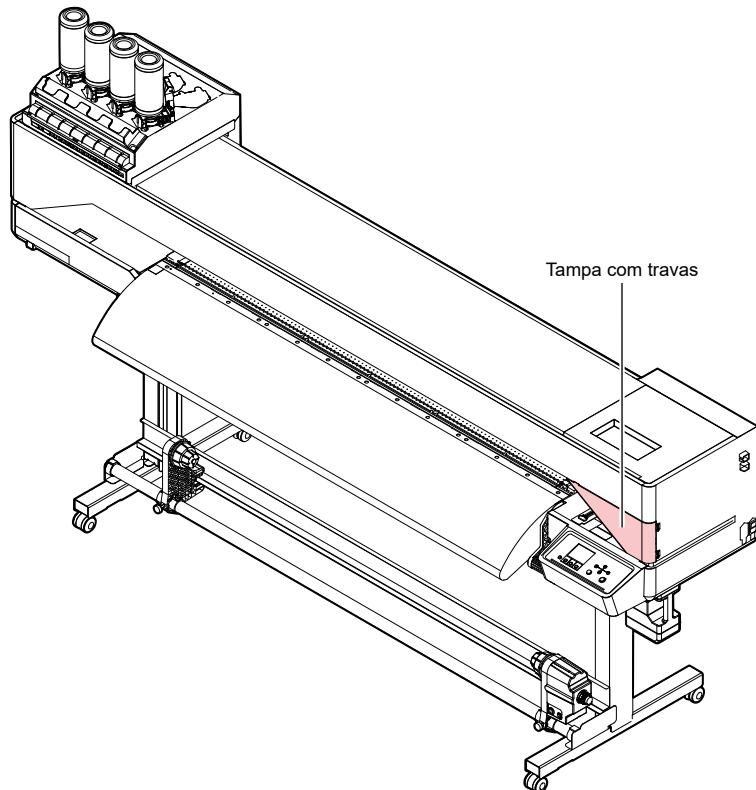
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

# Travas de Segurança

O equipamento está equipado com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Os dados do RIP devem ser enviados novamente.

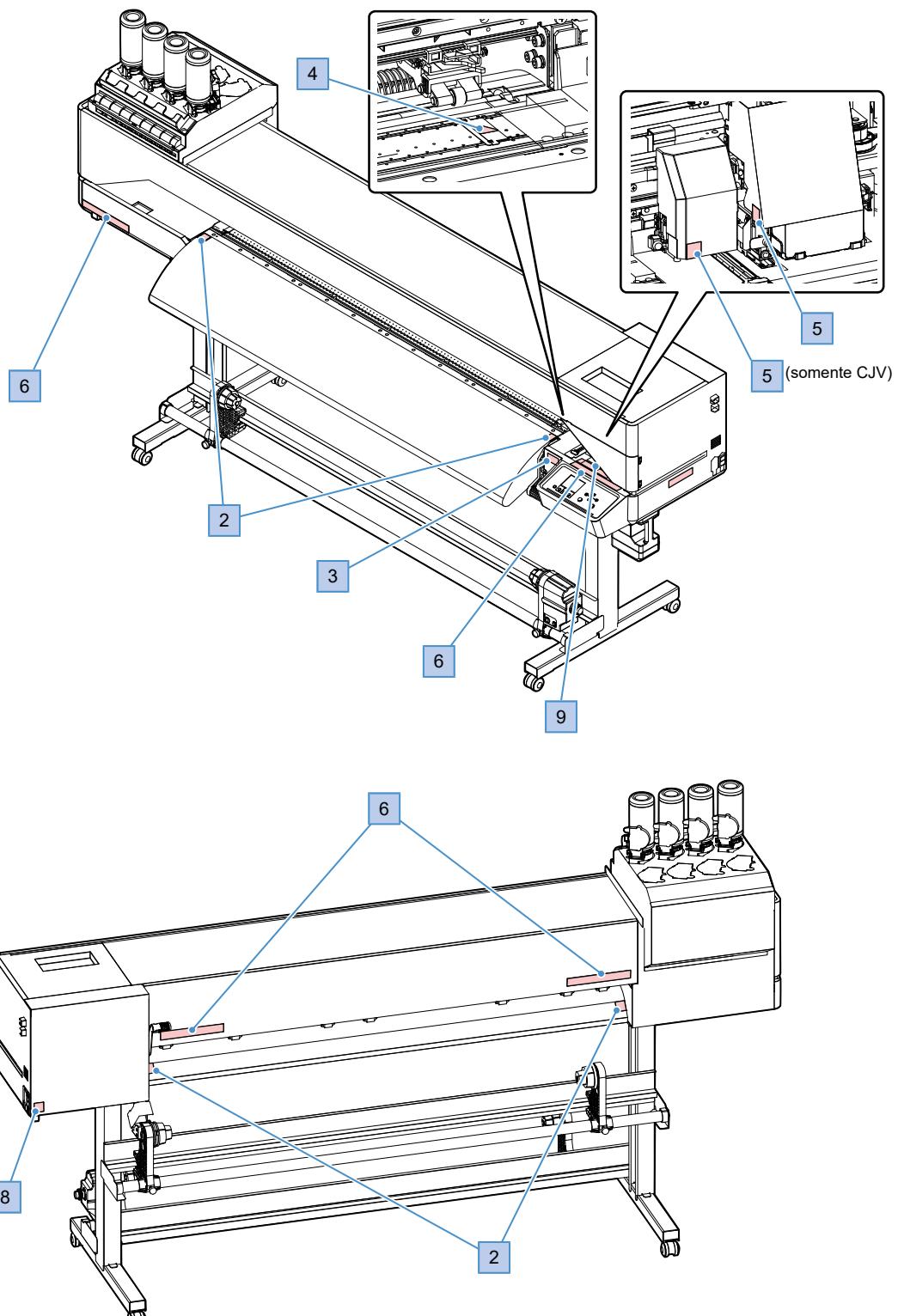
- Localização das travas de segurança



# Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



Nº	Código do pedido		Detalhes
1	M907833		Indica peças móveis perigosas.
2	M903239		Indica peças quentes. (A série TS200 é fixada apenas na tampa frontal da placa.)
3	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.
4	M906144		Indica peças quentes. (Esta etiqueta não está afixada na série TS200.)
5	M903405		Cuidado com o cortador.
6	M905811		Indica peças móveis perigosas.
7	M906031		Descreve o cabo de alimentação.
8	M907935		Indica peças energizadas perigosas.
9	M905935		Não toque na alavancas do rolete de pressão. (Esta etiqueta não está presente na série JV200/TS200.)



# Capítulo 1 Antes de Operar



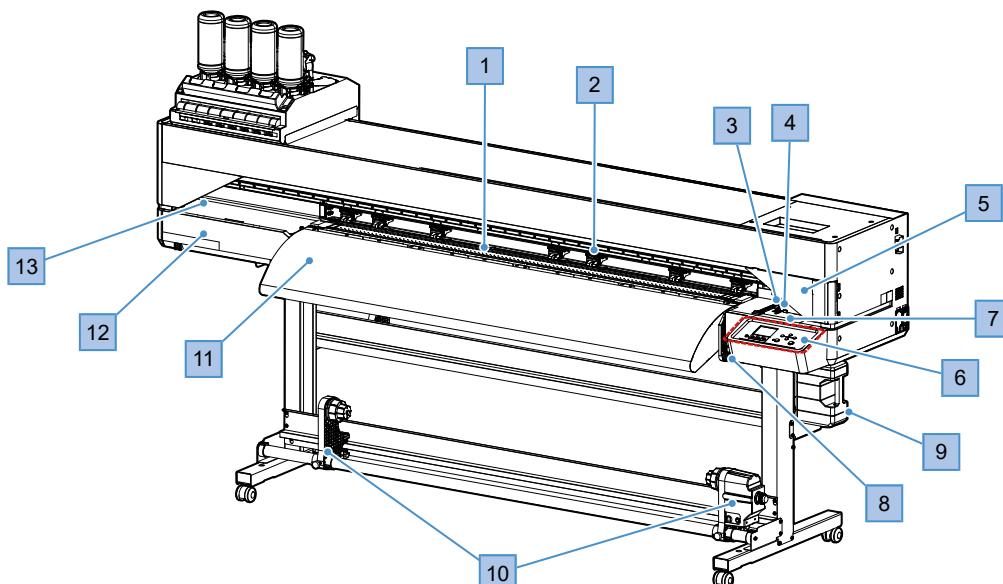
## Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Nomes dos Componentes e Funções .....	24	Como Desligar a Máquina.....	33
Parte Frontal .....	24	Para Conectar um PC à Máquina.....	35
Vista Traseira e Lateral Direita .....	25	Uso de um Cabo LAN .....	35
Carro .....	26	Uso de um Cabo USB .....	36
Estação .....	26	Configuração do Sistema .....	37
Placa .....	26	Instalação do Driver Mimaki .....	38
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação	27	Instalação do Software RIP .....	38
Sensor de Mídia .....	27	Obtenção de Perfis de Cores .....	38
Interruptor de Alimentação .....	28	Configuração do Software RIP .....	38
Painel de Operação .....	29	Método de Substituição da Tinta .....	40
Coneção do Cabo de Alimentação .....	32	Mensagens informando o usuário sobre os	
Como Ligar a Máquina .....	32	níveis de tinta .....	40
		Substituição da Tinta .....	41

# 1.1 Nomes dos Componentes e Funções

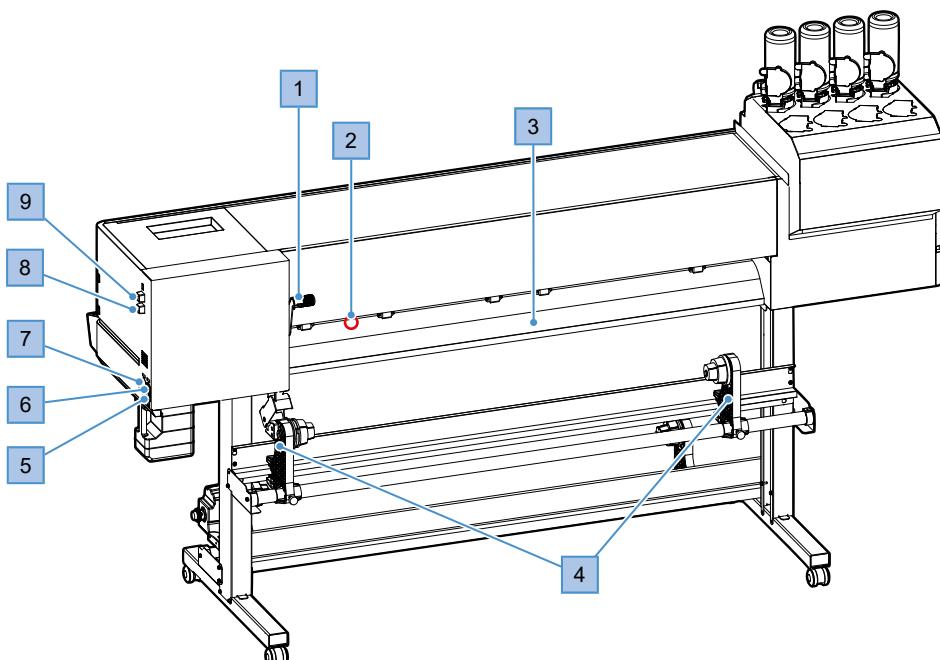
## Parte Frontal



Nº	Nome	Visão Geral
1	Placa	Área de impressão. <a href="#">"Placa"(P. 26)</a> A placa está equipada com um aquecedor para evitar vazamento de tinta. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. <a href="#">"Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 72)</a>
2	Rolete de pressão Rolete de alimentação	Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia. <a href="#">"Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação"(P. 27)</a>
3	Unidade de corte (equipado apenas no CJV)	Contém um cortador e uma caneta para cortar. <a href="#">"Corte"(P. 87)</a> <a href="#">"Corte de Dados com Marcas de Identificação "(P. 103)</a>
4	Carro	Composto de um cabeçote de impressão, o sensor de emperramento, e o cortador de mídia. <a href="#">"Carro"(P. 26)</a>
5	Tampa de manutenção (lado direito)	Abra a tampa para realizar manutenção na estação, etc. A impressão e a manutenção automática não são possíveis enquanto as tampas estiverem abertas.
6	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. <a href="#">"Painel de Operação"(P. 29)</a>
7	Estação	Inclui tampas para proteger o cabeçote de impressão, limpadores, e uma NCU (opcional) para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão. <a href="#">"Estação"(P. 26)</a>
8	Alavanca de fixação	Abaixar a alavanca de fixação prende a mídia. Levantar a alavanca de fixação libera a mídia. Ligada à alavanca de fixação traseira.
9	Tanque de Tinta Residual	Contém o recipiente para a tinta residual. <a href="#">"Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 158)</a>
10	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolete impressa. <a href="#">"Unidade de recolhimento" (P. 57)</a>
11	Pós-aquecedor	Permite que a tinta seque após a impressão. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. <a href="#">"Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 72)</a>
12	Tampa de manutenção (lado esquerdo)	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. Mantenha a tampa fechada, exceto durante a manutenção.
13	Tampa de manutenção (nº 12, lado superior)	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. Mantenha a tampa fechada, exceto durante a manutenção.

## Vista Traseira e Lateral Direita

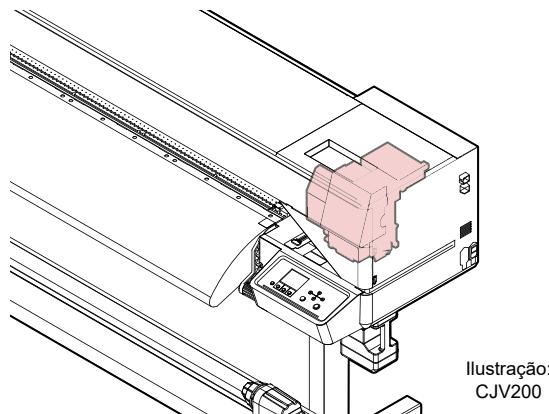
1



Nº	Nome	Visão Geral
1	Alavanca de fixação	Ligada à alavanca de fixação frontal.
2	Sensor de mídia	Detecta se há mídia presente.  "Sensor de Mídia"(P. 27)
3	Pré-aquecedor	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor"(P. 72)
4	Unidade de avanço	Compatível com tubos de papel de 2 e 3 polegadas.  "Carregamento de Mídia em Rolo "(P. 61)
5	Entrada de CA	A entrada na parte traseira (INLET1) é para o equipamento e a entrada na frente (INLET2) é para o aquecedor. Utilize o cabo de alimentação fornecido.  "Conexão do Cabo de Alimentação"(P. 32)
6	Interruptor principal	A alimentação principal do equipamento. Para evitar falhas de ejeção atribuíveis ao cabeçote de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), não desligue a fonte de alimentação principal.  "Interruptor de Alimentação"(P. 28) "Como Ligar o Equipamento"(P. 32)"Como Desligar o Equipamento"(P. 33)
7	Interruptor de alimentação do aquecedor	O interruptor de alimentação na frente é para o aquecedor. Regulagem da Temperatura do Aquecedor
8	Porta LAN	Conecta a um PC através de um cabo LAN.  "Usando um Cabo LAN"(P. 35)
9	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB.  "Uso de um Cabo USB"(P. 36)

## Carro

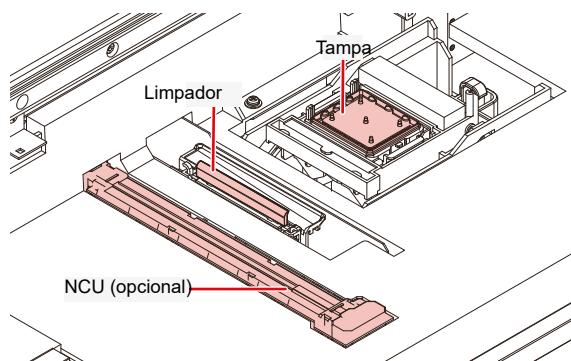
O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.



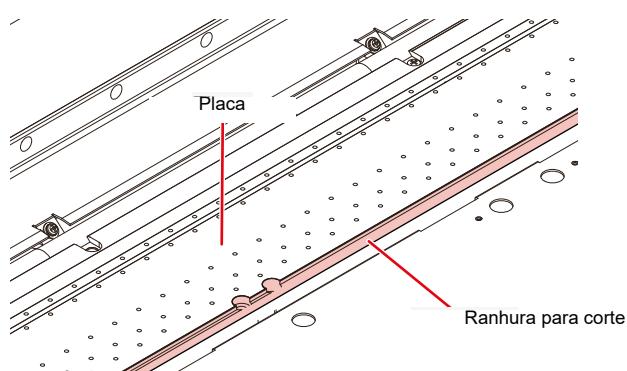
## Estação

A unidade de vedação consiste de tampas para evitar que a superfície dos bicos do cabeçote de impressão seque, um limpador para a manutenção do cabeçote de impressão e uma NCU (opcional) para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

A NCU (Unidade de Verificação dos Bicos) verifica automaticamente se os bicos estão entupidos. A configuração de várias funções permite a limpeza automática do cabeçote de impressão ou a impressão usando outros bicos. (A NCU é opcional.)

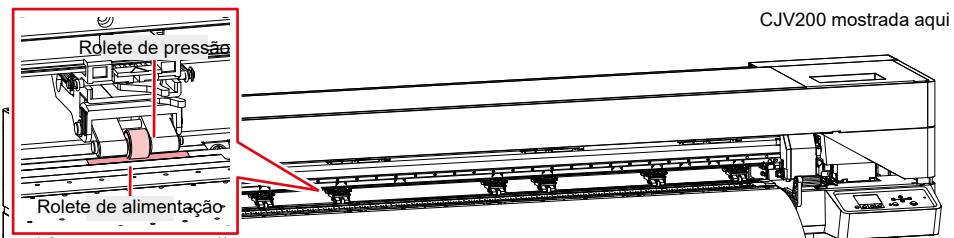


Área de impressão. A placa fixa o material sob pressão de vácuo. Ela também possui uma ranhura de corte para o corte da mídia.



## Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia.



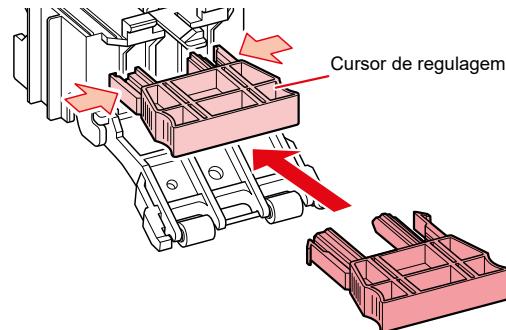
Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavancas de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.



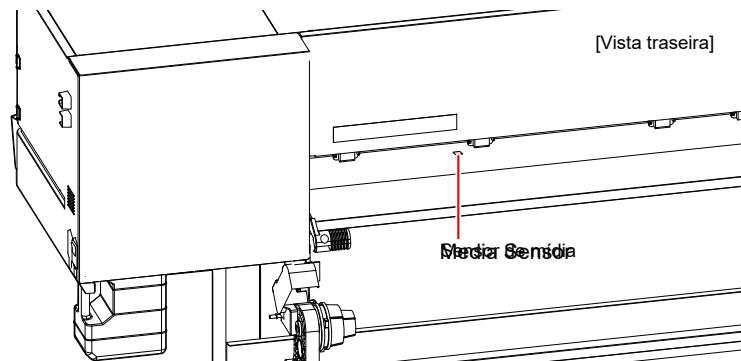
Para JV200

- São fornecidos seis cursores de regulagem; fixe-os aos roletes de pressão nas extremidades esquerda e direita da mídia. Os roletes de pressão podem ser levantados prendendo os cursores de regulagem. Eles evitam que as extremidades esquerda e direita da mídia fiquem presas para garantir um avanço consistente.



## Sensor de mídia

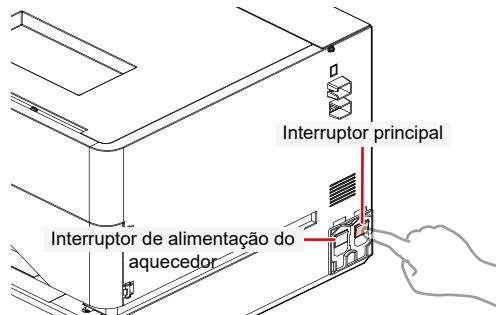
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia. O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura.



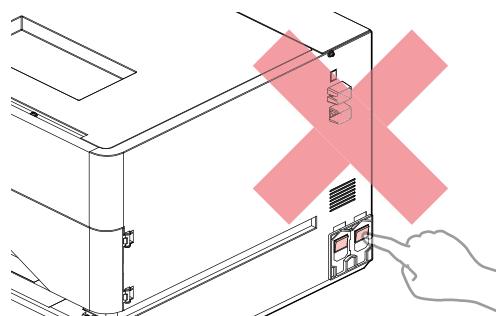
## Interruptor de Alimentação

### ● Interruptor principal

Localizado no lado direito da parte de trás da máquina.



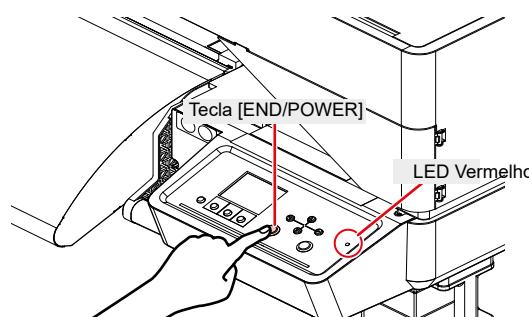
- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



### ● Tecla [END/POWER]

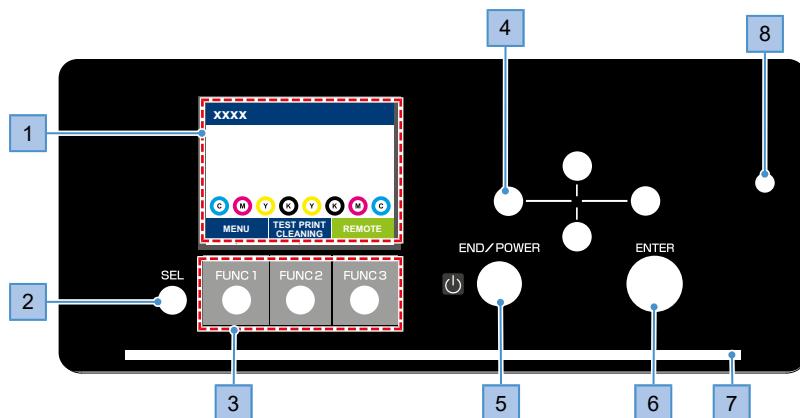
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.

Para desligar a máquina, mantenha a tecla [END/POWER] pressionada. Pressione [ENTER] quando as instruções aparecerem no visor.



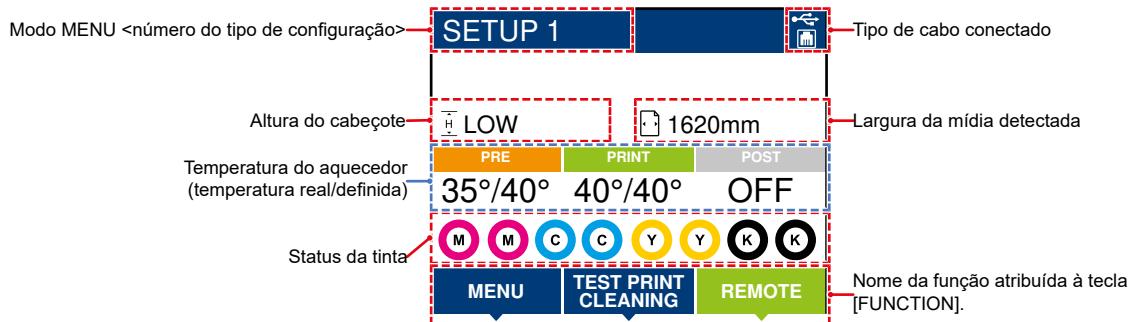
## Painel de Operação

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



Nº	Nome	Visão Geral		
1	Display	"Visor"(P. 30)		
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.		
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste, limpeza do cabeçote e ajustes de edição. Tecla "[FUNCTION]" (P. 31)		
4	Tecla [JOG] 	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações		
5	Tecla [END/POWER] tecla	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, u para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> <li>Acende em azul quando a energia está ligada. "Como Ligar o Equipamento"(P. 32)</li> <li>Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada. "Como Desligar o Equipamento"(P. 33)</li> </ul>		
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir informações sobre o produto. "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 31)		
7	Luz de status	Esta luz indica o status do equipamento.		
		Apa-gada	Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações	
		Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.
			Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.
		Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTE e inicie a impressão
		Verde	Piscando	Indica que a manutenção automática está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.
		Amarelo	Piscando	Status INK NEAR END (há muito pouco tinta restante). Quando a Mensagem "Ink Near End" é Exibida
8	LED	Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. "Mensagens de Erro"(P. 180)
			Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 188)
9	LED	Para ligar o equipamento, pressione [END/POWER] até que o LED vermelho acenda e, em seguida, solte a tecla.		

## Tela



### ● Temperatura do aquecedor

O status do aquecedor é indicado por cores diferentes.

- Laranja: Ajustando à temperatura definida.
- Verde: Na temperatura definida.
- Cinza: O aquecedor está desligado.

## Modo MENU

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Visão Geral
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
Modo REMOTE	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia

## Status da tinta

Os status do pacote de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Visão Geral							
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios.							
								
	Cheio	1/8 gasto	1/4 gasto	3/8 gasto	1/2 gasto	5/8 gasto	3/4 gasto	7/8 gasto
	A tinta está perto de acabar. Providencie tinta nova.							
	A impressão não é possível. Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. Erros de tinta							

## Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Ícone	Visão geral
	Exibe as várias telas de menu.  "Configuração"(P. 115)
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
	Altera do modo LOCAL para o modo REMOTO.
	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
	Exibe a tela de configuração da temperatura do aquecedor.
	Apaga os dados recebidos.
	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
	Usada para cortar mídia.
	Usada para ir para a tela de menu anterior.
	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
	Usada para desativar funções.
	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
	Usada para ativar ou desativar vários itens.
	Exibe a tela de entrada das condições de corte.
	Exibe a tela de corte de teste e outras telas de funções relacionadas ao corte.
	Exibe a tela de ajuste dos roletes de pressão.

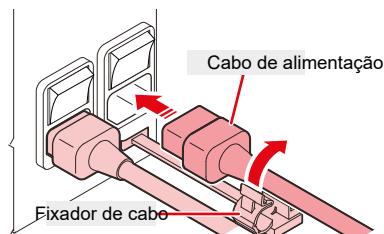
## Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)

Pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

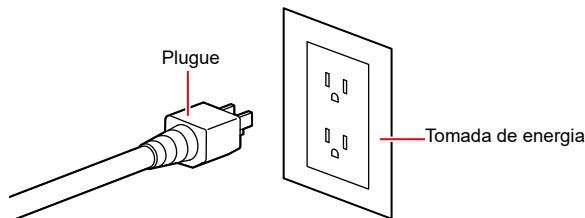
- Informações das tintas: Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.
- Informações: Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.
- Verificação de bicos: Exibe o número de bicos detectados como entupidos na verificação dos bicos.

## 1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo no equipamento.
- 3** Conecte o cabo de alimentação à entrada do equipamento
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
  - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



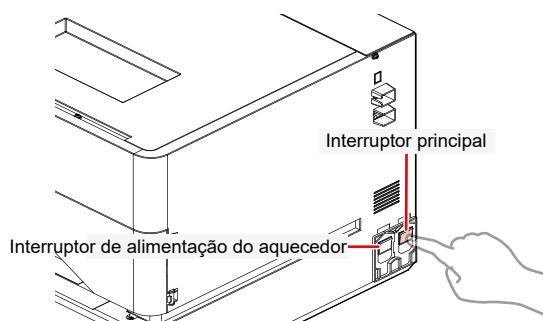
- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



- 
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.
- 

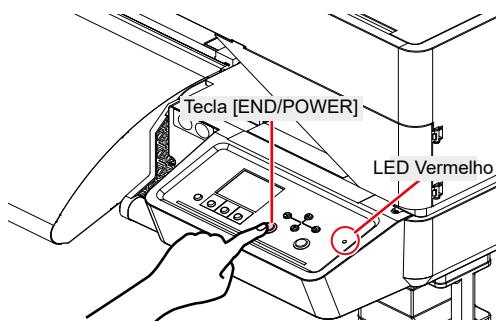
### Como Ligar a Máquina

- 1** Confirme que a alimentação principal está ligada.
  - Se o interruptor principal não estiver ligado, coloque-o na posição “I”.



## 2 Mantenha pressionada a tecla [END/POWER] para ligar o equipamento. (Pressione a tecla até que o LED vermelho no lado superior direito acenda.)

- A versão do firmware aparece no visor e a inicialização é executada. A máquina entrará no modo de seleção da mídia e estará pronta para uso.



## 3 Ligue o PC conectado à máquina.

- !
- Feche a tampa de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

## Desligamento da energia

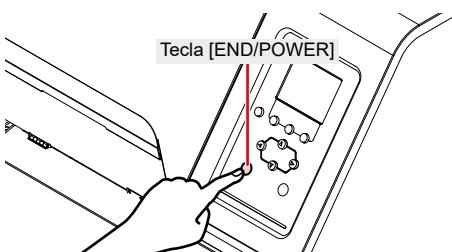
- !
- Verifique os pontos abaixo quando for desligar a máquina.

- (1) A tampa frontal está fechada.
  - Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual).
- (2) O cabeçote retornou para a unidade de vedação.
  - Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- (3) A unidade de corte deve ser conectada ao carro.
  - Caso o equipamento possua uma unidade de corte, a campainha será acionada quando a unidade de corte estiver afastada da lateral do carro. Quando a unidade de corte é conectada ao lado do carro, a campainha para de soar e a máquina desliga.
- (4) Não há dados sendo recebidos.
- (5) Não ocorreram erros.
  - Problemas que geram mensagens

## 1 Desligue o PC conectado à máquina.

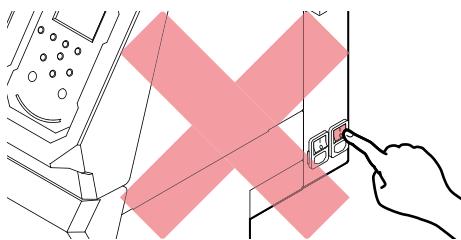
## 2 Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione a tecla [ENTER] para desligar a máquina.





- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



# 1.3 Conexão de um PC ao Equipamento

Conecte o equipamento ao PC do RIP. Os seguintes cabos podem ser usados:

1.  "Uso de um Cabo LAN"(P. 35) **(Recomendado)**
2.  "Usando um Cabo USB" (P. 36)

**(Importante!)**

## Ao usar o cabo USB

Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

## Uso de um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

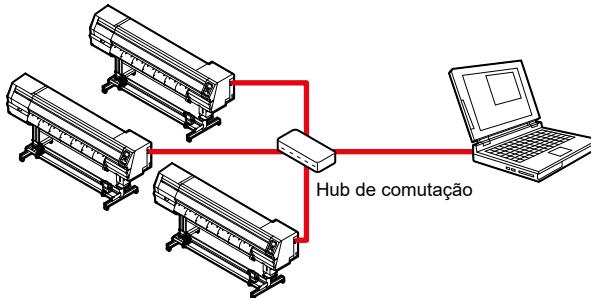


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

### ● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

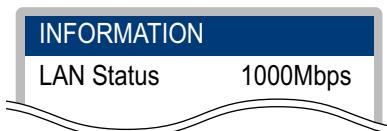
- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou 6A.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



### ● Verificação da Conexão LAN

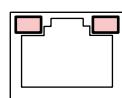
#### 1 Verifique o visor da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação.  ["Exibição das Informações da Máquina \(Orientação Local\)"\(P. 31\)](#) A impressão não é possível quando "100Mbps", "10Mbps", ou "No Connect" for exibido.



#### 2 Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando este equipamento está em funcionamento.



Cor	Status	Visão geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> <li>1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.</li> </ul>
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

## Uso de um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Use um software RIP compatível com a interface USB.



- Se o computador não tiver porta USB, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência técnica.



### Ao usar o cabo USB

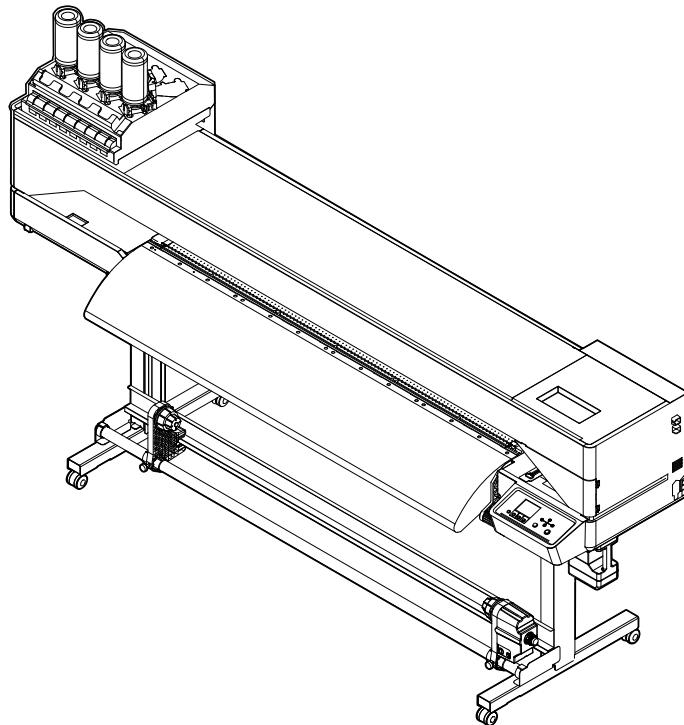
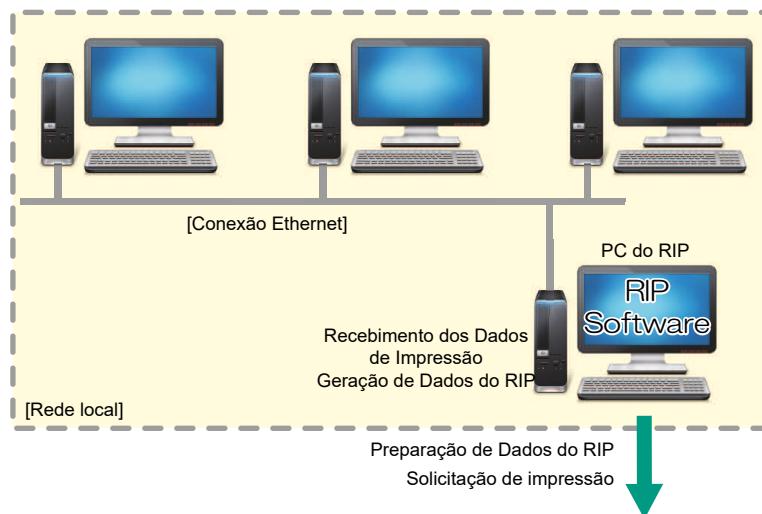
- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

## ● Precauções com a Conexão USB

- Ao conectar mais de uma CJV200 a um PC
  - Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.
- Ao estender o cabo USB
  - Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.
  - Se o cabo USB for estendido, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade
  - Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. Se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes estiverem conectados, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Desconexão de dispositivos de memória USB
  - Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando “Parar” em “Remover hardware com segurança” antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 201].

## 1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



## Instalação do Driver Mimaki

### 1 Faça o download do driver Mimaki no nosso site.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>  
[(Exemplo: CJV200-160)] > [Driver/Utility]

### 2 Instale o driver Mimaki.

## Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

### Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a "Atualização de Perfil" não será iniciada.

## Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorramento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

- A Série RasterLink conta com um recurso que permite que perfis de cores sejam baixados e instalados diretamente da Internet. Para obter mais informações, consulte "Instalação de Perfis" no manual de instalação da Série RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>  
[RasterLink Series used] > [Manuals]
- Os perfis de cores para o software Mimaki RIP (RasterLink) estão disponíveis no site da Mimaki. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>  
[(Exemplo: CJV200-160)] > [Profile]

## Configuração do Software RIP

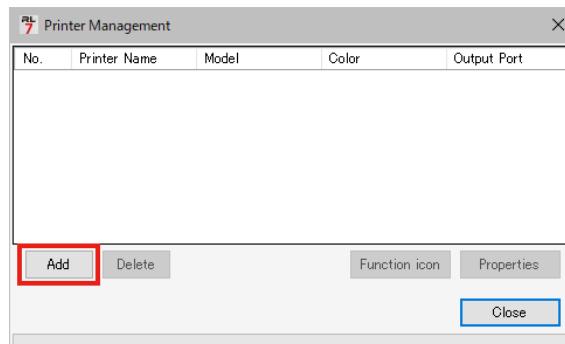
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

### 1 Inicie o RasterLink.

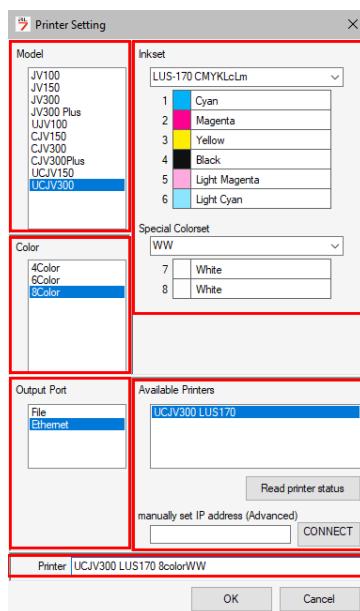
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environment] > [Printer Management].

## 2 Registre o nome do equipamento (Exemplo: CJV200-160).

- (1) Clique em [Add].



- (2) Defina as especificações do equipamento.



- Modelo: Selecione o modelo.
- Cor: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
- Porta de saída: Selecione o cabo conectado.
- Impressoras Disponíveis: Selecione a CJV200-160 conectada.
- Impressora: Insira um nome para a impressora conforme necessário.

- (3) Clique em [OK].
- Uma tela de confirmação é exibida.
- (4) Clique em [Yes].
- O registro da impressora é iniciado.

- 
-  • Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

# 1.5 Método de Substituição da Tinta

## Mensagens informando o usuário sobre os níveis de tinta

### Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. Recomendamos a substituição das garrafas de tinta o mais breve possível, pois estão quase vazias. Ainda será possível imprimir, mas não continuamente, e algumas funções de manutenção, como limpeza, estarão desativadas. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual cor precisa ser substituída, pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL.  “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)”(P. 31)

### Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Adicione tinta nova.

Leia atentamente as instruções a seguir e certifique-se de compreender o conteúdo antes de substituir uma garrafa de tinta.

 “Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento”(P. 13)

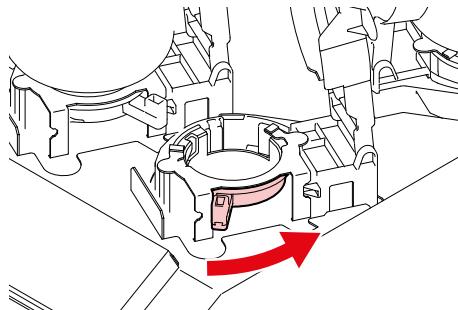


- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

## Substituição da Tinta

### ● Remova a garrafa de tinta.

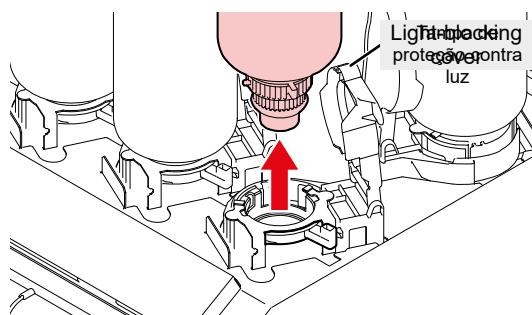
#### 1 Mova a alavanca no tanque da esquerda para a direita.



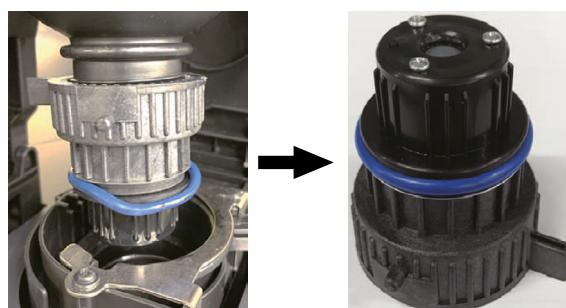
- Nunca tente girar as garrafas de tinta. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

1

#### Retire as garrafas de tinta na vertical.

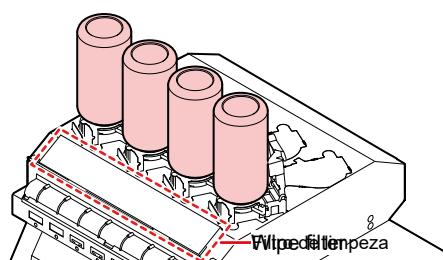


- Os O-rings nas tampas das garrafas podem se soltar ao remover as garrafas. Recoloque o O-ring caso ele se solte.



#### Absorva as gotas de tinta nas tampas das garrafas.

- Utilize um filtro para absorver as gotas de tinta até que elas não gotejem.



**4** Limpe qualquer resíduo de tinta nas tampas das garrafas de tinta com um material não tecido recomendado.

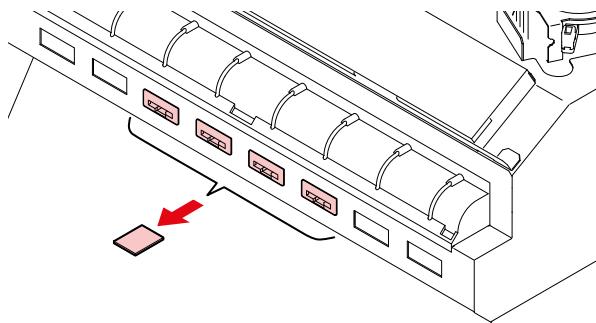


- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de tecido ou poeira, aderindo à tampa da garrafa. O uso da tampa suja pode resultar no bloqueio dos canais de tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

**Retire as tampas das garrafas de tinta.**

- Se as tampas estiverem apertadas, remova com uma ferramenta de aperto.

**Retire o chip.**

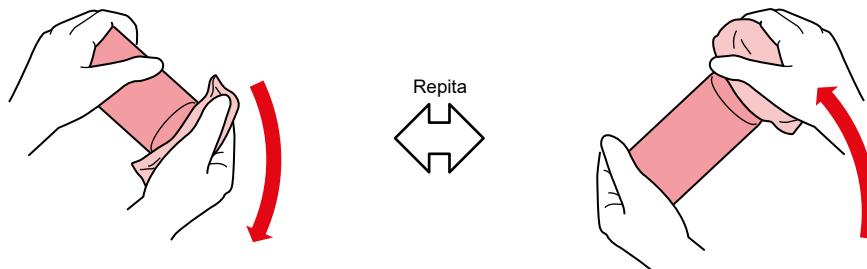


- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

**Preparação da garrafa de tinta**

**Agite lentamente a garrafa de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.**

- Aperte a tampa da garrafa de tinta com firmeza e agite-a lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro da garrafa, segurando a tampa da garrafa com um pano recomendado.



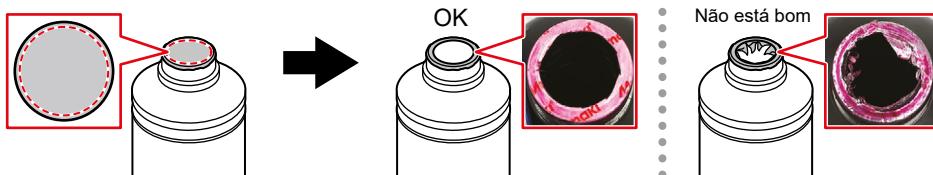
- Agite devagar. Se a garrafa for agitada com muita violência, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se a garrafa de tinta estiver parcialmente usada, incline-a lentamente até que a garrafa fique na posição vertical.

## 2 Remoção da tampa da garrafa de tinta.



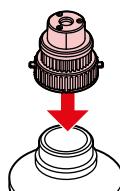
 Se a abertura da garrafa de tinta estiver coberta com um lacre

- Corte o lacre usando um estilete. Existe o risco de vazamento de tinta se partes do lacre permanecerem.



- Tome cuidado para não danificar a abertura da garrafa de tinta. Existe o risco de vazamento de tinta se a abertura estiver danificada.
- Tenha cuidado para não deixar cair nenhum fragmento do lacre na garrafa de tinta. Se a garrafa de tinta for usada com fragmentos do lacre dentro, eles podem entupir a tampa da garrafa, impedindo o fornecimento de tinta.

## 3 Coloque a tampa na garrafa de tinta.

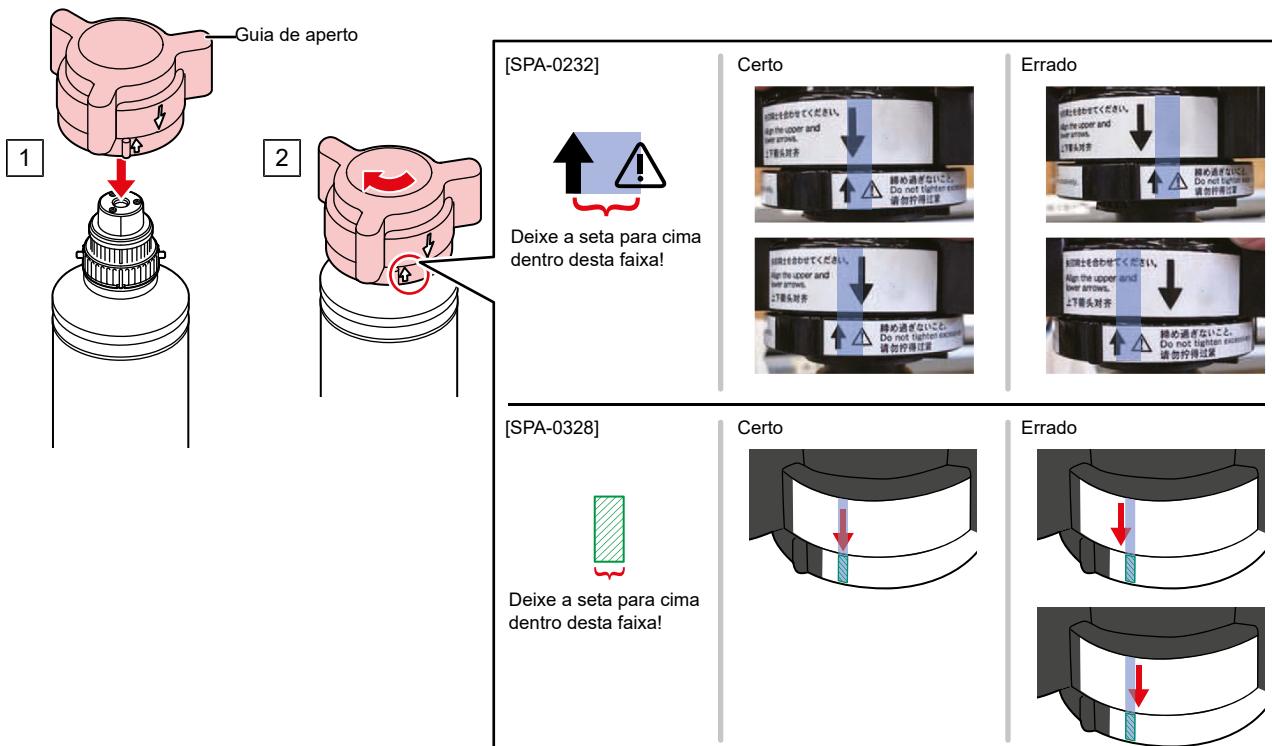


- Limpe qualquer tinta ou líquido de manutenção remanescente na garrafa de tinta ou na tampa da garrafa. Caso contrário, há risco de vazamento de tinta devido ao afrouxamento da tampa da garrafa de tinta.



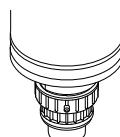
- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa da garrafa. A presença de materiais estranhos pode resultar no bloqueio dos canais de tinta, causando vazamento de tinta.

#### 4 Use a ferramenta de aperto para apertar a tampa da garrafa no lugar.



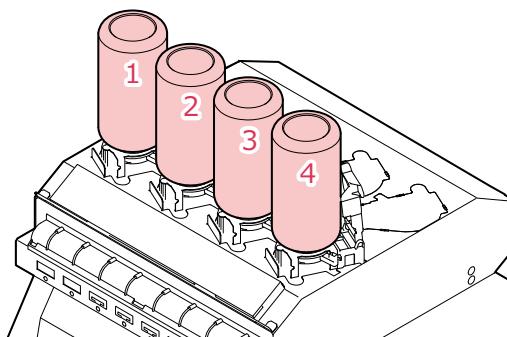
- Não aperte demais as tampas das garrafas de tinta. Fazê-lo poderá resultar em danos, mal funcionamento ou vazamento de tinta. Se a seta ultrapassar a faixa indicada acima, solte a tampa da garrafa e repita as etapas novamente.

Vire a garrafa de tinta de cabeça para baixo para se certificar de que não há vazamento.



#### Monte a garrafa de tinta

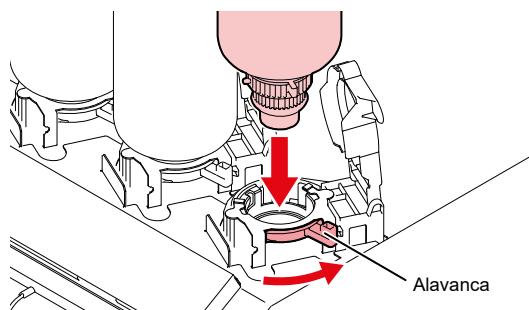
A ordem de montagem das garrafas de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta e insira a garrafa de tinta da cor correta.



Conjunto de tintas	Posições de tinta			
	1	2	3	4
4 cores	M	C	Y	K

## 1 Montagem das garrafas de tinta.

- Mova a alavanca da esquerda para a direita e, em seguida, monte a garrafa de tinta.



- Você pode aplicar o líquido de manutenção no O-ring das tampas das garrafas para facilitar a montagem da garrafa de tinta. Utilize o líquido de manutenção indicado para a tinta utilizada.



## 2 Gire a alavanca da direita para a esquerda para prender a garrafa no lugar.



- Nunca tente girar as garrafas de tinta. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.



- Depois de montar a garrafa de tinta, use a tinta o mais rápido possível.

### ● Insira o chip de CI

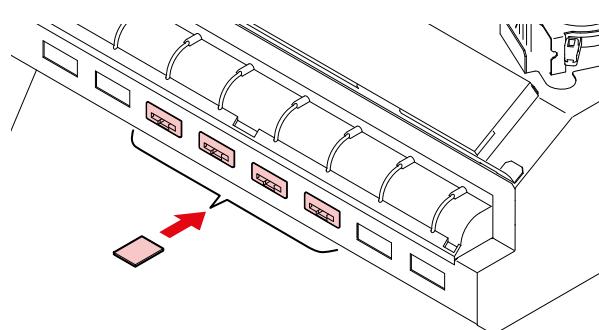


- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inseri-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.

Insira o novo chip de CI de tinta no slot correspondente.



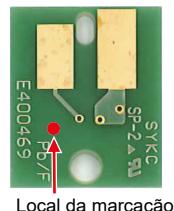


- Não descarte o chip de CI de tinta. Isso é necessário para regravar as informações de registro de tinta no chip de CI de tinta.
- Caso apareça uma mensagem de aviso, consulte as instruções a seguir e tome as medidas apropriadas.

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Color: Magenta Expiration: 2021/01/01 Observação: Expires in XX day(s)	• O prazo de validade da tinta está se aproximando.	• Use a tinta antes do prazo de validade.
This Ink IC chip has	• O chip de CI de tinta registrado foi inserido.	• Substitua por um novo chip de CI.
Unable to register Registration limit exceeded.	• O limite de registro de uma garrafa por slot foi excedido.	• Use todo o conteúdo de uma garrafa antes de registrar uma nova.
Unable to register XXXXXXX (error name)	• O chip de CI da tinta não pode ser registrado devido a um erro.	• Insira o chip de CI correto.
Expiration Over	• A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.	• Substitua por tinta nova. A impressão não é possível. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida
Ink Type	• O tipo de tinta registrado no chip de CI de tinta é diferente.	• Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.
Ink Color	• A cor registrada no chip de CI de tinta é diferente.	• Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.
Wrong Ink IC	• Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.</li> <li>2. Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligá-lo novamente.</li> <li>3. Adicione tinta nova. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> </ol>
Substitua a tinta.	• Um chip de CI de tinta foi registrado durante um erro de tinta acabada ou tinta próxima de acabar.	• Carregue a tinta nova e, em seguida, registre o chip de CI de tinta.

- Chips de CI

A marcação no chip de CI indica as informações de cor.



Cor da Tinta	Marcação
Ciano	(1 círculo azul)
Magenta	(1 círculo vermelho)
Amarelo	(1 círculo amarelo)
Preto	(1 círculo preto)



- Insira o chip de CI fornecido na embalagem com a tinta. O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, quantidade restante e data de validade. A impressão não é possível quando um chip de CI errado estiver inserido.



# Capítulo 2 Impressão



## Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos e as configurações de impressão.

Processo de Impressão .....	50	Impressão de Teste .....	73
Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão ..	53	Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste .....	
Ajuste a Posição dos Roletes De Pressão. ....	54	Impressão .....	73
Tamanho de 1.600 mm .....	55	Falhas de Ejeção .....	74
Carregamento da Mídia .....	56	Limpeza dos Cabeçotes .....	75
Mídia .....	56	Correção Automática .....	76
Unidade de Recolhimento .....	57	Correção do Avanço .....	77
Unidade de Avanço .....	59	Procedimento de Correção do Avanço .....	77
Carregamento de Mídia em Rolo .....	61	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	79
Inserção de uma Mídia em Folha .....	66	Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	79
Registro da Mídia .....	69	Preparação de Dados do RIP.....	81
Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados .....	71	Impressão .....	83
Regulagem da Temperatura do Aquecedor.....	72	Alteração do Ponto de Origem.....	83
		Início da Impressão .....	84
		Interrupção da Impressão (Apagar Dados) ..	85
		Corte da Mídia.....	86

## 2.1 Processo de Impressão

### 1. Ligue a energia.

☞ “Como Ligar a Máquina”(P. 32)

### 2. Conecte um PC rodando um RIP ao equipamento.

☞ “Usando um Cabo USB” (P. 36)

☞ “Usando um Cabo LAN” (P. 35)

### 3. Configuração do Software RIP

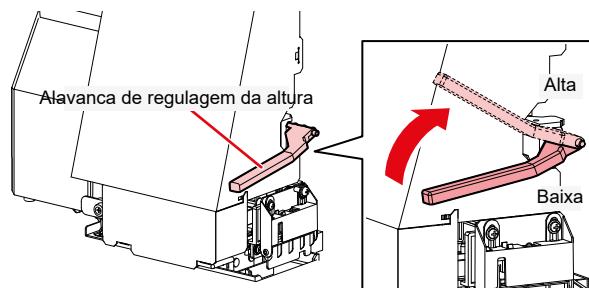
☞ “Instalação do Software RIP”(P. 38) (necessário apenas na primeira vez)

☞ “Obtenção de Perfis de Cores” (P. 38)

☞ “Configuração do Software RIP”(P. 38) (necessário apenas na primeira vez)

### 4. Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a alavancade regulagem de altura conforme a mídia. ☞ “Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão”(P. 51)

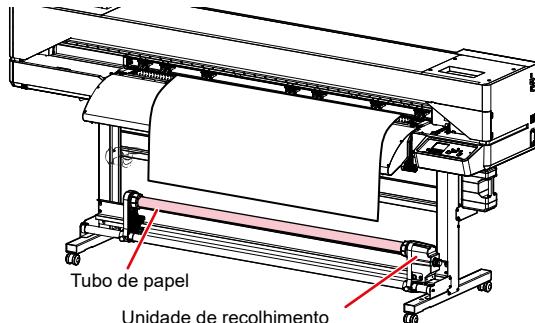


### 5. Ajuste a Posição dos Roletes De Pressão.

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da mídia inserida. Ajuste a posição dos roletes de tração para que fiquem posicionados acima dos roletes de alimentação. Os roletes de pressão em ambas as extremidades devem estar alinhados a 10 cm das bordas esquerdas e 2 cm das bordas direitas da mídia. ☞ “Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão”(P. 54)

## 6. Carregamento da Mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 56)



## 7. Ajuste o número e a pressão dos roletes de pressão usados.

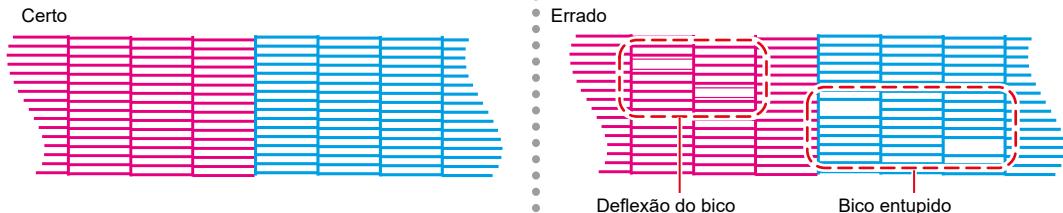
Defina uma pressão apropriada para a mídia inserida.  "Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"(P. 71)

## 8. Ajuste a temperatura do aquecedor

 "Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 72)

## 9. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

 "Impressão de Teste"(P. 73)

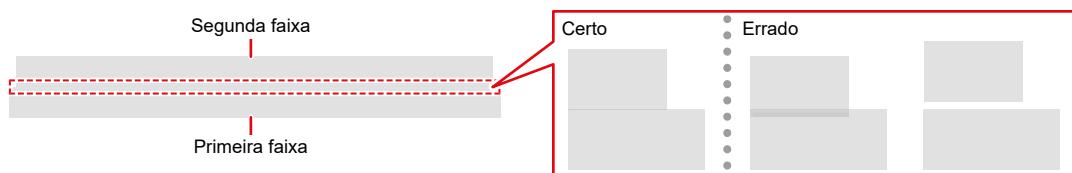


## 10. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

Há três métodos diferentes para a limpeza do cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  "Limpeza do Cabeçote" (P. 75)

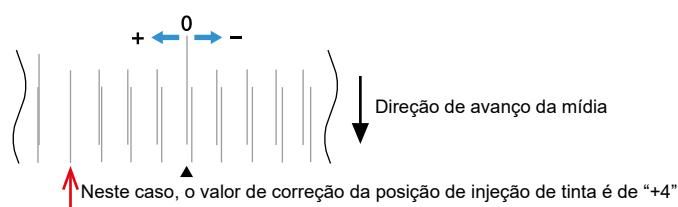
## 11. Ajuste a velocidade de avanço da mídia.

 "Correção do Avanço" (P. 77)



## 12. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

 "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 79)



## 13. Preparação de dados do RIP

 "Preparação de Dados do RIP" (P. 81)

## 14. Impressão de dados do RIP

 "Impressão" (P. 83)

## 15. Corte a mídia

 "Corte da Mídia" (P. 86)

## 2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia utilizada.

Intervalo	Distância entre o cabeçote de impressão e a placa
Baixa (recomendado)	1,5 mm (configuração padrão)
Alta	2,0 mm



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura do cabeçote de impressão. "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 79)

(Importante!)

- Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão. Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

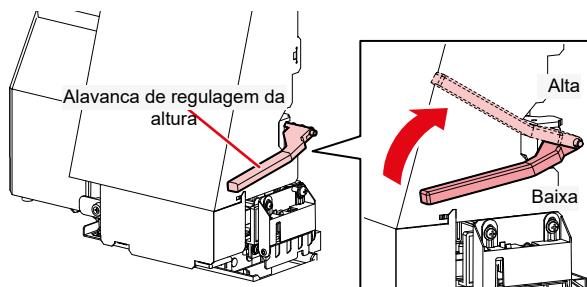
- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Head height switching], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Use a alavanca de regulagem de altura para ajustar a altura.

- Ajuste a alavanca de ajuste de altura para que fique na altura desejada. Se a alavanca não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.



### 4 Pressione [ENTER].

### 5 Selecione [LOW/HIGH] na tela e pressione [ENTER].

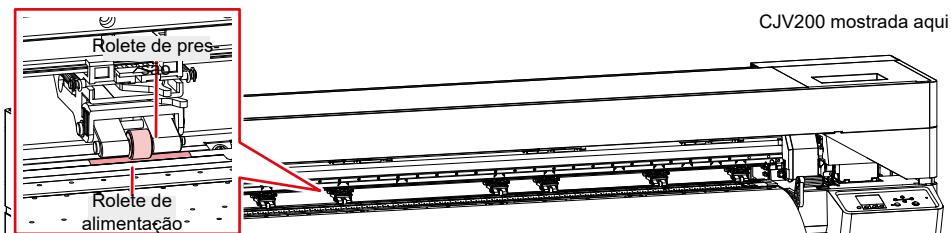
## 2.3 Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão



- Esta configuração se aplica aos modelos da série CJV200.

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da mídia utilizada.

### 1 Escolher os roletes de alimentação capazes de segurar a mídia em intervalos iguais.

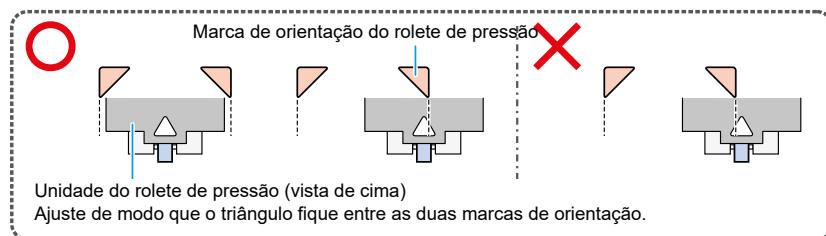


### 2 Posicione os roletes de pressão acima dos roletes de alimentação.

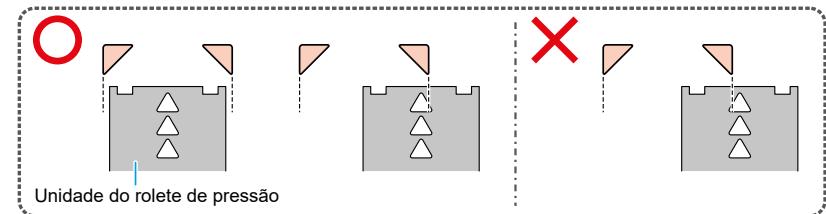
- Use as marcas de orientação dos roletes de pressão como referência.



- Ao ajustar pela frente



- Ao ajustar por trás

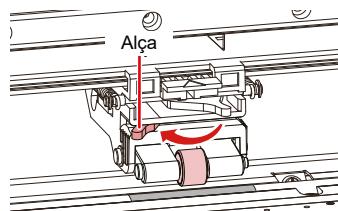


### 3 Alinhe os roletes de pressão em ambas as extremidades a, no máximo, 10 cm das bordas esquerdas e 2 cm das bordas direitas da mídia.

- Uma distância maior das bordas pode deixar algumas partes da mídia sem cortes.

### 4 Ajuste manualmente a pressão dos roletes de pressão que ficam fora da mídia para "Low" e remova os roletes de pressão dos roletes de alimentação.

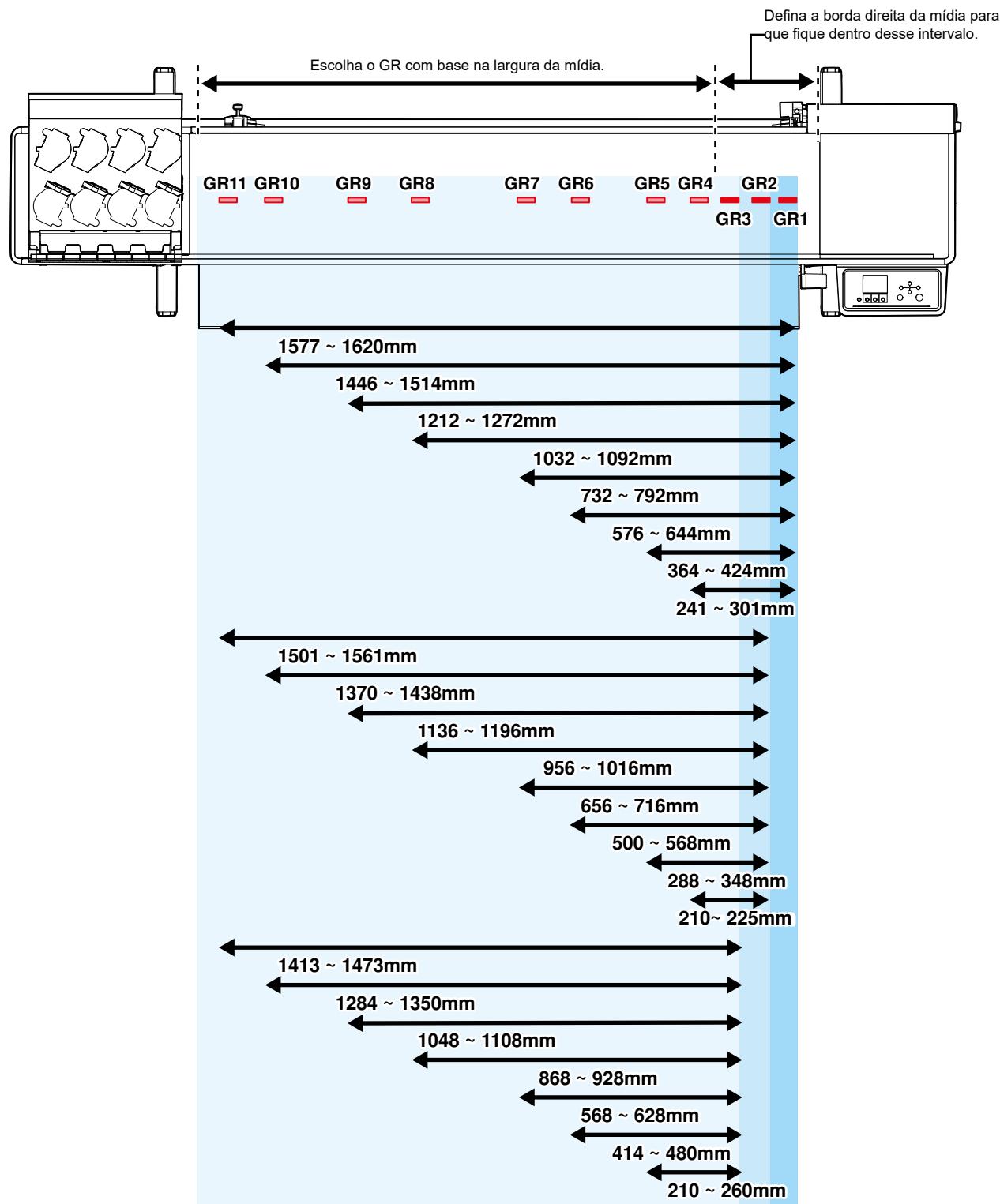
- A pressão do rolete de pressão é ajustada para "Low" movendo a alça mostrada no diagrama abaixo para a esquerda.



Importante

- A alimentação da mídia com os roletes de pressão e os roletes de alimentação em contato causará o desgaste dos roletes de pressão.

## Tamanho de 1.600 mm



GR: Rolo de alimentação

## 2.4 Carregamento da Mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

### Mídia

#### ● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

### ⚠ ATENÇÃO

- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. Ignorar esta precaução pode resultar em dores lombares devido ao peso dos suportes.

### AVISO



- Proteja a mídia contra poeira ao armazená-la. Caso contrário, a qualidade de impressão pode ser comprometida.
- Ao armazenar mídias de tamanho padrão enroladas, armazene-as com a superfície coberta virada para fora.



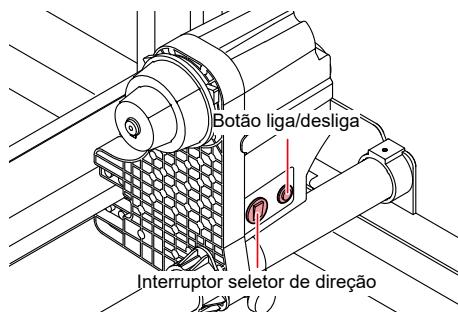
- Não deixe mídia no equipamento quando não estiver em uso. Caso contrário, poderá acumular poeira na mídia. Não utilize mídia que não tenha sido limpa. Limpar a mídia pode gerar eletricidade estática, o que pode afetar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia no mesmo ambiente que o equipamento por pelo menos 30 minutos antes de carregá-lo.
- Não utilize a mídia se estiver enrolada. Mídia enrolada pode não apenas danificar o cabeçote de impressão, como também afetar a qualidade da impressão.

(Importante)

- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.

## Unidade de recolhimento

Use a chave na unidade de captação para mudar a direção de recolhimento da mídia.

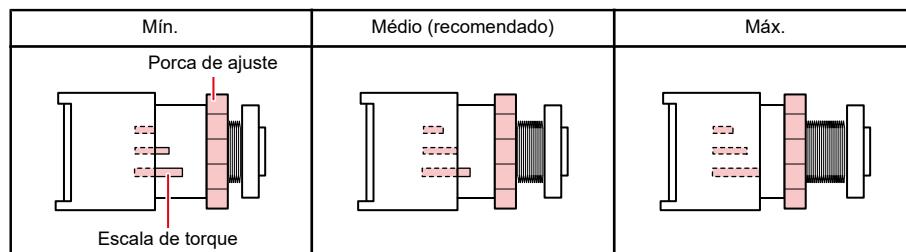


Nome	Visão Geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para dentro
	Para baixo	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para fora
Botão liga/desliga	Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. A configuração pode ser alterada para que a unidade de recolhimento opere apenas enquanto o botão estiver pressionado. Menu de Ajuste de Função	

## Regulagem do Limitador de Torque

As unidades de recolhimento esquerda e direita são equipadas com um limitador de torque.

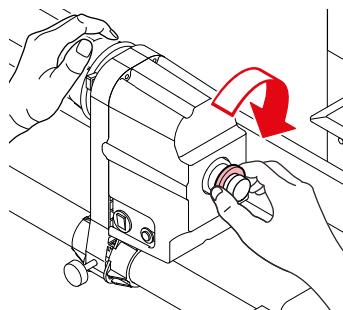
Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento. Ao ajustar os limitadores de torque, certifique-se de definir o mesmo torque para as unidades de recolhimento esquerda e direita.



- Para impressão normal: Ajuste o torque para "Médio".
- Dependendo da mídia, aumentar o torque pode causar erros de imagem, uma vez que o rolete de pressão e os roletes de alimentação não conseguem segurar a mídia. Reduza o torque se a mídia escorregar.

### ● Aumentar a tensão (sentido horário)

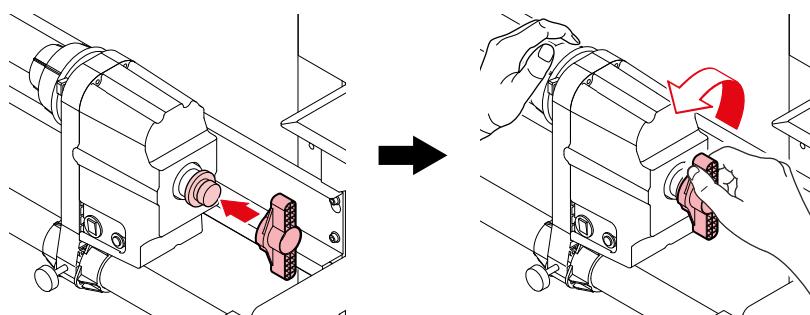
Aumente a tensão quando usar mídias pesadas ou espessas, como lonas. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de regulagem do torque. Usar a alavanca de regulagem do torque resultará em aperto excessivo. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.

### ● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a alavanca de regulagem do torque fornecida.



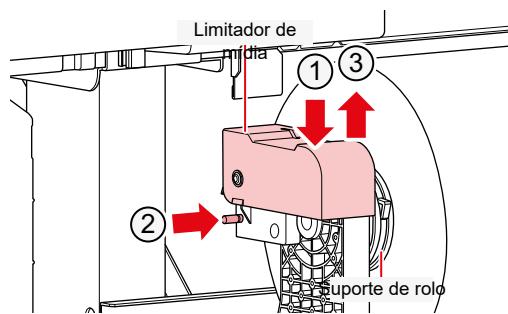
## Unidade de avanço

### Uso do Limitador de Mídia

Ao puxar um comprimento fixo de mídia com a mão, o suporte do rolo será travado para que a mídia não possa ser puxada para fora.

#### ● Travar o limitador de mídia

Empurre o pino na lateral enquanto pressiona o limitador de mídia. Ao soltar o limitador de mídia nesse estado, o suporte do rolo será travado.

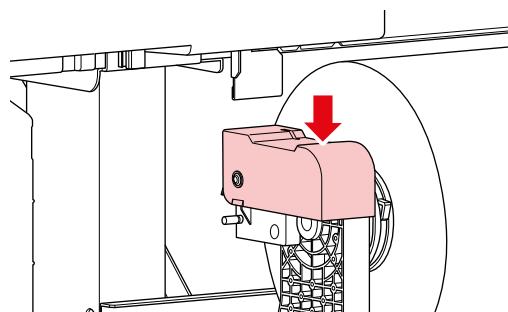


- Certifique-se de travar o limitador de mídia ao carregar ou imprimir uma mídia em rolo.

2

#### ● Liberar o limitador de mídia

Pressione o limitador de mídia para liberar o suporte do rolo.

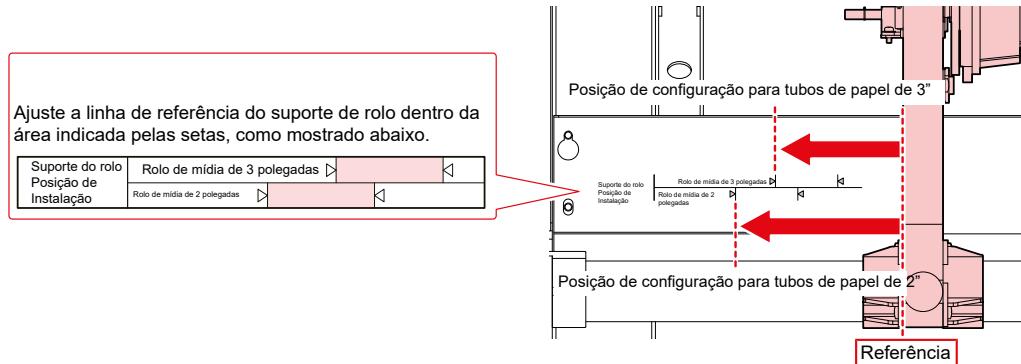


## Posição de Ajuste do Suporte de Rolo

Solte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro esquerdo e mova-o.

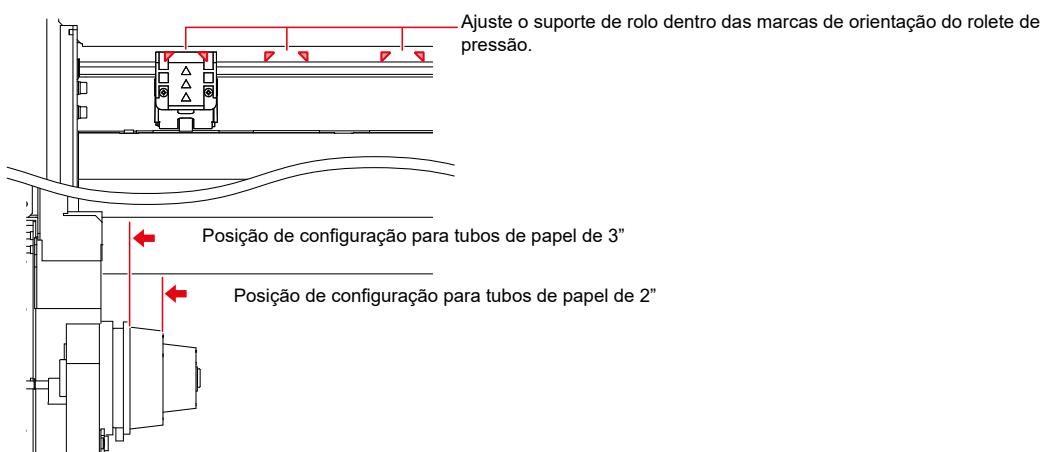
### ● Para JV200

O suporte das pernas tem uma etiqueta que mostra as posições de montagem do suporte de rolo. Use-a como referência para mover o suporte de rolete e, em seguida, prenda-o com o parafuso de fixação.



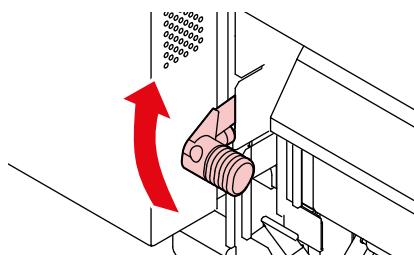
### ● Para CJV200

Use as marcas de orientação do rolete de pressão como referência para mover o suporte do rolo e, em seguida, aperte-o com o parafuso de fixação.



## Carregamento de Mídia em Rolo

### 1 Levante a alavanca de fixação.

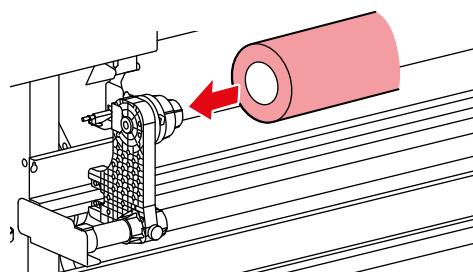


### 2 Mova o suporte de rolo traseiro esquerdo até a posição de inserção de rolo.

- Solte o parafuso de retenção do suporte de rolo, mova o suporte de rolo e aperte o parafuso de retenção novamente.  
 "Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"(P. 60)

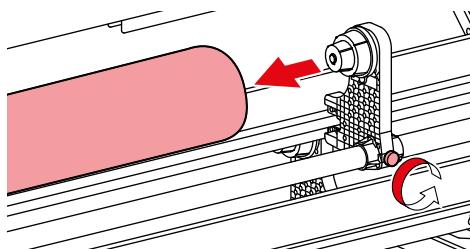
### 3 Insira o tubo de papel da mídia em rolo no suporte de rolo traseiro esquerdo.

- Empurre até que o tubo de papel não se move mais.



#### Insira o suporte de rolo traseiro direito no tubo de papel.

- Solte o parafuso de retenção do suporte de rolo, mova o suporte de rolo e aperte o parafuso de retenção novamente.



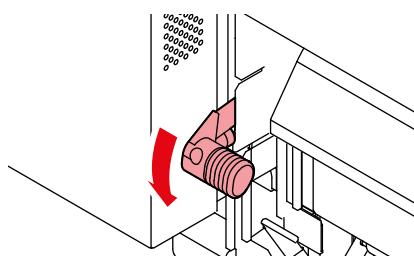
#### Insira a mídia entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

#### Abaixe a alavanca de fixação.

- Prenda a mídia com o rolete de pressão e os roletes de alimentação.



**7** Trave o limitador da mídia.

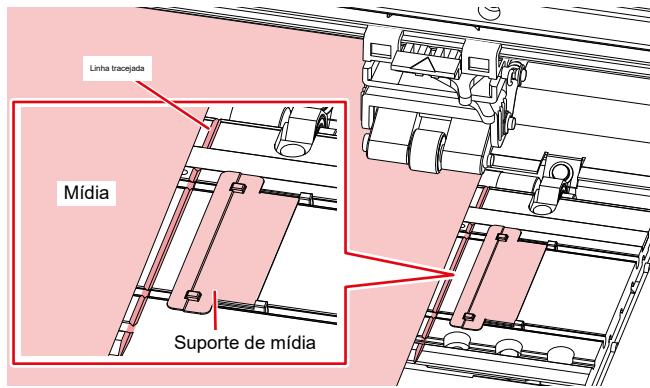
-  "Uso do Limitador de Mídia"(P. 59)

**8** Vá para a frente do equipamento, levante a alavancade fixação e puxe a mídia.

- Certifique-se de que a mídia não caia pela parte de trás.



- Ajuste a posição do suporte de rolo traseiro de modo que a mídia não cubra a linha tracejada à direita na placa. O movimento inclinado pode causar danos ao cabeçote de impressão.



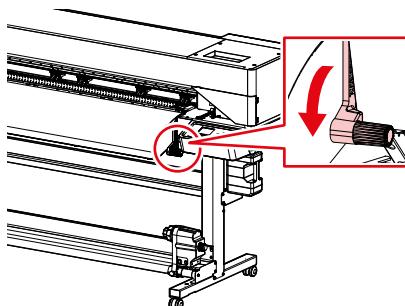
CJV200 mostrada aqui



- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

**Abaixe a alavancade fixação para confirmar que a distância do rolete de pressão está uniforme.  
(Somente CJV200)**

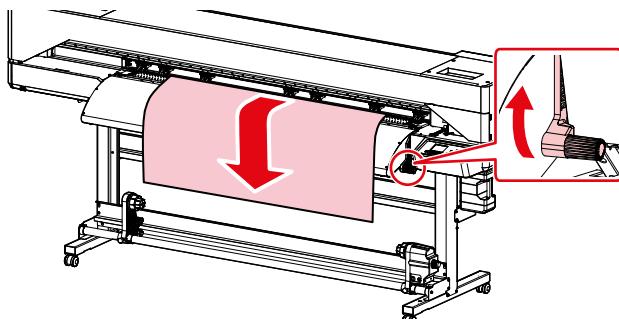
-  "Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."(P. 54)



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

**Levante a alavancade fixação.**

**Puxe a mídia com cuidado e pare na posição onde ela é travada com cuidado.**



## 12 Verifique até que ponto a mídia foi puxada.

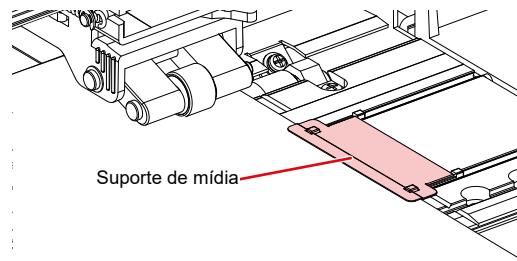
- Puxe a borda frontal da mídia com cuidado em vários pontos para confirmar se a mesma quantidade de mídia foi puxada.

## 13 Abaixe a alavanca de fixação.



- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). A máquina pode ser danificada.

## 14 Prenda a mídia no suporte de mídia.



CJV200 mostrada aqui



- Não use o suporte de mídia ao imprimir uma mídia mais espessa.
- Não use o suporte de mídia ao cortar a mídia.
- Utilize o suporte de mídia ao detectar mídia.

## 15 Seleciona a mídia a ser utilizada.

Media selection	1/2
• PVC	1300 mm
○ Tarpaulin	1600 mm
○ Unregistered	
○ Unregistered	



- Para usar uma mídia não registrada, selecione [Unregistered] para registrar a mídia.  ["Registro da Mídia"\(P. 69\)](#)

## 16 Detecte a largura da mídia.

- Sem alterações: Somente o lado direito do suporte de mídia é detectado.
- Nova detecção da largura da mídia: A largura da mídia será detectada.

PVC	
Media Width	1300 mm
	No change Media width re-detection

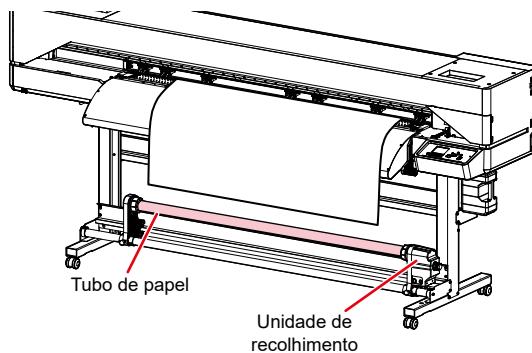


- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
- Se o método de detecção da largura da mídia estiver definido como "MANUAL", defina a largura da mídia manualmente em ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Width] > [Detection Type] Media Setting Menu).
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.
- Quando "Media Remain Manage" estiver definido como "ON", a tela "Input Media Length" (Entrada do Comprimento da Mídia) será exibida. ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Remain] > [Media Remain Manage] Media Setting Menu).

## 17 Insira o número de roletes de pressão que estão sendo usados. (Somente CJV200)

- Se a configuração em [Function Setting] > [Use PR Number Query] estiver como "OFF", será exibida a tela para inserir o número de roletes de pressão.

## 18 Carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento

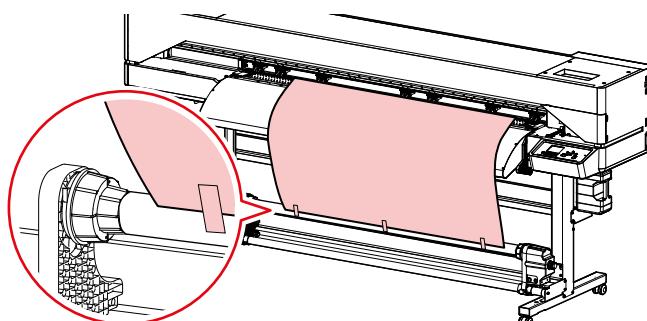


- Use a unidade de recolhimento para mídias com baixa rigidez (como lonas). Caso contrário, a mídia pode levantar e danificar o cabeçote de impressão.

## 19 Pressione para avançar a mídia até que ela chegue no tubo de papel na unidade de recolhimento e, em seguida, pressione [ENTER].

## 20 Prenda o meio da mídia ao tubo de papel com fita adesiva e, em seguida, prenda os lados esquerdo e direito da mídia.

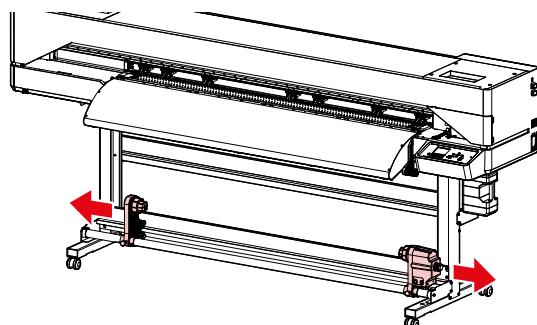
- Puxe a borda inferior da mídia uniformemente em ambas as extremidades, verificando se está livre de dobras e vinhos, em seguida afixe a fita.



## 21 Pressione para enrolar a mídia ao redor do tubo de papel aproximadamente uma volta e meia e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda ou direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.

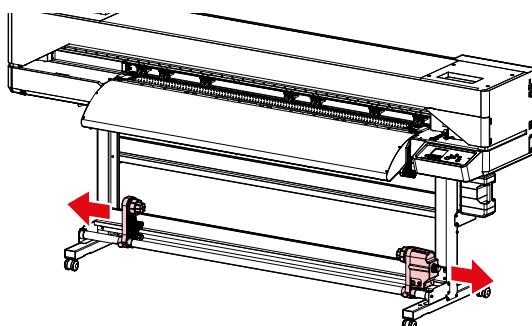


## Inserção de uma Mídia em Folha

- Esta configuração se aplica aos modelos CJV200.



- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda e direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.



### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Media Setting] e pressione [ENTER].

- O menu de ajuste da mídia será exibido.

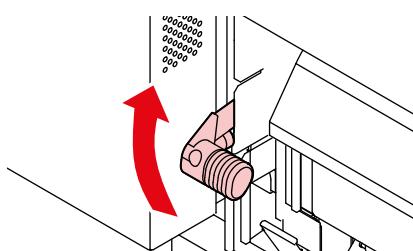
### 2 Selecione [Media Information] > [Media Operation Form] > [Leaf] e pressione a tecla [ENTER].



- A extremidade inferior da mídia não será detectada se [Leaf] não estiver selecionado.

### 3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Media Setting] e pressione [ENTER].

### 4 Levante a alavanca de fixação.



### 5 Insira a mídia.

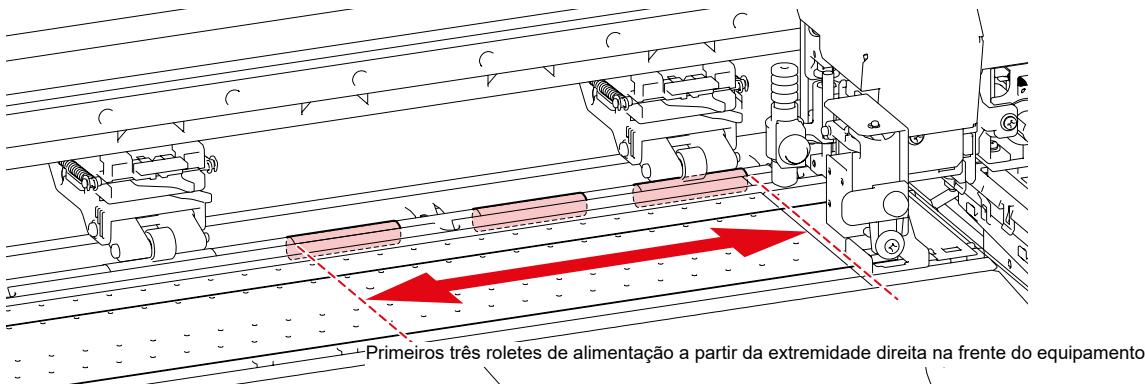
- Insira no espaço entre os roletes de pressão e os roletes de alimentação.



- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

## 6 Ajuste a posição da borda direita da mídia.

- Endireite a mídia para que ela não fique além da linha tracejada no cilindro.



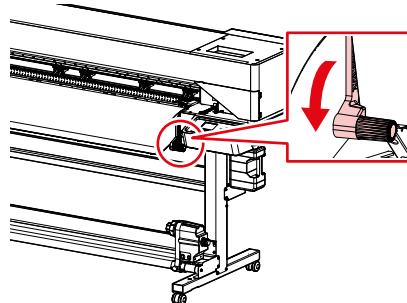
- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

## 7 Ajuste a posição da borda frontal da mídia.

- Insira a mídia de modo que cerca de 40 mm fiquem sobre a tampa traseira. Caso contrário, a largura da mídia pode não ser detectada.

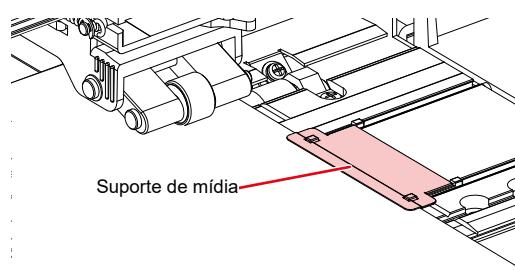
## 8 Abaixe a alavanca de fixação para confirmar que a distância do rolete de pressão está uniforme.

- Prenda a mídia com o rolete de pressão e os roletes de alimentação.
-  "Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."(P. 54)



- Se a distância não estiver uniforme, repita todos os passos desde o início.

## 9 Prenda a mídia no suporte de mídia.



CJV200 mostrada aqui



- Não use o suporte de mídia ao imprimir uma mídia mais espessa.
- Não use o suporte de mídia ao cortar a mídia.
- Utilize o suporte de mídia ao detectar mídia.

**10** Seleciona a mídia a ser utilizada.

Media selection	1/2
• PVC	1300 mm
○ Tarpaulin	1600 mm
○ Unregistered	
○ Unregistered	



- Para usar uma mídia não registrada, selecione [Unregistered] para registrar a mídia.  "Registro da Mídia"(P. 69)

**11** Detecte a largura da mídia.

- Sem alterações: Somente o lado direito do suporte de mídia é detectado.
- Nova detecção da largura da mídia: A largura da mídia será detectada.

PVC	
Media Width	1300 mm
	No change
	Media width re-detection



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".
- Se o método de detecção da largura da mídia estiver definido como "MANUAL", defina a largura da mídia manualmente em ([MENU] > [Media Setting] > [Media Information] > [Media Width] > [Detection Type] Media Setting Menu).
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se o suporte de mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.

**12** Detecte a extremidade inferior da mídia.

- Selecione [Execute].

Media detect
Start detecting the media trailing edge.
Execute
Not execute

**13** Insira o número de roletes de pressão que estão sendo usados.

- Se a configuração em [Function Setting] > [Use PR Number Query] estiver como "OFF", será exibida a tela para inserir o número de roletes de pressão.

## Registro da Mídia

Quando a alavanca de fixação é abaixada com a mídia sendo carregada, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. O registro é necessário para usar mídias que não estejam registradas na máquina.

### 1 Seleccione [Unregistered].

Media selection	1/2
<input checked="" type="radio"/> PVC <input type="radio"/> Tarpaulin <input type="radio"/> Unregistered <input type="radio"/> Unregistered	1300 mm 1600 mm

### 2 Seleccione o tipo de mídia.

Media Type
<input checked="" type="radio"/> PVC <input type="radio"/> Tarpaulin <input type="radio"/> Transfer paper <input type="radio"/> Illuminated Film <input type="radio"/> Cutting Sheet

2

### 3 Seleccione o tipo de detecção da largura da mídia.

- AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente.
- MANUAL: A largura da mídia é definida manualmente.

Media Registration
Media Detection Type Please Select. AUTO MANUAL



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".

### 4 Seleccione o formato de mídia.

- Selezione se será utilizada mídia em rolo (*Roll*) ou em folha (*Leaf*).

Media Operation Form
Please Select. Roll Leaf



- Quando [Roll] é selecionado, a tela "Media Remain Manage" (Gerenciamento da Mídia Restante) é exibida.

### 5 Seleccione o método para gerenciar a quantidade restante de mídia.

- Selezione se deseja ou não gerenciar a quantidade de mídia restante com o equipamento.

Media Registration
Media Remain Manage Please Select. ON OFF

**6** Insira o nome a ser exibido.

- Se você não registrou o nome, pressione a tecla [ENTER].

Media Name Change
Media 3
will be changed
(maximum 10 characters)

**7** Selecione se deseja ou não registrar as informações definidas.

do you optimize setting?
Execute
Do not



- As configurações podem ser alteradas posteriormente. Menu de Ajuste da Mídia
-

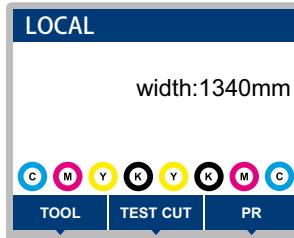
## 2.5 Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados



- Esta configuração se aplica aos modelos CJV200.

Ajuste a pressão e o número de roletes usados para segurar a mídia com base na ferramenta e na mídia utilizadas. O ajuste incorreto da pressão do rolete de pressão pode causar desalinhamento da mídia ou deixar marcas dos roletes de pressão na mídia.

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [PR].



## 2 Faça as configurações com base na ferramenta e na mídia utilizadas.

- Os seguintes itens podem ser configurados:
  - As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

Item	Configuração	Visão geral
Number for Use	160: 2–7 130: 2–6 75: 2–4	Define o número de roletes de pressão que serão utilizados.
Print	LOW/MID/HIGH	Define a pressão usada para impressão. • Valor recomendado (normal): MID
Cut:Ends	LOW/MID/HIGH	Define a pressão para ambos os roletes de pressão nas bordas (esquerda e direita) usadas para cortar. • Valor recomendado (normal): HIGH
Cut:Inner	OFF/ LOW/ MID/ HIGH (Desl./ Baixa/ Média/ Alta)	Define a pressão para os roletes de pressão usados para impressão, exceto aqueles nas bordas. • Valor recomendado (normal): Baixa
Change Execution	-	Usado para verificar as configurações. Muda para as definições configuradas antes de imprimir o padrão armazenado (por exemplo, impressão de teste, corte de teste).
Ignorar troca de RP	OFF / ON	Habilita ou desabilita a troca automática do rolete de pressão quando dados são recebidos. Para alterar a pressão do rolete de pressão, use [Change Switching].



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
  - Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

## 2.6 Ajuste da Temperatura do Aquecedor

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo da mídia usada. A temperatura pode ser alterada durante a impressão, mas isso pode causar variações de cor.



- Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia. Dependendo do tipo, a mídia pode expandir, encolher ou ficar ondulada.



- A configuração de temperatura no software RIP tem precedência. Se você estiver usando o software Mimaki RIP (RasterLink), os valores recomendados são armazenados no perfil de cores.

Nome	Visão geral
PRE (Pré-aquecedor)	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinhas de temperatura.
PRINT (Aquecedor da impressão)	Ajuda a prevenir o escorramento de tinta.
POST (Pós-aquecedor)	Permite que a tinta seque após a impressão. <ul style="list-style-type: none"> <li>• A temperatura na parte inferior do pós-aquecedor é mais baixa do que na parte superior.</li> </ul>

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [HEATER].

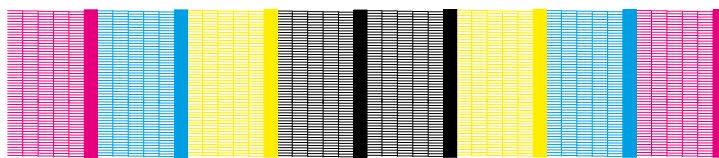
- A tela de configuração da temperatura do aquecedor será exibida.

**2** Defina as temperaturas do aquecedor, em seguida pressione a tecla [ENTER].

- A impressão é possível quando as temperaturas do aquecedor atingem as temperaturas definidas  $\pm 3$  °C.

## 2.7 Impressão de Teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Limpeza do Cabeçote" (P. 75)



### Verifique previamente

- O cabeçote de impressão foi ajustado?  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão" (P. 51)
- A mídia está carregada?  "Carregar o suporte" (p. 56)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 300 mm de largura.

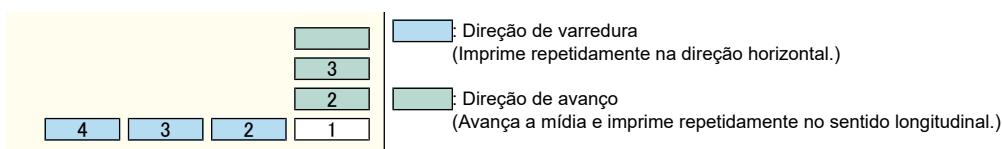


- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão.  
É necessário efetuar o registro para realizar a recuperação dos bicos.  "Registro da Recuperação de Bicos Manualmente" (P. 122)

2

## Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.

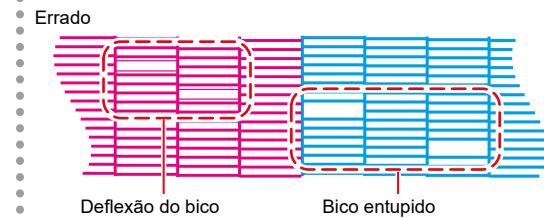
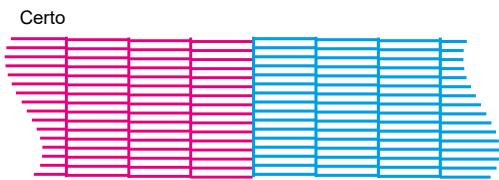


**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Impressão de Teste é exibido.

**2** Selecione [Scan Dir.] (Direção de varredura) ou [Feed Dir.] (Direção de avanço), em seguida pressione [ENTER].

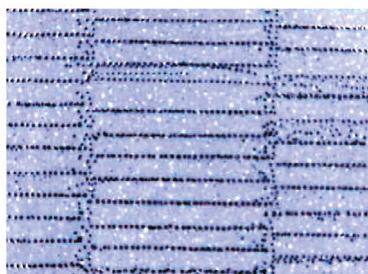
- A impressão de teste é iniciada.



**3** Verifique os resultados da impressão.

## Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



Deflexão do bico



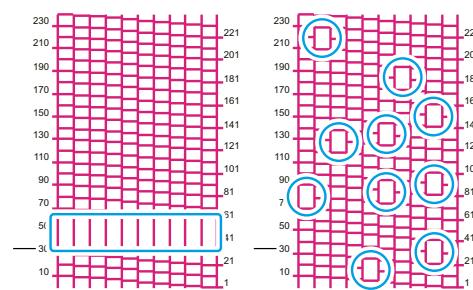
Bico entupido



Gotas de tinta



Nebulização



Entrada de ar

## 2.8 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste. A limpeza não pode ser realizada quando os erros [Ink Near End] ou [Ink End] estiverem exibidos. Substitua por tinta nova.  "Substituição da Tinta" (P. 41)

Item	Detalhes
Soft	Se a impressão mostrar uma linha curva (Deflexão do bico)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Hard	Se a limpeza suave ("Soft") e a limpeza normal não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Cleaning], depois pressione [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.

**2** Selecione o tipo de limpeza e pressione [ENTER].

**3** Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.

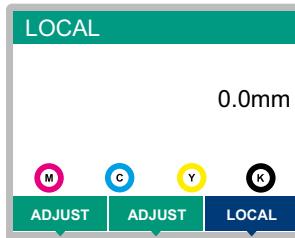


- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
  -  "Limpeza de Borracha da Tampa" (P. 138)
  -  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão" (P. 169)
  -  "Limpeza do Limpador" (P. 140)

## 2.9 Correção Automática

A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



- 2 Selecione [Auto-correction] e pressione [ENTER].

- 3 Selecione um item de configuração e pressione [ENTER].

- Os três itens a seguir podem ser configurados:  
 [All]: Executa automaticamente a correção de avanço e posição dos pontos.  
 [Feed Comp.]: Executa automaticamente a correção do avanço.  
 [Drop.PosCorrect]: Executa automaticamente a correção da posição dos pontos.



- A correção da posição dos pontos também pode ser realizada para cada condição de impressão. Neste caso, selecione [Media Setting] > [Auto-correction] > [Drop.PosCorrect] > [Printing conditions] e pressione a tecla [ENTER].



- Verifique se a mídia não levanta.
- Carregue mídia branca e limpa.
- Mídias como papel sintético, lona ou tecido podem não ser detectadas.
- Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão.
- Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] > [Media Setting] > [Feed Comp.] or [Drop.PosCorrect]  "Correção do Avanço"(P. 77)  "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 79)

## 2.10 Correção de Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

Verifique com antecedência
<ul style="list-style-type: none"> <li>• A mídia foi carregada?  "Carregamento da Mídia"(P. 56)</li> <li>• A temperatura do aquecedor é adequada para a mídia usada?  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 72)</li> <li>• Para mídia em rolete, a mídia em rolete traseira não está arqueada?</li> <li>• Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento?  "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 61)</li> </ul>

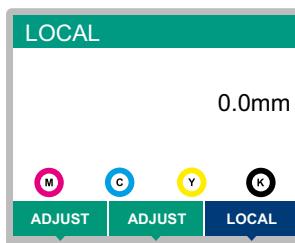
### Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia.



- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].

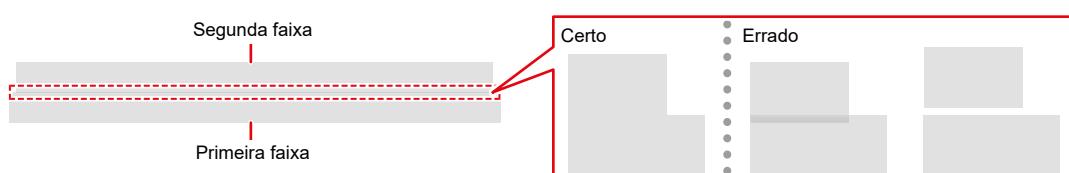


#### 2 Selecione [Feed Comp.] e pressione a tecla [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.

#### 3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.



#### 4 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- "+" entrada: Aumenta a separação entre as faixas.
- "-" entrada: Reduz a separação entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

#### 5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.



- Concluído o ajuste, a mídia será alimentada na origem da impressão. Pode ocorrer um arqueamento na mídia em rolo traseira. Recolha a mídia em rolo manualmente para eliminar qualquer arqueamento.

## Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

**1 Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.**

**2 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].**

- Valor de correção: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

## 2.11 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão e as mudanças de temperatura ao redor do cabeçote de impressão também alterarão as posições de aplicação. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borras) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

### Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado?  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 53\)](#)
- A mídia foi carregada?  ["Carregamento da Mídia"\(P. 56\)](#)
- **A temperatura do aquecedor é adequada para a mídia usada?**  ["Regulagem da Temperatura do Aquecedor" \(P. 72\)](#)



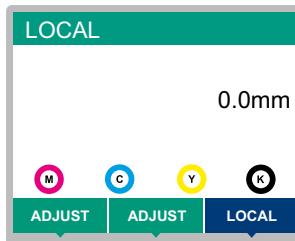
- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

### Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia. Ele deve ser ajustado para cada resolução de impressão.

2

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



#### 2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione a tecla [ENTER].

#### 3 Selecione a resolução e pressione a tecla [ENTER].

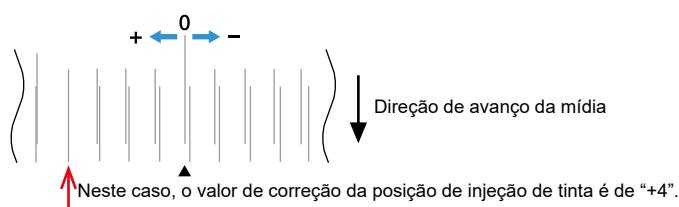
- Selecione a resolução a ser ajustada. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções.  ["Menu de Ajuste da Mídia"\(P. 116\)](#)



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

#### 4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



#### Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  
 ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão" \(P. 53\)](#)

## 6 Insira o valor de correção da mesma forma para o padrão 2 e os padrões subsequentes.

## 2.12 Preparação de Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

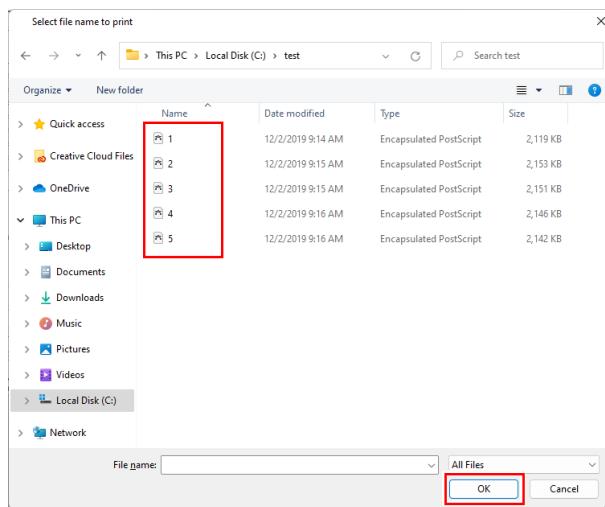
### 1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.



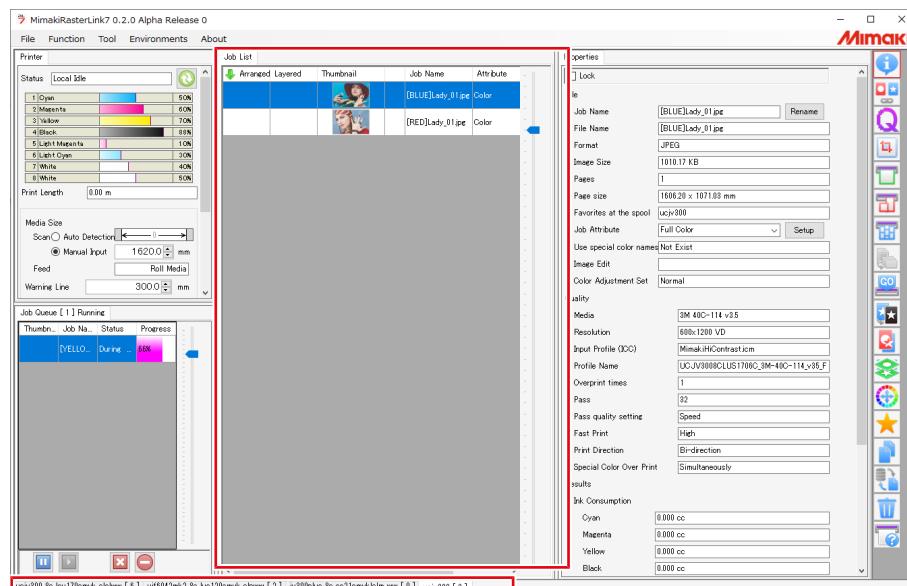
### 2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- (1) Selecione [File] > [Open].
  - (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].
- Se várias impressoras estiverem registradas, selecione CJV200-160 em "Printer Name".



### 3 Selecione os dados de imagem importados.

- Os dados da imagem são adicionados na guia da CJV200-160 selecionada em "Printer Name".



## 4 Edite a imagem.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



(Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.



(Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.



- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

## Imprima os dados de imagem.

-  “Início da Impressão”(P. 84)

- Clique em (Execução) nos ícones de função no lado direito da tela.
- Selecione “Immediate Print” (Impressão Imediata) ou “RIP and Print” (RIP e Impressão), depois clique em [Start].



- A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.

- Selecione a aba, por exemplo, CJV200-160 na janela principal.

- Clique em (Atualizar o status da impressora) na guia [Printer].

## 2.13 Impressão

### Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão" (P. 53)
- As posições dos roletes de pressão foram ajustadas? "Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão." (P. 54)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia" (P. 56)
- A pressão do rolete de pressão foi ajustada? "Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados" (P. 71)
- Para mídia em rolete, a mídia em rolete traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento? "Carregamento de Mídia em Rolo" (P. 61)

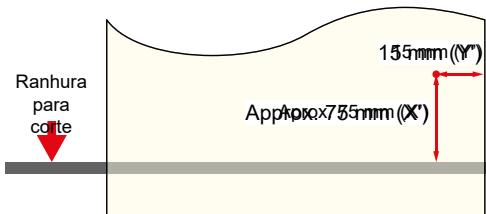


- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão. "Limpeza do Cabeçote" (P. 75)
- Ajuste o aquecedor da placa para uma temperatura não superior a 35°C e certifique-se de que a temperatura ambiente esteja dentro da faixa de temperatura de operação permitida (20°C a 30°C). "Precauções de Instalação" (P. 17)

### Alteração do ponto de origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

- Valor padrão do ponto de origem da impressão
  - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa
  - Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



#### 1 Na tela do modo LOCAL, pressione

- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

#### 2 Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.

- O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.

#### 3 Pressione [ENTER].

- O ponto de origem será atualizado.

## Início da Impressão

### 1 Envie os dados do RIP do PC.

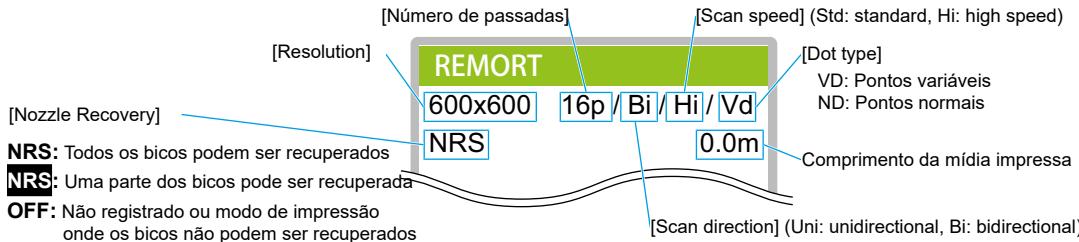
- 💡 "Preparação de dados do RIP"(P. 81)



- Se a mensagem "Attention20A Driver version" for exibida, instale o driver da Mimaki mais recente.  
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>

### 2 A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Caso ocorra um erro, a máquina muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.
- Se houver bicos que não podem ser recuperados, será exibida a mensagem "Nozzle recovery not possible" (Recuperação do bico impossível) no início da impressão. Se o entupimento do bico for perceptível, tente aumentar o número de passagens ou alterar a resolução.

## Pausa da Impressão

### 1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

### 2 Pressione [REMOTE].

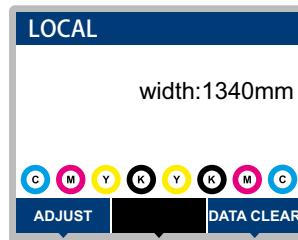
- A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

## Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



**2** Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento é esvaziado.

## 2.14 Corte da Mídia

**1** Na tela do modo LOCAL, pressione

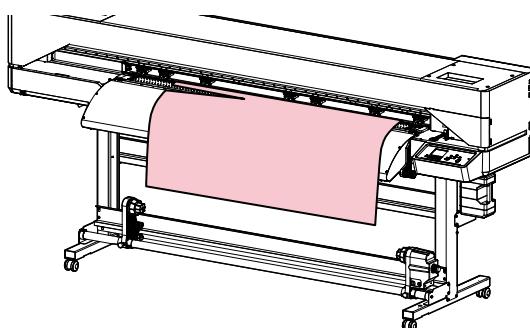
- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

**2** Pressione para avançar a mídia até a posição necessária para o corte.

**3** Selecione [CUT].

**4** Pressione [ENTER].

- A mídia será cortada.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

# Capítulo 3 Corte



## Este capítulo

Este capítulo descreve como ajustar o corte. Os ajustes se aplicam aos modelos CJV200.

Processo de Corte .....	88	Corte de Teste .....	99
Instalação das Ferramentas de Corte .....	90	Corte dos Dados de Corte .....	100
Uso do Cortador .....	90	Alteração do Ponto de Origem .....	100
Uso de uma Caneta .....	94	Início do Corte .....	100
Ajuste das Condições de Corte .....	98	Interrupção do Corte (Apagar Dados) .....	101
		Retração da Unidade de Corte .....	101

## 3.1 Processo de Corte

### 1. Ligue a energia.

 ["Como Ligar a Máquina" \(P. 32\)](#)

### 2. Conecte esta máquina ao PC no qual o software de corte está instalado.

 ["Uso de um Cabo USB" \(P. 36\)](#)

 ["Uso de um Cabo LAN" \(P. 35\)](#)

### 3. Ajuste a Posição dos Roletes De Pressão.

Ajuste a posição dos roletes de pressão para se adequar à largura da mídia inserida. Ajuste a posição dos roletes de tração para que fiquem posicionados acima dos roletes de alimentação. Os roletes de pressão em ambas as extremidades devem estar alinhados a 10 cm das bordas esquerdas e 2 cm das bordas direitas da mídia.  ["Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão."\(P. 54\)](#)

### 4. Carregamento da Mídia

Este equipamento pode ser utilizado com roletes ou folhas de mídia.  ["Carregamento da Mídia" \(P. 56\)](#)

### 5. Ajuste o número e a pressão dos roletes de pressão usados.

Defina uma pressão apropriada para a mídia inserida.  ["Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados"\(P. 71\)](#)

### 6. Instalação das Ferramentas de Corte

Esta máquina pode ser usada com um cortador e uma caneta (esferográfica).  ["Instalação das Ferramentas de Corte"\(P. 90\)](#)

### 7. Ajuste a velocidade e a pressão de corte.

Ajuste a velocidade de corte e a pressão de acordo com o tipo de mídia e as ferramentas em uso.  ["Ajuste das Condições de Corte"\(P. 98\)](#)

### 8. Faça o corte de teste.

Faça um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta estão ajustadas adequadamente.  ["Corte de Teste"\(P. 99\)](#)

## 9. Corte os dados de corte

 "Corte dos Dados de Corte"(P. 100)

## 10. Corte a mídia

 "Corte da Mídia" (P. 86)

## 3.2 Instalação de Ferramentas de Corte

Este equipamento pode ser usado com as seguintes ferramentas:

- Cortador (para cortar a mídia)  
Usado para cortar a imagem impressa na mídia ou para cortar caracteres com a folha de corte.  "Uso do Cortador"(P. 90)
- Caneta (caneta esferográfica)  
Usada para ajustar as marcas de identificação. Esta máquina pode ser usada com uma caneta esferográfica ou recarga de cartucho.  "Uso de uma Caneta"(P. 94)

### Uso do Cortador

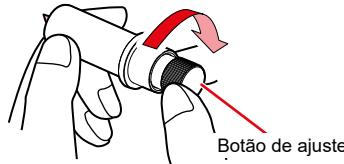
#### Utilize o suporte do cortador fornecido.

Tenha cuidado para evitar que o cortador caia em uma fenda neste equipamento. Recomendamos posicionar o cortador sobre a mídia para facilitar a recuperação da lâmina de corte caso ela caia.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite o suporte do cortador. A lâmina do cortador pode sair.

#### 1 Gire o botão de ajuste no suporte do cortador na direção da seta para expor a lâmina de corte.



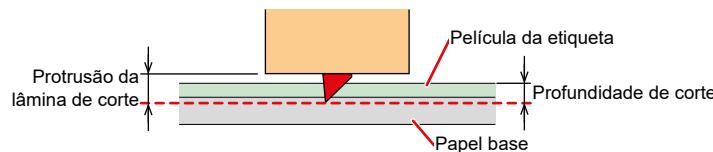
- Para substituir a lâmina de corte, gire o botão de ajuste no suporte do cortador na direção da seta para removê-la e substituí-la.



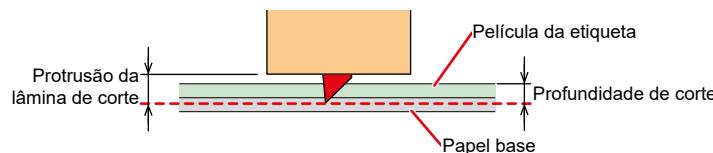
## Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

Ajuste o comprimento de protrusão da lâmina de corte (0,2 a 0,5 mm).

- Se o papel base for mais grosso que a película da etiqueta: (espessura da película da etiqueta + espessura da base de papel)/2



- Se o papel base for mais fino do que a película da etiqueta: Até cortar a película da etiqueta



- Há uma opção disponível para ajustar com precisão o comprimento de protrusão da ponta da lâmina.  
Número de peça: OPT-C0066 "ajustador de lâmina (para cortador excêntrico)"

### 1 Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.

- Gire o botão de ajuste no sentido indicado pela seta na figura para expor a lâmina do cortador. (0,5 mm por volta)

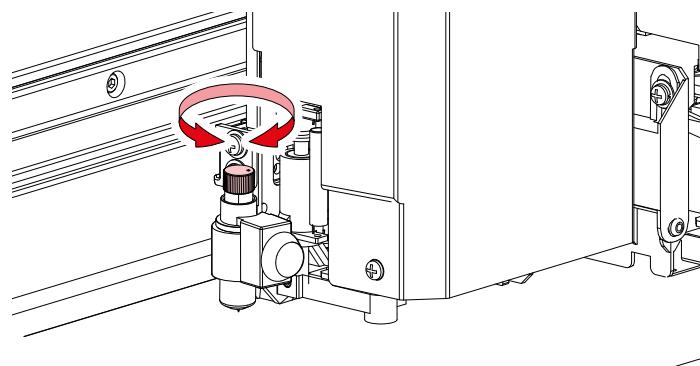


### 2 Verifique o desempenho de corte.

- Ajuste a pressão até que deixe pequenas marcas no papel base. Uma lâmina de corte muito saliente pode danificar a máquina. "Ajuste das Condições de Corte"(P. 98) "Corte de Teste"(P. 99)



- Ao utilizar o suporte do cortador incluído na entrega, você pode ajustar o comprimento de protusão com o cortador preso ao suporte. (0,5 mm por volta do botão de ajuste)



## Instalação do Suporte do Cortador

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte será exibido.

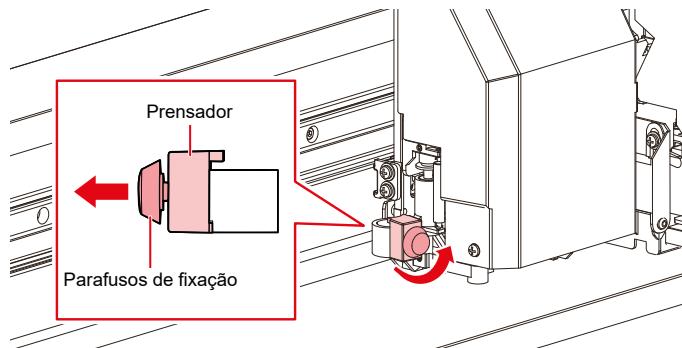
### 2 Selecione [Tool Change], em seguida pressione [ENTER].

- A unidade de corte se move para o espaço de manutenção.



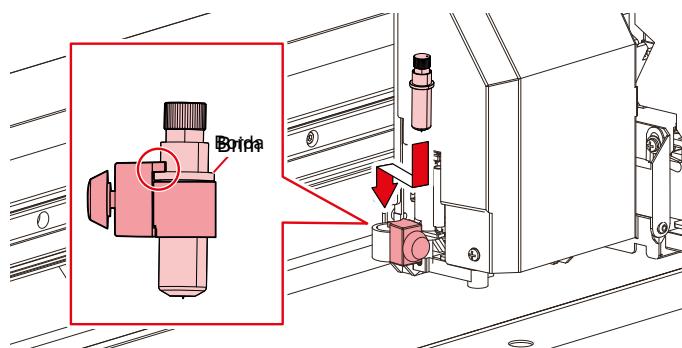
- A unidade de corte pode ser movida manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

### 3 Gire o botão de fixação e solte o prensador.



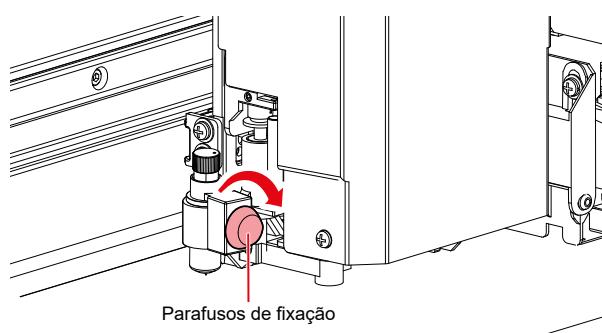
### 4 Insira o suporte do cortador no interior do suporte de ferramenta.

- Empurre a borda do suporte do cortador contra o prensador.



### 5 Prenda o suporte do cortador.

- Gire o parafuso de fixação para prender o prensador. Se não for preso firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.

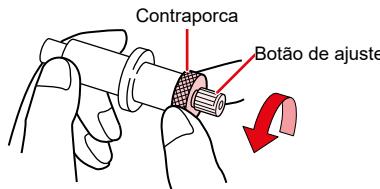


### 6 Após instalar o suporte do cortador, pressione [ENTER] para finalizar o processo.

## Uso do Suporte do Cortador Incluso (SPA-0001)

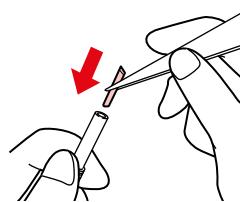
### 1 Solte a contraporca do suporte do cortador e retire o botão de regulagem.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.



### 2 Insira o cortador no botão de regulagem.

- Use uma pinça para inserir o cortador.

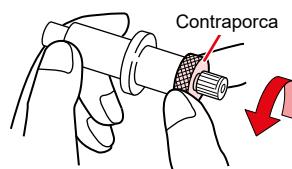


### 3 Prenda a contraporca girando na direção indicada pela seta na figura.

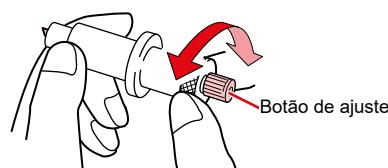


## Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte

### 1 Solte a contraporca do suporte do cortador.



### 2 Gire o botão de ajuste para ajustar a protrusão da lâmina de corte.



### 3 Prenda a contraporca girando na direção indicada pela seta na figura.



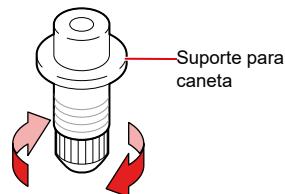
## Uso de uma Caneta

### Instalação de um Cartucho de Recarga para uma Caneta Esferográfica no Suporte para Caneta

A qualidade da imagem pode variar conforme o tipo de cartucho de recarga. Recomendado: SXR-5 (Mitsubishi Pencil Co., Ltd.)

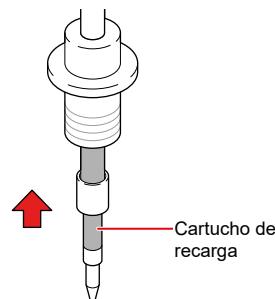
#### 1 Remova a tampa do suporte para caneta.

- Gire na direção indicada pela seta na figura.

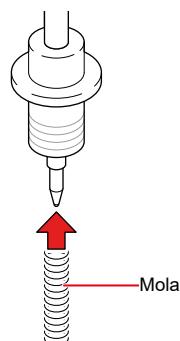


#### 2 Insira um cartucho de recarga no suporte para caneta.

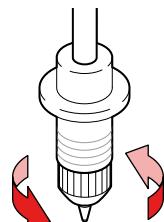
- Insira o cartucho de recarga até que ele encoste no suporte para caneta.



#### 3 Insira a mola no cartucho de recarga.



#### 4 Prenda a tampa girando na direção indicada pela seta na figura.



## Instalação de uma Caneta Esferográfica no Adaptador de Caneta

Use uma caneta esferográfica com diâmetro de 8 a 9 mm. O tipo de caneta esferográfica pode afetar a qualidade da imagem.  
Recomendado: K105-GA (Pentel Co., Ltd.)



- Não use canetas esferográficas nas condições mostradas abaixo. Alguns tipos de canetas esferográficas podem inclinar.



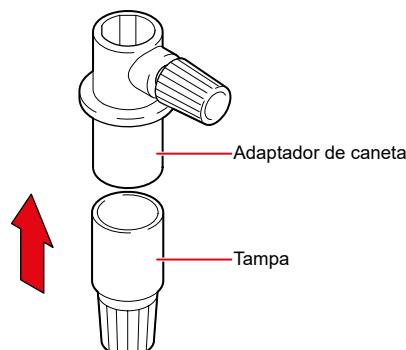
Canetas com padrão irregular



Canetas com projeções ou saliências

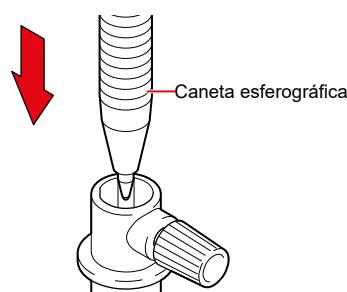
### 1 Coloque a tampa no adaptador da caneta.

- A tampa é usada para ajustar a altura da ponta da caneta.



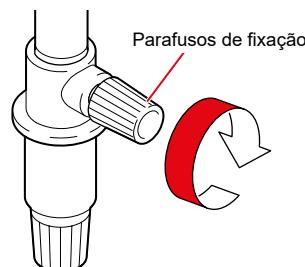
### 2 Insira a caneta esferográfica no adaptador.

- Insira a ponta da caneta até que ela encoste na tampa.

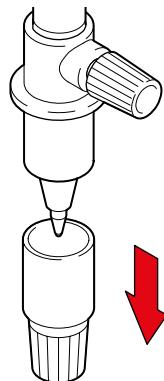


### 3 Prenda a ponta da caneta girando o parafuso de fixação na direção indicada pela seta na figura.

- Tenha cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação. A caneta esferográfica poderá quebrar ou ficar danificada se for muito apertada.



**4** Remova a tampa.



### Instalação de uma Caneta

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte será exibido.

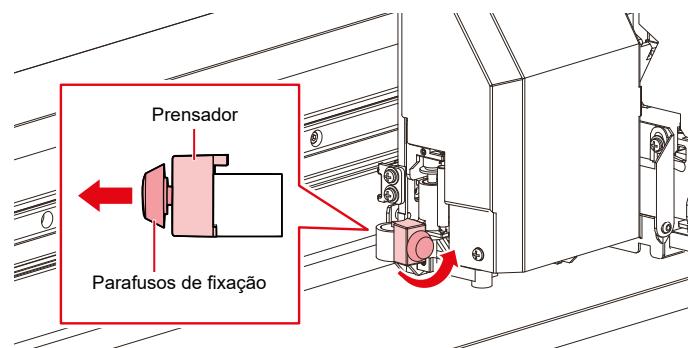
**2** Selecione [Tool Change], em seguida pressione a tecla [ENTER].

- A unidade de corte se move para o espaço de manutenção.



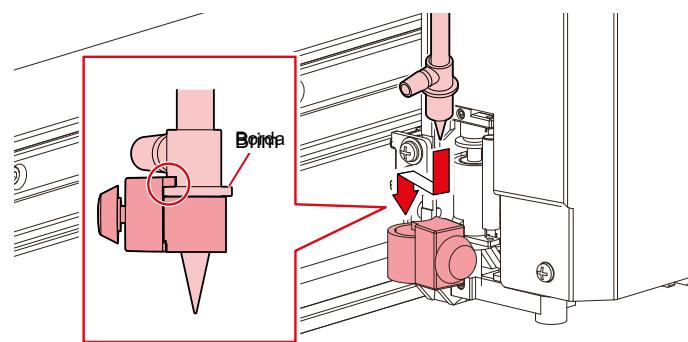
- A unidade de corte pode ser movida manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

**3** Gire o botão de fixação e solte o prensador.



**4** Insira o suporte para caneta ou o adaptador de caneta no suporte para ferramenta.

- Empurre a borda do suporte para caneta ou do adaptador de caneta contra o prensador.



**5** Fixe o suporte para caneta ou o adaptador de caneta.

- Gire o parafuso de fixação para prender o prensador. Se não for preso firmemente, o resultado pode ser uma qualidade inferior.

**6** Após instalar a caneta, pressione [ENTER] para finalizar o processo.

### 3.3 Ajuste das Condições de Corte

A velocidade de corte e a pressão podem ser ajustadas de acordo com o tipo de mídia e as ferramentas em uso.

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TOOL].



#### 2 Defina as condições.

- Os seguintes itens podem ser configurados:
- As configurações são mantidas mesmo quando a energia é desligada.

Item	Configuração	Visão geral
FERRAMENTA	CUT1 ao 7/ PEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressione a tecla repetidamente para mudar a condição da ferramenta na ordem mostrada abaixo.</li> </ul> <div style="text-align: center;"> <p><b>CORTE 1 ~3 → PEN</b></p> <p><b>CORTE 4 ~7</b></p> </div>
Speed	1 a 30 cm/s	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define a velocidade de corte (CUT) ou de escrita com a caneta (PEN).</li> </ul>
Pressure	CUT: 10 a 450g PEN: 10 a 150g	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define a pressão de corte (CUT) ou de escrita com a caneta (PEN).</li> <li>Este ajuste também é necessário para meio corte.</li> </ul>
Desvio*1	0,00 a 2,50 cm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define a distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina.</li> </ul> <div style="text-align: center;"> <p>Suporte do cortador</p> <p>Lâmina de corte</p> <p>Desvio</p> </div>
Meio Corte*1	ON/OFF	<ul style="list-style-type: none"> <li>Corta em uma linha pontilhada sem cortar o papel base.</li> </ul> <div style="text-align: center;"> <p>[Pressure]</p> <p>[Half Cut Pressure]</p> <p>Película da etiqueta</p> <p>Cortador</p> <p>Papel base</p> <p>[C-Leng]</p> <p>[H-Leng]</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>Se [Half Cut] estiver definido como "ON, os três itens listados abaixo serão exibidos: Defina os três itens abaixo e a pressão no menu de Condições de Corte:</li> </ul>
Half Cut Pressure	0 a 300 g	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define a pressão para a parte não cortada.</li> </ul>
H-Leng	0,1 a 5,0 cm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define o comprimento sem corte.</li> </ul>
C-Leng	5 a 150 cm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define o comprimento do corte.</li> </ul>

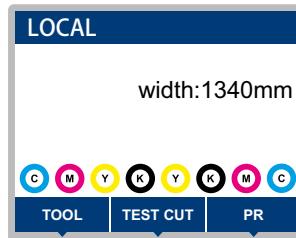
\*1. Esta configuração não está disponível quando PEN está selecionado.

## 3.4 Corte de Teste

Faça um corte de teste para confirmar se as condições da ferramenta estão ajustadas adequadamente.

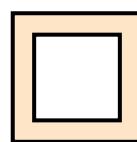
Aumente a pressão à medida que a lâmina do cortador fica cega devido ao desgaste. Esta é apenas uma medida temporária. Recomendamos substituir a lâmina para manter a qualidade do corte.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].



### 2 Selecione [Test Cut] e pressione a tecla [ENTER].

- O corte de teste é iniciado.



- Verifique os resultados do corte de teste e altere as condições de corte de acordo.

Sintoma	Causa	Solução
Foi identificada uma seção não cortada .	<ul style="list-style-type: none"> <li>Como a velocidade é muito alta, a lâmina de corte passou da mídia.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reduza a velocidade ([Speed]).  "Ajuste das Condições de Corte"(P. 98)</li> <li>Aperte o botão no suporte para ferramenta.  "Instalação do Suporte do Cortador"(P. 92)</li> </ul>
O papel base da mídia foi cortado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressão excessiva.</li> <li>A lâmina de corte está projetada em excesso.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reduza a pressão ([Pressure]).  "Ajuste das Condições de Corte"(P. 98)</li> <li>Reduza a protrusão da lâmina de corte.  "Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte"(P. 91)</li> </ul>
As arestas estão arredondadas	<ul style="list-style-type: none"> <li>A distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina de corte não está ajustada corretamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste o valor de desvio ([Offset]) de acordo com o cortador usado.  "Ajuste das Condições de Corte"(P. 98)</li> </ul>
As arestas estão viradas para cima.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Duas ou mais das seguintes condições estão presentes: <ul style="list-style-type: none"> <li>A lâmina de corte está projetada em excesso.</li> <li>Pressão excessiva.</li> <li>O valor em [MENU] &gt; [Cutting] &gt; [Setup Sub Menu] &gt; [Adjprs Offset] está muito alto.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reduza a protrusão da lâmina de corte.  "Ajuste do Comprimento de Protrusão da Lâmina de Corte"(P. 91)</li> <li>Reduza a pressão ([Pressure]).  "Ajuste das Condições de Corte"(P. 98)</li> <li>Reduza o valor em [Adj-prs Offset].  "Menu de Corte"(P. 130)</li> </ul>

## 3.5 Corte dos Dados de Corte

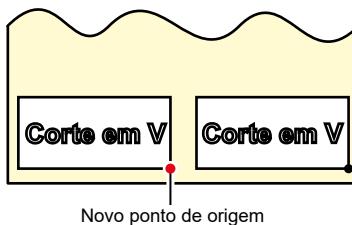
### Verifique com antecedência

- A altura do cabeçote foi ajustada? “Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão”(P. 53)
- As posições dos roletes de pressão foram ajustadas? “Ajuste da Posição dos Roletes de Pressão”(P. 54)
- A mídia foi carregada? “Carregamento da Mídia”(P. 56)
- Os roletes de pressão foram configurados? “Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados”(P. 71)

### Alteração do ponto de origem

A posição inicial do corte pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem. O ponto de origem definido aqui será o ponto de origem do software de corte utilizado.

Ao cortar os mesmos dados novamente, altere o ponto de origem. Caso contrário, o corte começará na mesma posição.



#### 1 Na tela do modo LOCAL, pressione

- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

#### 2 Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.

- O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.

#### 3 Pressione [ENTER].

- O ponto de origem será atualizado.
- As condições da ferramenta definidas são exibidas no visor.

### Início do Corte

#### 1 Pressione [REMOTE].

- O equipamento mudará para o modo REMOTE e estará pronto para o corte.

#### 2 Envie os dados de corte do PC.



- Para mais informações, consulte o manual de operação do software de corte utilizado.

#### 3 O corte começa.

- O corte começa assim que os dados de corte são recebidos.
- A quantidade restante de dados é exibida no display.

- 
- Se a mídia sair do lugar durante o corte, desligue a máquina imediatamente. Continuar o corte com a mídia fora do lugar pode danificar a máquina.
-

## Pausa do Corte

### 1 Pressione [LOCAL] durante o corte.

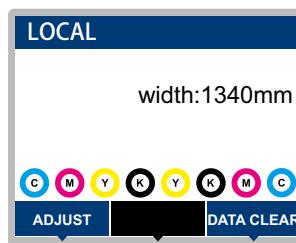
- O corte é pausado.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

### 2 Pressione [REMOTE].

- O corte é retomado.
-  • Nenhuma outra função poderá ser executada enquanto a impressão estiver pausada.

## Interrupção do Corte (Apagar Dados)

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



### 2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento não é esvaziado.

3

## Retração da Unidade de Corte

Quando a tarefa de corte ou impressão utilizando uma caneta for concluída, a unidade de corte será posicionada sobre a placa. Para verificar o resultado do corte ou inserir uma nova mídia, retraia a unidade de corte da placa.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].



### 2 Selecione [Cut Head Move/Retract] e pressione a tecla [ENTER].

- Se a unidade de corte não estiver conectada ao carro, ela se deslocará até a estação para se conectar ao carro.
-  • Se a unidade de corte estiver conectada ao carro, desconecte o carro e mova-o para o espaço de manutenção no lado esquerdo.



# Capítulo 4 Dados de Corte com Marcas de Identificação



## Este capítulo

Este capítulo descreve os requisitos para a criação de marcas de identificação e fornece informações básicas. Os ajustes se aplicam aos modelos CJV200.

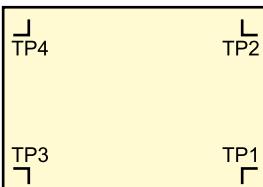
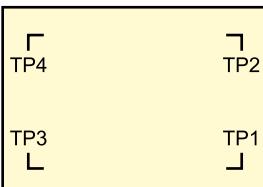
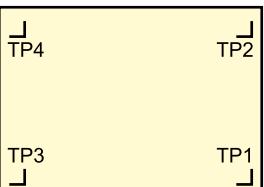
Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação .....	104	Identificação .....	110
		Operações Combinadas de Impressão e Corte .....	111
Criação das Marcas de Identificação .....	106	Configuração das Condições de Detecção de Marcas de Identificação .....	106
			106
Marcas .....	112		
Tamanho da Marca de Identificação .....	107	Detecção da Posição do Ponto de Origem da Distância entre Marcas de Identificação .....	108
			108
Marca de Identificação Origem .....	113		
Faixa de Leitura das Marcas de Identificação ..	109	Processo de Corte com ID .....	114
Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de			

# 4.1 Processo para Corte de Dados com Marcas de Identificação

## 1. Criação de dados com marcas de identificação.

 "Criação de Marcas de Identificação"(P. 106)

Este equipamento pode detectar os três tipos de marcas de identificação a seguir:

Tipo 1	Tipo 2	Marca de identificação de margem zero
		

## 2. Imprima os dados de impressão com as marcas de identificação.

 "Processo de Impressão"(P. 50)

## 3. Prepare o corte.

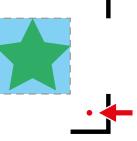
 "Processo de Corte" (P. 88) (Passos 4 a 8)

## 4. Registre as informações para as marcas de identificação impressas.

 "Configuração das Condições de Detecção de Marcas"(P. 112)

## 5. Detecte o ponto de origem da marca de identificação.

 "Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação"(P. 113)

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
	

## 6. Corte os dados.

 ["Corte dos Dados de Corte"\(P. 100\)](#)

## 7. Corte a mídia

 ["Corte da Mídia" \(P. 86\)](#)

## 4.2 Criação das Marcas de Identificação

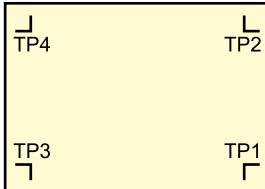
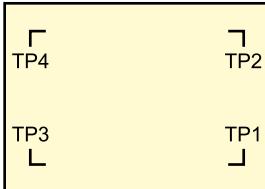
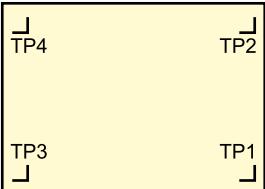
A impressão de dados de imagem com "marcas de identificação" pode aumentar a precisão e a qualidade do corte. No entanto, há algumas limitações para o uso de marcas de identificação. Leia atentamente a seção a seguir antes de criar as marcas de identificação.



- Marcas de identificação de recorte não podem ser usadas com este equipamento.

### Marcas de Identificação

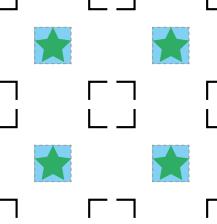
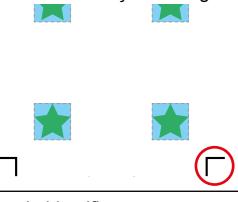
Os três tipos de marcas de identificação a seguir podem ser usados com esta máquina:

Tipo 1	Tipo 2	Marca de identificação de margem zero
		



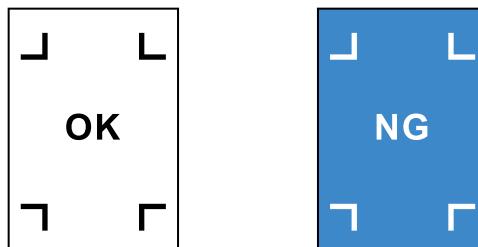
- Use a marca 4 (TP4) para fazer a correção do trapézio. A marca 4 pode ser pulada, mas isso reduzirá a precisão do corte.  
Correção do trapézio: Corriga a diferença entre a quantidade de avanço nos lados direito e esquerdo da mídia.

### ● Como a precisão do corte varia de acordo com a velocidade

Precisão	Velocidade	Layout da Marca de Identificação	Tipo de Detecção
Superior	Mais lento	As marcas de identificação são dispostas nos quatro cantos de cada elemento de dados da imagem. 	Todas as marcas de identificação são detectadas.
	Mais rápido	As marcas de identificação são dispostas nos quatro cantos de todos os dados de imagem e nas posições intermediárias. 	Todas as marcas de identificação são detectadas (4 marcas). Apenas a marca de identificação de origem é detectada (1 marca). 
Inferior	Mais rápido	Nenhuma marca de identificação	Nenhuma marca de identificação

## Cor da Mídia e das Marcas de Identificação

Recomendamos o uso de mídia branca e marcas de identificação pretas. A máquina pode não detectar marcas de identificação em outras cores.



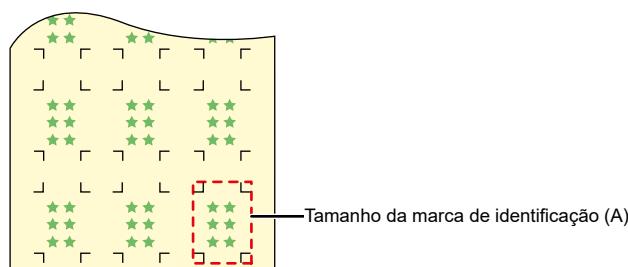
## Marcas de Identificação Borradas

Certifique-se de que as marcas de identificação impressas não estejam borradass. Se as marcas de identificação estiverem borradass, os pontos de origem das marcas podem ser identificados incorretamente ou a máquina pode não detectar as marcas.

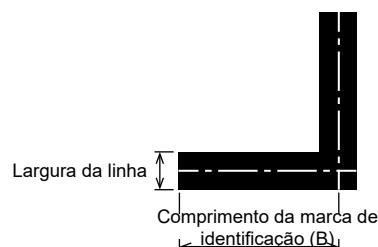


## Tamanho da Marca de Identificação

O tamanho recomendado da marca de identificação (A) está dentro da faixa de tamanho A4 (210 mm x 297 mm) a tamanho A3 (297 mm x 420 mm). Se as dimensões excederem o tamanho A3, o equipamento pode não detectar as marcas de identificação devido a problemas de avanço de mídia (por exemplo, oscilação da mídia).



## Padrões para Comprimento da Marca de Identificação e Largura da Linha



O comprimento da marca de identificação e a largura da linha recomendados são mostrados abaixo. O equipamento pode não detectar marcas de identificação que estejam fora do intervalo recomendado.

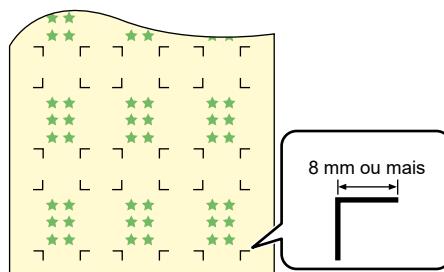
Tamanho da marca de identificação (A)	Comprimento da marca de identificação (B)	Largura da linha
200 mm ou inferior	5 mm	0,5 mm
201 a 500 cm	8 mm	

Tamanho da marca de identificação (A)	Comprimento da marca de identificação (B)	Largura da linha
501 a 1.000 cm	15 mm	1,0 mm
1.001 a 2.000 cm	25 mm	
2.001 mm ou mais	35 mm	

- Se a função “Preencher ao redor da marca de identificação” do software de corte Mimaki estiver habilitada, o comprimento da marca de identificação (B) deve ser de 10 mm ou mais.

## Impressão Contínua de Marcas de Identificação

O comprimento da marca de identificação (B) deve ser de 8 mm ou mais. O equipamento pode não detectar marcas de identificação inferiores a 8 mm no caso de leitura contínua.



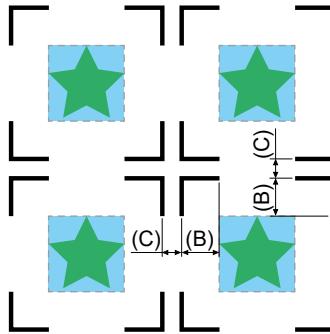
## Distância entre Marcas de Identificação

A distância entre as marcas de identificação (C) deve ser como mostrado abaixo.

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
<p>Comprimento da marca de identificação (B) <math>\times 2 + \alpha</math>, até 1.000 mm</p> <p>Diagram for Type 1 marking format showing two star-shaped markers with a gap (C) between them, and a total width of (B) + (B) + alpha.</p>	<p>Comprimento da marca de identificação (B) + <math>\alpha</math>, até 1.000 mm</p> <p>Diagram for Type 2 marking format showing four star-shaped markers arranged in a 2x2 grid with gaps (C) between them, and a total width of (B) + (B) + alpha.</p>

## ● Exemplo de Detecção Incorreta do Ponto de Origem das Marcas

- Se a distância entre as marcas de identificação (C) for pequena, como mostrado na figura abaixo, a máquina pode não detectá-las.



## Faixa de Leitura das Marcas de Identificação

Esta máquina pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada abaixo. Se a margem for pequena, a borda da mídia pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.

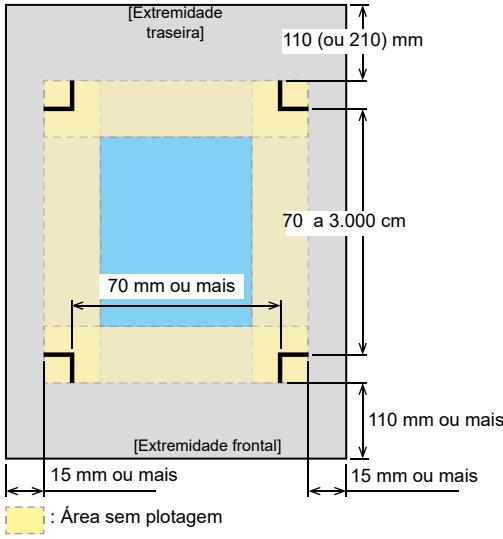
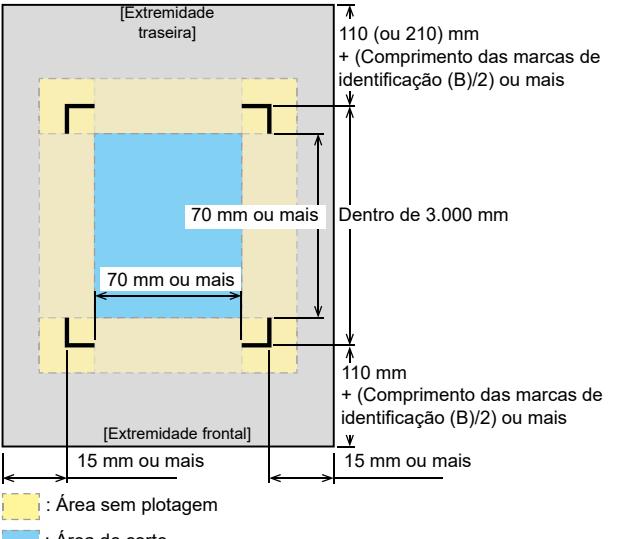
Ao copiar dados com o software RIP da MIMAKI (RasterLink), deixe um espaço de pelo menos 210 mm da borda traseira da mídia.

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
<p>[Extremidade traseira]</p> <p>110 (ou 210) mm</p> <p>50 a 3.000 cm</p> <p>50 mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>20 mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>Área sem plotagem</p> <p>Área de corte</p> <p>Mídia</p>	<p>[Extremidade traseira]</p> <p>110 (ou 210) mm + (Comprimento das marcas de identificação (B)/2) ou mais</p> <p>Dentro de 3.000 mm</p> <p>50 mm ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>20 mm + (Comprimento das marcas de identificação (B)/2) ou mais</p> <p>5 mm ou mais</p> <p>Área sem plotagem</p> <p>Área de corte</p> <p>Mídia</p>

## Corte com ID

Esta máquina pode detectar marcas de identificação na faixa mostrada abaixo. Se a margem for pequena, a borda da mídia pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.

Ao copiar dados com o software RIP da MIMAKI (RasterLink), deixe um espaço de pelo menos 210 mm da borda traseira da mídia.

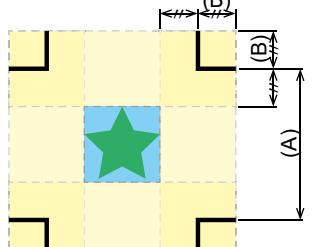
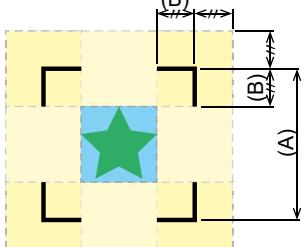
(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
 <p>[Extremidade traseira]</p> <p>110 (ou 210) mm</p> <p>70 a 3.000 cm</p> <p>70 mm ou mais</p> <p>[Extremidade frontal]</p> <p>110 mm ou mais</p> <p>15 mm ou mais</p> <p>15 mm ou mais</p> <p>Área sem plotagem (laranja)</p> <p>Área de corte (azul)</p> <p>Mídia (cinza)</p>	 <p>[Extremidade traseira]</p> <p>110 (ou 210) mm + (Comprimento das marcas de identificação (B)/2) ou mais</p> <p>Dentro de 3.000 mm</p> <p>70 mm ou mais</p> <p>70 mm ou mais</p> <p>[Extremidade frontal]</p> <p>110 mm + (Comprimento das marcas de identificação (B)/2) ou mais</p> <p>15 mm ou mais</p> <p>15 mm ou mais</p> <p>Área sem plotagem (laranja)</p> <p>Área de corte (azul)</p> <p>Mídia (cinza)</p>

- Para mais informações, consulte o Guia de Corte com ID. <https://mimaki.com/download/software.html>



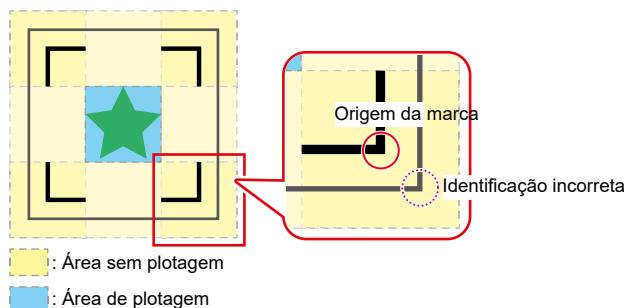
## Áreas Sem Plotagem em Torno das Marcas de Identificação

Não plote dados em torno das marcas de identificação. Os pontos de origem das marcas podem ser identificados incorretamente ou a máquina pode não detectar as marcas.

(Formato de marca) Tipo 1	(Formato de marca) Tipo 2
 <p>(B)</p> <p>(A)</p> <p>Área sem plotagem (laranja)</p> <p>Área de plotagem (azul)</p>	 <p>(B)</p> <p>(A)</p> <p>Área sem plotagem (laranja)</p> <p>Área de plotagem (azul)</p>

### ● Exemplo de Detecção Incorreta do Ponto de Origem das Marcas

- Se as marcas de identificação forem plotadas na área sem plotagem, como mostrado na figura abaixo, a linha pode ser identificada incorretamente como uma marca de identificação.



## Operações Combinadas de Impressão e Corte

Ao imprimir e cortar com o software RIP da MIMAKI (RasterLink, FineCut), esteja atento ao seguinte:

- As configurações de tamanho e formato da marca definidas no equipamento serão desconsideradas. As configurações do software têm precedência.
- Recomendamos imprimir e cortar usando dados com marcas de identificação. O volume de dados de impressão pode afetar a precisão do corte.
- Embora seja possível imprimir e cortar os dados sem marcas de identificação usando unidades de recolhimento, isso pode reduzir a precisão do corte.

## 4.3 Configuração das Condições de Detecção de Marcas

Defina as condições das marcas de identificação impressas.

**1** **Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].**

- O menu de corte será exibido.

**2** **Selecione [Mark Detect] e pressione a tecla [ENTER].**

- O menu de detecção das marcas é exibido.



- O menu de detecção das marcas também pode ser exibido da seguinte forma:
  - (1) Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].
  - (2) Selecione [TP Detect Setup] e pressione [ENTER].

**3** **Selecione e defina os itens.**

- "Menu de Corte"(P. 130)

## 4.4 Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST CUT].



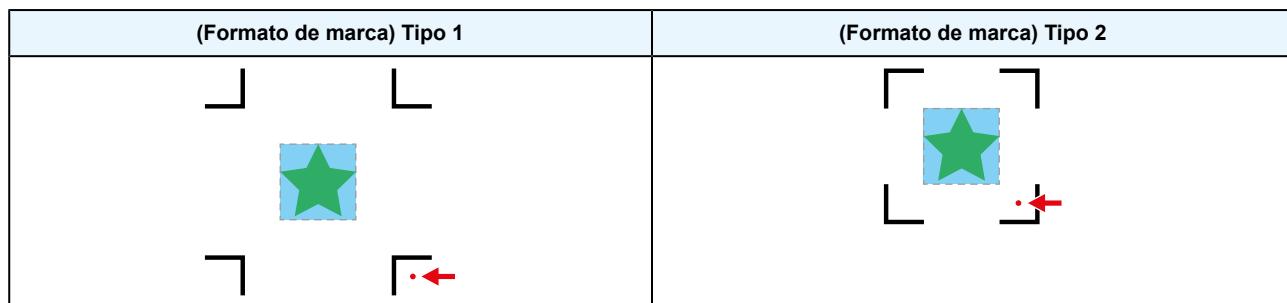
**2** Selecione [Mark Detection] e pressione [ENTER].

- A máquina muda para o modo MARK DETECT.
- A unidade de corte se move sobre a placa.



- Se o equipamento não mudar para o modo MARK DETECT, mude a configuração em [TEST CUT] > [TP Detect Setup] > [Detect] para “ON”.

**3** Pressione para mover o ponteiro de LED até o centro da marca de identificação.



**4** Pressione [ENTER].

- A detecção das marcas de identificação é iniciada.

## 4.5 Processo de Corte com ID

### 1. Crie dados com corte com ID.



- Para mais informações, consulte o Guia de Corte com ID. <https://mimaki.com/download/software.html>

### 2. Imprima dados de impressão com corte com ID.

 "Processo de Impressão"(P. 50)

### 3. Prepare o corte.

 "Processo de Corte" (P. 88) (Passos 4 a 8)

### 4. Registre as informações para as marcas de identificação impressas.

 "Configuração das Condições de Detecção de Marcas"(P. 112)

### 5. Detecte o ponto de origem da marca de identificação.

 "Detecção da Posição do Ponto de Origem da Marca de Identificação"(P. 113)

### 6. Corte os dados.

 "Corte dos Dados de Corte"(P. 100)

### 7. Corte a mídia

 "Corte da Mídia" (P. 86)

# Capítulo 5 Configuração



## Este capítulo

Este capítulo descreve as funções [MENU].

Menu de Ajuste da Mídia .....	116	Menu de Configuração de Ambiente .....	127
Menu de manutenção .....	119	Menu de Status da Máquina .....	129
Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos .....	122	Menu de Corte .....	130
Verificação dos bicos (opcional) .....	123	Cópia dos Últimos Dados .....	132
Menu de Configuração de Função .....	124	Prevenção de Mídia sem Corte .....	133

# 5.1 Menu de Ajuste da Mídia

Ao usar o equipamento pela primeira vez, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. Registro da Mídia As informações da mídia e o valor de correção podem ser salvos antecipadamente para uma mídia específica.

O usuário pode escolher entre priorizar as configurações no equipamento ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "Host" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações nesta máquina, selecione uma configuração diferente de "Host".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

## ● Lista deMenus

Item	Configuração		Detalhes
	*1)	*2	
Feed Comp.	-9999 a <b>0</b> a 9999	-	Corrige a velocidade de avanço da mídia. Imprima um padrão de e insira o valor de correção.  "Correção do Avanço"(P. 77)
Drop.PosCorrect	-	-	Corrige a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.  "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 79)
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" for selecionado, os padrões de correção serão impressos para todas as resoluções.  * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
(Valor de correção)	-40,0 a <b>0</b> a 40,0	-	Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Auto-correction	-	-	A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.
All	-	-	Quando "All" é selecionado, "Feed Comp." e "Drop.PosCorrect" são corrigidos.
Feed Comp.	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a mídia não levanta.</li> <li>Carregue mídia branca e limpa.</li> <li>Mídias como papel sintético, lona ou tecido podem não ser detectadas.</li> <li>Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão.</li> <li>Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] &gt; [Media Setting] &gt; [Feed Comp.] ou [Drop. PosCorrect]</li> </ul>
Drop.PosCorrect	-	-	
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções e a posição de injeção de tinta será corrigida automaticamente.  * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
MAPS4 <sup>*</sup>	-	-	MAPS4: Sistema Avançado de Passadas Mimaki Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. Alterar o MAPS4 pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.
MAPS4 <sup>*</sup>	<b>AUTO/</b> MANUAL	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:

Item		Configuração		Detalhes
		1	2	
	Velocidade	<u>50</u> a 100%	-	Reducir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.
	Nível de suavização (Cor)	<u>0</u> a 100%	-	Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis. Faça ajustes separados para a cor e a cor especial (branco).
	Smoothing Level (Spot)			
Aquecedor		-	-	Configure a temperatura do aquecedor.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 72)
	PRE	<u>OFF</u> /20 a 60 °C	-	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
	PRINT	<u>OFF</u> /20 a 50 °C °	-	Ajuda a evitar o escorramento de tinta.
	POST	<u>OFF</u> /20 a 60 °C	-	Permite que a tinta seque após a impressão.
	OFF time	<u>Nenhum</u> / 0 a 90 min	-	Define o tempo antes de desligar o aquecedor após a impressão.
Informação da mídia		-	-	Insira as informações da mídia.
	Media Type	-	-	Seleciona o tipo de mídia a ser utilizado. Os tipos de mídia disponíveis variam de acordo com o modelo.
	Largura da mídia	-	-	Define o método de detecção da largura da mídia.
	Tipo de Detecção	<u>AUTO</u> / MANUAL		<ul style="list-style-type: none"> <li>AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente com o sensor.</li> <li>MANUAL:  Pressione  para definir a largura da mídia manualmente.           <ul style="list-style-type: none"> <li>Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".</li> </ul> </li> </ul>
Formulário de Operação de Mídia		<u>Rolo</u> /Folha	-	Selecione se será utilizada mídia em rolo (Rollo) ou em folha (Leaf).
Mídia Restante		-	-	A quantidade restante de mídia no rolete pode ser exibida e impressa no modo REMOTO. O comprimento de impressão será exibido quando for utilizada mídia em folha.
	Gerenciamento da Mídia Restante	<u>ON</u> / <u>OFF</u>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia.  Pressione  para configurar o comprimento da mídia. Pressione [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante.</li> <li>OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.</li> </ul>
	Length	0 a 500m	-	Insira o comprimento do rolete de mídia.
Configuração detalhada		-	-	Ele é usado para definir várias funções.
	Vacuum Fan	<u>Host</u> /Weak (Fraco)/ Standard (Padrão)/ Strong (Forte)	Strong	<p>Define a força com a qual a mídia é presa na placa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Esta configuração pode ser usada para evitar empeirramento da mídia e danos ao cabeçote de impressão causados pelo levantamento da mídia.</li> </ul>
	Continuous Running	ON/OFF		<ul style="list-style-type: none"> <li>ON: A mídia é pressionada constantemente sob vácuo.</li> <li>OFF: A mídia só é pressionada sob vácuo quando necessário, por exemplo, durante a impressão e o avanço.</li> </ul>
	Feed Speed	<u>Host</u> /10 a 100 a 200 %	100	<p>Define a velocidade de avanço da mídia.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações.</li> </ul>

Item	Configuração		Detalhes
	*1)	*2	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.</li> </ul>
Media Name Change	-	-	É possível alterar o nome de um tipo de configuração. O nome pode incluir caracteres alfanuméricos ou símbolos.
Delete MediaInfo	-	-	Exclui as informações de mídia definidas.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

\*2. Configurações aplicadas se nenhuma configuração puder ser feita no software RIP (host) ou se esta máquina for priorizada.

## 5.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

### ● Lista de Menus

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Station Maint.	-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	-	
Move To Platen Right End	-	Limpa ao redor da unidade de vedação, incluindo a tampa, o limpador e a NCU. ☞ "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 138) ☞ "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 142)
Move To Maint. Space	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão. ☞ "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 139) ☞ "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 144) ☞ "Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha"(P. 145)
Head height switching	-	Ajusta a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia. ☞ "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 53)
Nozzle Wash	de 1 a 99 minutos	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). ☞ "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão" (P. 169)
Pump Tube Cleaning	<u>OFF</u> / 1 a 168 h	Define o intervalo para lavagem do tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa). ☞ "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 144)
Custody Wash	de 1 a 99 minutos	Execute esta etapa se o equipamento permanecer sem uso por períodos prolongados. Esta função lava os bicos e canais de drenagem para manter a máquina em condições ideais. ☞ "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 148)
Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador. "Substituição dos Limpadores" (P. 151)
Cap Replacement	-	Use esta função ao substituir a tampa. A substituição da tampa redefine a vida útil da tampa armazenada no equipamento. ☞ "Substituição da Tampa"(P. 152)
Test Printing	-	Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). ☞ "Impressão de Teste"(P. 73)
Cleaning	-	Estão disponíveis vários métodos de limpeza para o cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão. ☞ "Limpeza do Cabeçote"(P. 75)
Nozzle Recovery	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico. ☞ "Registro da Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 122)
Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
Impressão de teste	ON/ <u>OFF</u>	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
Nozzle Check (Option)	-	☞ "Verificação dos Bicos (Opcional)"(P. 123)

Item		Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Printing Check	Printing Check	ON/ <u>OFF</u>	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.
	Check Interval	-	Define o tempo de detecção de entupimento dos bicos.
	Length	0,1 a <u>30,0</u> a 100,0 m	Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
	File	1 a <u>30</u> a 1.000 arquivos	Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
	Continuation Print	<u>Stop</u> (parar)/ Continuous (contínua)	Seleciona se a impressão deve ser interrompida ou continuar quando "Nozzle clogging" (Bico entupido) for detectado.
	Ação	Off/1 a <u>10</u> a 100	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
	Cleaning	<u>Soft</u> (suave)/ Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
	Retry Count	<u>0</u> a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
	Recuperação Automática de Bicos <sup>2</sup>	ON/ <u>OFF</u>	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um "entupimento do bico". Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente.  "Registro da Recuperação de Bicos Manualmente"(P. 122)
	Condição para Determinação <sup>2</sup>	OFF / <u>1</u> a 32 bicos	Define o número de bicos a serem detectados como entupidos antes que um "entupimento de bico" seja detectado. Podem ser definidos até 16 bicos por linha A próxima impressão não iniciará se um "entupimento de bico" for detectado durante a impressão contínua.
Auto Maint.		-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. <ul style="list-style-type: none"> <li>Se a mensagem de aviso "Replace Wasteinktank" for exibida, a função de manutenção automática é desativada.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 158)</li> </ul>
Refresh	Refresh	0,5/ <u>1,0</u> h	Define o intervalo de renovação (quando uma pequena quantidade de tinta é ejetada dos bicos do cabeçote de impressão).
	Cleaning Interval	1 a <u>48</u> h	Define os intervalos para limpeza do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
	Type	<u>Normal</u> /Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Print Maint.		-	Define a manutenção a ser realizada automaticamente no meio da impressão.
Auto Cleaning	Auto Cleaning	-	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote após a impressão do número predefinido de arquivos.
	Configurações	File (Arquivo)/ Length (Comprimento)/ Time (Tempo)/ OFF	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote.
	Interval	-	Define os intervalos de limpeza do cabeçote.
	(File)	1 a 1000	A limpeza começa quando o número definido de arquivos é excedido.
	(Length)	0,1 a 100,0m	A limpeza começa depois que o comprimento definido é atingido e antes do início da próxima impressão.
	(Time)	10 a 240 min	A limpeza começa após o tempo de impressão definido ser atingido e antes do início da próxima impressão.

Item		Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
	Tipo	<u>Normal</u> /Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
	Cleaning Check	ON/ <u>OFF</u>	Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza do cabeçote.
	Interval Wiping	<u>OFF</u> /3 a 255 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
	Refresh	Weak/ Standard/ <u>Strong</u>	Seleciona o tempo de renovação (descarga) durante a impressão.
Tanque de Tinta Residual		-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 158)
	Reset Waste Ink Volume	-	Reinicia o contador de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 158)
	Adjust Waste Ink Volume	-	Corrigi o contador de tinta residual.  "Quando a mensagem 'Check Waste Ink Tank' é exibida" (P. 159)
	Tank Capacity	-	Exibe a capacidade do tanque de tinta residual.
Orange Maintenance		-	Evita a sedimentação da tinta nas passagens de tinta. <ul style="list-style-type: none"> <li>Use esta função quando a tinta laranja estiver com coloração irregular.</li> </ul>

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

\*2. Exibido somente quando uma NCU opcional está instalada.

## Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até 20 bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

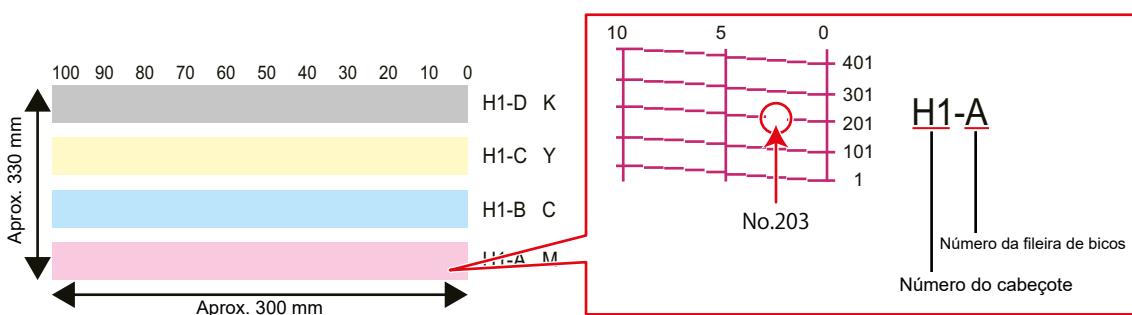
### 1 Posicione a mídia.

### 2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

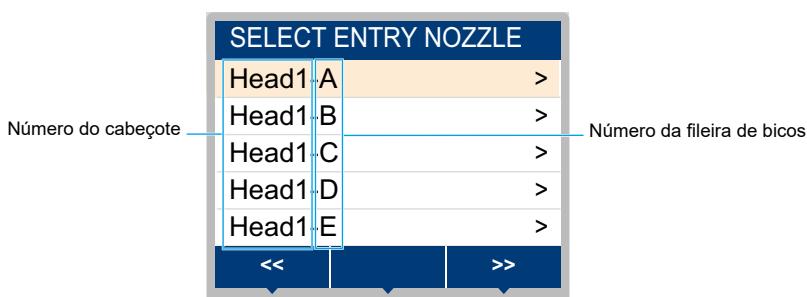
- O menu de Manutenção será exibido.

### 3 Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].

- Imprima um padrão de recuperação do bico.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.

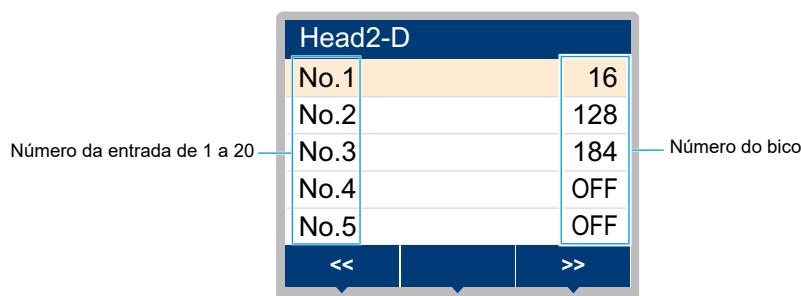


### 4 Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].



### 5 Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].

- Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
- A recuperação dos bicos foi configurada.



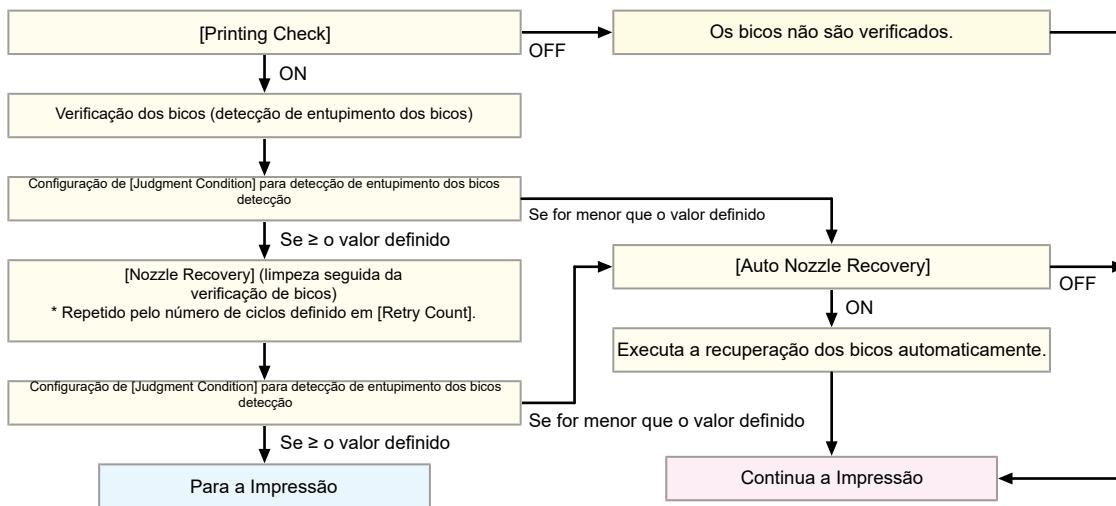
## 6 Pressione [ENTER] quando a entrada for concluída.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida “ON” para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. “Impressão de Teste”(P. 73)

## Nozzle Check (Option)

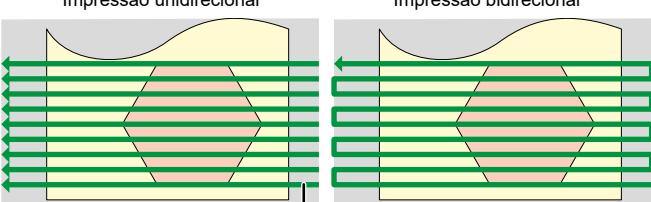
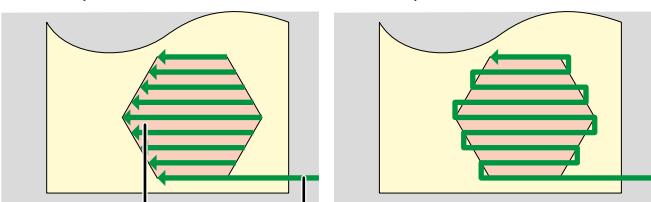
Usado para verificar se há entupimento nos bicos antes de iniciar a impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



## 5.3 Menu de Ajuste de Função

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

### ● Lista de Menus

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Logical Seek	<u>Host</u> /OFF/ON	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>OFF: Área total do equipamento</li> </ul>  <p>Movimentação do carro</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Área dos dados de impressão</li> </ul>  <p>Dados de impressão</p> <p>Movimentação do carro</p>
Unidade de recolhimento	-	Define a operação da unidade de recolhimento.
Unidade de recolhimento	<u>ON</u> /OFF	Defina como "OFF" se a unidade de recolhimento não for utilizada.
Take-up SW	<u>Contínua</u> /Temporária	<p>Define a função desempenhada pelo botão ON/OFF na unidade de recolhimento . Unidade de recolhimento</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Continuous: Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento.</li> <li>Temporary: A unidade de recolhimento opera somente enquanto o botão é mantido pressionado. A unidade para quando o botão é solto.</li> </ul>
Drying Time	-	Ajusta o tempo para a secagem da tinta.
Scan	<u>Host</u> /0,0 a 9,9 s	<p>Define o tempo de parada do carro após cada varredura.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) exibe isso como "Pause Time per Scan" ..</li> </ul>
Print End (fim da impressão)	<u>Host</u> /0 a 120 min	<p>Define o tempo de parada após a impressão. Os próximos dados serão impressos quando o tempo definido tiver decorrido.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique "Print End". Se a máquina for definida como "HOST", o tempo será "0".</li> </ul>
Rolete de pressão (somente CJV)		Define a troca do rolete de pressão.
Ignorar troca de RP	ON/ <u>OFF</u>	Habilita ou desabilita a troca automática do rolete de pressão quando dados são recebidos. Consulte o seguinte para alterar a pressão do rolete de pressão.  "Configuração da Pressão e o Número de Roletes de Pressão Usados"(P. 71)
Power Setting	-	Define os horários em que a máquina deve ligar e desligar automaticamente.

Item	Configuração <sup>1</sup>	Detalhes
Desligamento automático	5 a <u>15</u> a 60 min	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Inicialização automática	-	Define o horário para ligar a máquina automaticamente.
Configurações	<u>ON/OFF</u>	Define se liga ou desliga a energia.
Time	<u>0:00</u> a 23:59	Define o horário para ligar a máquina.
Day	Segunda a Domingo	Define se liga ou desliga a energia em cada dia da semana.
Nozzle Check	<u>ON/OFF</u>	Executa automaticamente a função de verificação dos bicos quando o equipamento é ligado automaticamente. Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
Cleaning	<u>Soft</u> (suave)/ Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
Retry Count	<u>0</u> a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Usar Consulta de Número (somente CJV)	<u>ON/OFF</u>	Define se a tela para inserir o número de roletes de pressão a serem usados após a detecção da largura da mídia deve ser exibida. <ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Exibe a tela de entrada.</li> <li>OFF: O "host" tem prioridade. Defina como "OFF" ao definir as configurações de pressão do rolete de pressão neste equipamento.</li> </ul> Configuração da Pressão e do Número de Roletes de Pressão Usados
WhiteSpace Setting	-	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm). <ul style="list-style-type: none"> <li>As margens esquerda e direita devem ser definidas para pelo menos -5 mm ao utilizar o suporte de mídia. Isto elimina o risco de impressão sobre o suporte de mídia.</li> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se o equipamento for definido como "Host", o valor de deslocamento será "0 mm" para as margens esquerda e direita.</li> </ul>
Space Btwn PP.	<u>None</u> /10 a 500 mm	O espaço entre as impressões pode ser eliminado para impressão contínua. <ul style="list-style-type: none"> <li>Reducir o comprimento do espaço pode causar arqueamento da mídia, resultando em discrepâncias na distância em que a mídia é alimentada.</li> <li>O espaço real pode ser maior que o definido, dependendo do tamanho dos dados da imagem e do número de passadas na direção de avanço.</li> </ul>
Space Feed Mode	<u>Intermitente</u> / Contínuo	Altera o método de avanço para o espaço em branco incluído nos dados de imagem. <ul style="list-style-type: none"> <li>Intermittent: Usa avanço intermitente com base no tempo de uma fração da passada.</li> <li>Continuous: Avança pulando as partes em branco.</li> </ul>
View Feed	<u>ON/OFF</u>	Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.
Feeding Before Cut	<u>ON/OFF</u>	Define se avança a mídia antes de cortá-la.
Auto Remote	<u>ON/OFF</u>	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.
Cartucho de 600 cm <sup>3</sup> <sup>2</sup>	-	Isso é exibido ao usar cartuchos de tinta de 600 ml na unidade de abastecimento de tinta.

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Case Weight	-	Registra o peso do cartucho de tinta de 600 ml que contém o chip de CI de tinta. Corrigé o peso do cartucho de tinta.
Cartridge Weight	-	Registra o peso do cartucho de tinta de 600 ml no compartimento de tinta. Corrigé o peso do cartucho de tinta.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

\*2. Exibido somente quando cartuchos de tinta de 600 ml são usados.

# 5.4 Menu de Ajuste do Ambiente

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

## ● Lista de Menus

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
IDIOMA	English / 日本語 / Deutsch / <b>Português</b> / Español/ Italiano / Korean	Define o idioma de exibição.
Configuração de Data e Hora	-20 a <b>0</b> a+4 h	Define a hora e a data atuais. (Com relação à JST) <ul style="list-style-type: none"> <li>Pode ser definido dentro do intervalo de -20 a +4 horas.</li> </ul>
Key Buzzer	<b>ON</b> /OFF	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. <ul style="list-style-type: none"> <li>Os sinais sonoros que indicam erros, avisos e fim da operação não podem ser silenciados, mesmo se "OFF" for selecionado para esta configuração.</li> </ul>
Unit Setting	-	Defina as unidades de exibição
Temp.	<b>°C</b> / <b>°F</b>	Define a unidade de exibição da temperatura (Celsius/Fahrenheit).
Length	<b>mm</b> /inch	Define as unidades de exibição para comprimento e área. <ul style="list-style-type: none"> <li>Alguns itens são exibidos em "mm" mesmo que "polegadas" esteja selecionado.</li> </ul>
Rede	-	Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.
Check IP Address	-	Exibe o endereço IP atual do equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o display indicará "0.0.0.0".</li> </ul>
Verificar MAC Endereço	-	Exibe o endereço MAC atual da máquina.
DHCP	<b>ON</b> /OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
AutoIP	<b>ON</b> /OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se DHCP estiver definido como "ON".
Ip Address	-	Define o endereço IP usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
Default Gateway	-	Define o gateway padrão usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
DNS Address	-	Define o endereço do servidor DNS usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
Sub Net Mask	-	Define a máscara de subrede usada pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
Remote Control		Uma aplicação (MRA: Acesso Remoto Mimaki) é necessário para usar a função de controle remoto. O MRA é uma ferramenta de acesso remoto instalada em um computador ou smartphone que permite a visualização de informações do produto e a operação do painel de um local remoto, longe do equipamento (dentro do mesmo segmento de rede).
Configurações	<b>Enable</b> /Disable	Ativar/desativar controle remoto.

Item	Configuração*1	Detalhes
PIN code	<u>0000</u> a 9999	Digite o mesmo código PIN do MRA. O código PIN é usado para autenticação entre a máquina e o MRA. <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando a máquina está definida como “0000”, o MRA pode acessar a máquina com qualquer código PIN.</li> </ul>
KeyLife	5 a <u>30</u> a 120 min	Define o intervalo de tempo antes de desconectar o equipamento e o MRA se nenhuma operação for executada usando o MRA.
Reinicialização do Equipamento	-	Inicializa os detalhes configurados.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

# 5.5 Menu de Status do Equipamento

Esse menu é usado para verificar as informações do equipamento.

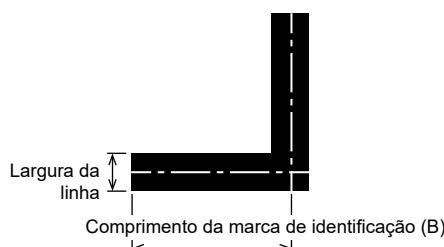
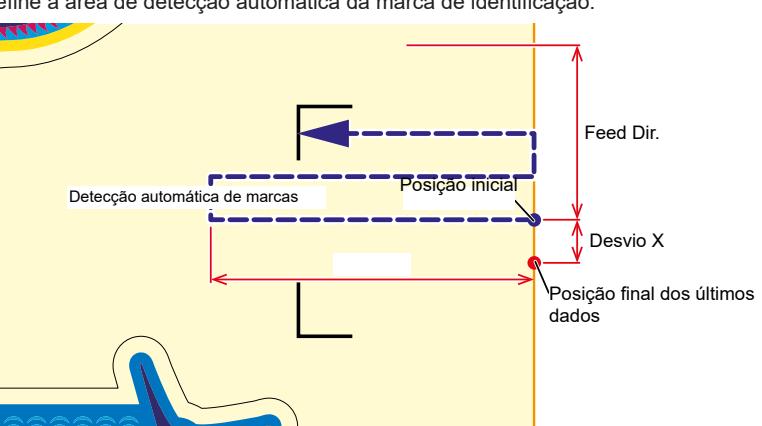
## ● Lista de Menus

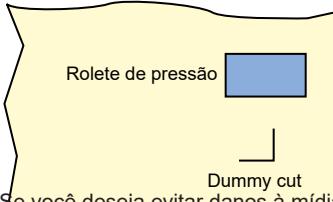
Item		Detalhes
Uso	WIPING	O número de ciclos de limpeza é exibido.
	Waste Ink Tank	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. <ul style="list-style-type: none"> <li>Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione a tecla [FUNC1] enquanto o nível é exibido.</li> </ul>
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
	Capping Use Days	Exibe o número de dias desde que a tampa foi reinstalada.
Version		Exibe o firmware do equipamento e outras versões.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. <ul style="list-style-type: none"> <li>Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.</li> </ul>
List		Usado para imprimir as informações do equipamento.

## 5.6 Menu de Corte

Para definir as várias operações de função de corte. Essas configurações se aplicam aos modelos CJV200.

### ● Lista de Menus

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Mark Detect	-	Insira as condições das marcas de identificação impressas.
Detect	ON/ <u>OFF</u>	Ative esta opção para cortar dados com marcas de identificação.
Forma	Type1/Type2/ Zero Margin	Seleciona três tipos de formatos das marcas de identificação.  "Marcas de Identificação"(P. 106)
Tamanho	5 a <b>10</b> a 40 mm	Define o comprimento das marcas de identificação (B).  "Padrões para Comprimento da Marca de Identificação e Largura da Linha"(P. 107)
		
Desvio X	-5,00 a 5,00 cm	Altere a posição do ponto de origem da marca de identificação. Se a posição de corte se deslocar na mesma direção, altere a posição do ponto de origem.
Desvio Y	-5,00 a 5,00 cm	<ul style="list-style-type: none"> <li>•  "ERROR C37 Mark Org" for exibido, altere o layout referindo-se ao seguinte.  "Faixa de Leitura das Marcas de Identificação"(P. 109)</li> </ul>
Detectar Início da Chave Final	ON/ <u>OFF</u>	Se você pressionar [END] na tela do modo LOCAL, a unidade de corte se move sobre o prato para que as marcas de identificação possam ser detectadas.
Sensor sensitivity	1 a 7	Verifique a sensibilidade do sensor de marca de identificação. Normalmente, defina isso como "4". <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se não conseguir detectar as marcas de identificação: Aumente a sensibilidade.</li> <li>• Se detectar incorretamente as marcas de identificação: Diminua a sensibilidade.</li> </ul>
Mark FillUp	ON/ <u>OFF</u>	Quando a função "Fill around the registration marks" do software RIP estiver ativada, defina-a como "ON".
Detect Area	-	Define a área de detecção automática da marca de identificação.
		
Scan Dir.	<u>Default</u> /0 cm até a largura do equipamento	Define a direção de varredura para detecção automática de marcas de identificação. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Quando definido como [DEFAULT], a operação de detecção é executada na metade da largura da mídia.</li> </ul>
Feed Dir.	<b>10</b> a 50 cm	Define a direção de avanço da mídia para detecção automática de marcas de identificação.
Desvio X	<b>0</b> a 100 cm	Define a posição inicial de detecção automática para a próxima marca de identificação.

Item	Configuração <sup>†</sup>	Detalhes
Cut Mode	<u>Normal</u> / HighSpd/ Quality	Define a qualidade do corte. <ul style="list-style-type: none"> <li>Normal: Normalmente, utilize esta configuração.</li> <li>HighSpd: Corta a mídia em um curto período. Não é recomendado para uso com mídia pesada.</li> <li>Quality: Isso prioriza a qualidade de corte e limita a velocidade de corte a 20 cm/s. Selecione "Quality" ao cortar os seguintes dados. <ul style="list-style-type: none"> <li>Texto não maior que 10 mm</li> <li>Dados com muitos ângulos agudos</li> <li>Dados complexos (No entanto, as linhas de corte podem ficar irregulares dependendo dos dados. Se isso ocorrer, altere a configuração para "HighSpd" para tornar as linhas de corte mais suaves.)</li> </ul> </li> </ul>
Copy	-	Corte os dados armazenados no buffer de recepção do equipamento pelo número especificado.  <a href="#">"Cópia dos Últimos Dados "(P. 132)</a>
No. Copies	1 a 999	Insira o número de cópias.
Interval	0 a 30 cm	Selecione o intervalo de dados de corte.
Tool Change	-	Selecione esta opção ao substituir ferramentas.  <a href="#">"Instalação das Ferramentas de Corte"(P. 90)</a>
Setup Sub Menu	-	Funções úteis ao cortar.
Up Speed	-	Defina a velocidade de movimento da mídia e do carro enquanto a ferramenta estiver levantada.
Up Speed X	<u>AUTO</u> /5 a 30 cm/s	Define a velocidade de avanço da mídia. Definir uma velocidade mais lenta pode reduzir desalinhamentos da mídia.
Up Speed Y	<u>AUTO</u> /5 a 30 cm/s	Define a velocidade de varredura do carro.
Dummy cut	<u>ON</u> /OFF	Corta a mídia para que a lâmina de corte fique voltada para uma determinada direção após a detecção da mídia ou a troca de ferramentas. (Executa um corte simulado em frente aos roletes de pressão mais próximos das extremidades da unidade de corte.)  <p>Se você deseja evitar danos à mídia ou cortes em caracteres recortados, defina esta opção como OFF. Executa um corte de teste para ajustar a direção da lâmina de corte.  <a href="#">"Corte de Teste"(P. 99)</a></p> <p>Se a condição da ferramenta estiver definida como "PEN, o corte simulado será desativado.</p>
Sheet Type	<u>Standard</u> / Heavy	Defina o peso da mídia.
Adj-prs Offset	-9 a <u>0</u> a 9	Ao cortar os cantos, a pressão é automaticamente reduzida (em cerca de 5 g) para evitar que a mídia levante. Como resultado, a lâmina de corte pode não girar suavemente e pode deixar partes sem cortar. Ajuste a pressão para cortar os cantos, caso eles não tenham sido cortados.
Vacuum Fan	<u>Weak</u> / Standard/ Strong/ OFF	Define a força com que a mídia é mantida pressionada durante o corte. Normalmente, use "Weak".
Over Cut	<u>OFF</u> /0,1 a 1,0 mm	Sobrepõe os pontos inicial e final para que nenhuma parte da mídia fique sem corte.  <a href="#">"Prevenção de Mídia sem Corte"(P. 133)</a>

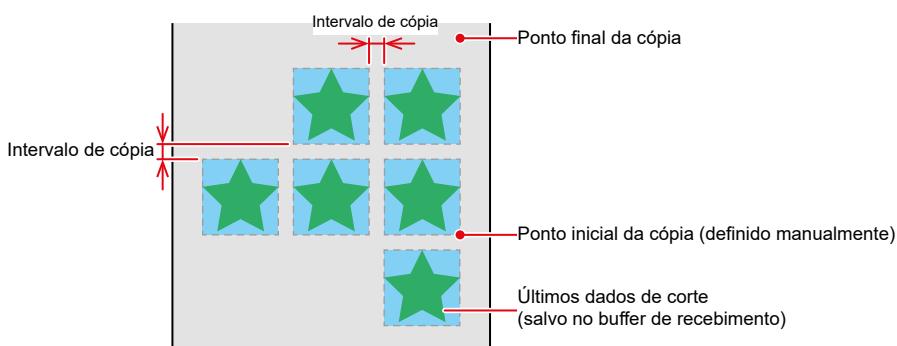
Item		Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
	Corte de Canto	ON/ <u>OFF</u>	Executa cortes em cantos diferentes dos pontos inicial e final.  "Prevenção de Mídia sem Corte"(P. 133)
	Curve Mode	<u>Fast</u> /Slow	Se a linha de corte ficar torcida, defina como "Slow". Isso pode evitar torções, mas diminui a velocidade de corte.
	Setup Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
Maintenance		-	
	Marks Sensor	-	
	Verificação do Sensor	-	Verifique a capacidade de resposta do sensor das marcas de identificação.  "Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação"(P. 170)
	Pointer Offset	-	Ajuste a posição do indicador luminoso quando as posições do sensor das marcas de identificação e do indicador luminoso não coincidirem.  "Correção da Posição do Ponteiro do LED"(P. 171)
	Sample Cut	-	Use uma amostra armazenada na unidade para corte para solucionar problemas quando os dados não podem ser cortados corretamente.  "Investigar a Causa de Falhas de Corte"(P. 171)
	Auto Media Cut	-	Corta o número especificado de folhas de mídia no comprimento especificado.
	Cut Interval	10 a 10,000 mm	Define o comprimento do corte.
	Front Cut Off	0 a 500 cm	A borda frontal da mídia pode ser cortada se o corte for feito na diagonal. Define o comprimento do corte.
	Count (Contagem)	1 a 9.999 vezes	Define o número de pedaços da mídia a serem cortados.
	Scale Adjust	-	Ao imprimir e cortar sem marcas de identificação, faça correções quando a mídia se desviar para a esquerda ou para a direita da direção de varredura.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

## Cópia dos Últimos Dados

Você pode cortar os dados armazenados no buffer de recepção do equipamento pelo número especificado (até 999 folhas).

- Os últimos dados de corte são armazenados no buffer de recebimento. Quando novos dados são recebidos, os dados já salvos são sobreescritos.
- Redefine o ponto de origem antes de executar a função de cópia. Não fazê-lo resultará em corte de sobreposição.





- Com os dados a seguir, apenas uma folha pode ser cortada, independentemente do número de cópias especificado.
  - ados recebidos do software RIP da MIMAKI (RasterLink).
  - Dados para os quais "Sheet Feed Origin Renewal" foi selecionado no software de corte MIMAKI (FineCut).



- Ao enviar os dados de corte do PC, aguarde pelo menos 5 segundos antes de enviar os próximos dados. Se os próximos dados forem enviados dentro de 5 segundos, ambos os dados poderão ser copiados.

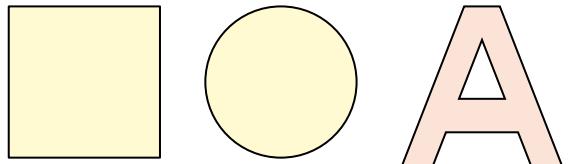
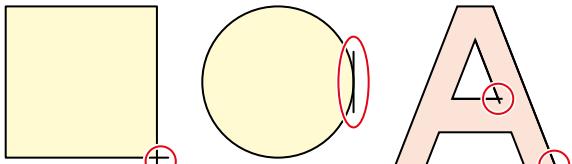
## Prevenção de Mídia sem Corte

A sobreposição dos pontos inicial e final pode impedir que a mídia seja deixada sem corte. Ajuste esta configuração para mídias muito flexíveis.

Se a configuração for muito grande, a impressão também poderá ser cortada. Altere a configuração durante a verificação usando um corte de teste.  "Corte de Teste"(P. 99)

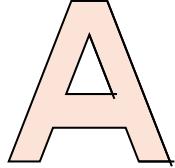
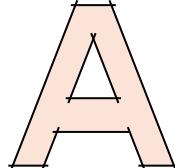
### ● Corte por Sobreposição

O equipamento corta a mídia na frente do ponto inicial de corte pelo valor definido. A mídia é sobreposta pelo valor definido no ponto final.

Corte por Sobreposição: OFF	Corte por Sobreposição: 0,1 a 1,0 cm
	

### ● Corte de Canto

Quando o valor da configuração de Corte por Sobreposição é inserido, a opção de Corte de Canto é exibida. O equipamento executa sobre cortes em cantos diferentes do ponto inicial e final.

Corte de Canto: OFF	Corte de Canto: ON
	



# Capítulo 6 Manutenção



## Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção do equipamento periodicamente com base na frequência de uso.

Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção.....	138	prolongados	
Métodos de Manutenção .....	139	150	
Itens de Manutenção e Periodicidade.....	139	Substituição de Itens Consumíveis .....	152
Manutenção da Tinta .....	140	Periodicidade de Substituição de Itens	
Limpeza da Borracha da Tampa .....	140	Consumíveis .....	152
Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	141	Substituição dos Limpadores .....	153
Limpeza do Limpador .....	142	Substituição da Tampa .....	154
Limpeza da NCU (Opcional) .....	144	Substituição do Absorvedor ao Redor da	
Função de correção automática (DAS) /		Estação .....	155
Limpeza do sensor de largura da folha ..	145	Substituição do Rolete de Pressão .....	157
Limpeza do canal de descarga de tinta ..	146	Substituição do Suporte de Mídia .....	157
Limpeza do sensor de mídia .....	146	Substituição do Cortador de Mídia.....	159
Limpeza do cortador de mídia .....	147	Substituição do Tanque de Tinta Residual	160
Limpeza do suporte de mídia .....	148	Cortador da Máquina de Corte (Somente	
Limpeza da placa de detecção do sensor de		CJV200) .....	163
atolamento .....	148	Substituição da Linha da Caneta (Somente	
Limpeza da placa .....	149	CJV200).....	163
Limpeza da tampa (Parte Exterior) .....	149		
Equipamento ocioso por períodos			

## 6.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

### AVISO

- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### CUIDADO



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



### AVISO



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro.. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize benzina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não move o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função "Carriage Out" no menu.

## 6.2 Métodos de Manutenção

### Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
A cada três dias, no início do trabalho	Agite a tinta.  "Manutenção da Tinta" (P. 138)
No final da semana de trabalho	Limpe a borracha da tampa.  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 138)
	Limpe a parte inferior do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 139)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 159)
	Limpe ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador" (P. 140)
Todos os meses	Limpe a NCU. (A NCU é opcional.)  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 142)
	Limpe o sensor DAS.  "Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha"(P. 143)
	Limpe o canal de descarga de tinta.  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta"(P. 144)
	Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 144)
	Limpe o cortador de mídia.  "Limpeza do Cortador de Mídia"(P. 145)
	Limpar o suporte de mídia.  "Limpeza do Suporte de Mídia"(P. 146)
	Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.  "Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento"(P. 146)
	Limpe a placa.  "Limpeza da Placa"(P. 147)
	Limpe a tampa (parte exterior).  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)" (P. 147)
Se não for usada por mais de uma semana	Limpe a tampa e lave os canais de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde-a sem desligar a fonte de alimentação principal.  "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 148)

### Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site(<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.

## Manutenção da Tinta

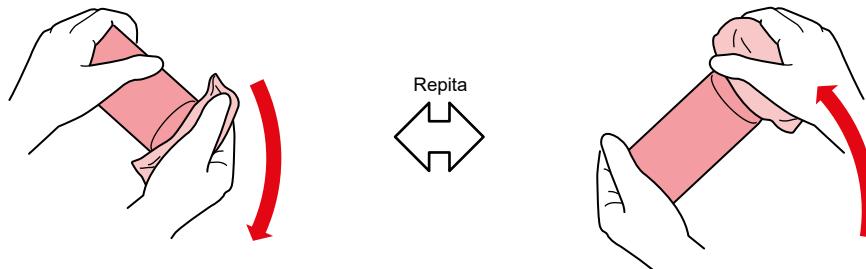
Se os componentes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar a garrafa de tinta periodicamente para manter a consistência da impressão.

Tinta solvente: uma vez por mês

### ● Agite o cartucho de tinta.

#### 1 Agite lentamente a garrafa de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.

- Aperte a tampa da garrafa de tinta com firmeza e agite-a lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro da garrafa, segurando a tampa da garrafa com um pano recomendado.



- Agite devagar. Se a garrafa for agitada com muita violência, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se a garrafa de tinta estiver parcialmente usada, incline-a lentamente até que a garrafa fique na posição vertical.

## Limpeza da Borracha da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico da cabeça de impressão seque. Continuar usando uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

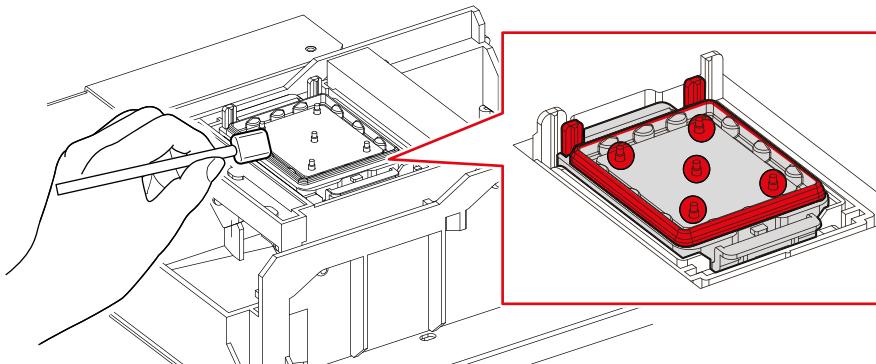
#### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

#### 3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

#### 4 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.
- Limpe as áreas indicadas em vermelho (todo o interior e exterior da borracha da tampa e as abas) no diagrama.



#### 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

### Limpeza da Parte de Baixo do Carro

A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, ★ entupimento ou deflexão ☆ do bico).

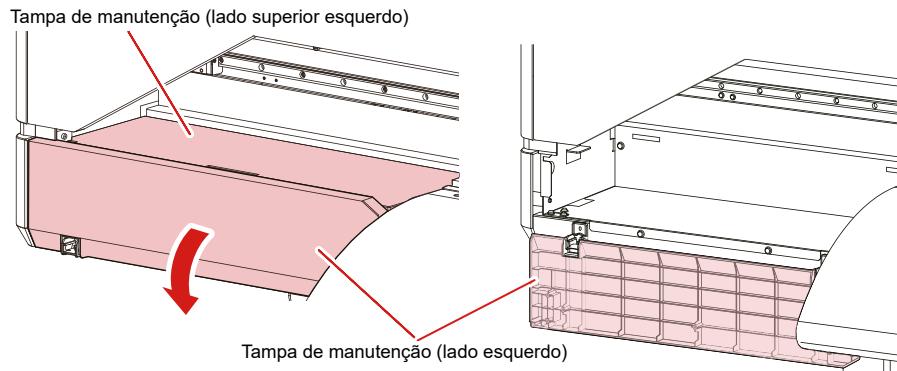
#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

#### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- Uma mensagem aparecerá na tela instruindo você a remover a tampa de manutenção.

#### 3 Abra a tampa de manutenção (lado esquerdo) e remova a tampa de manutenção (parte superior esquerda).



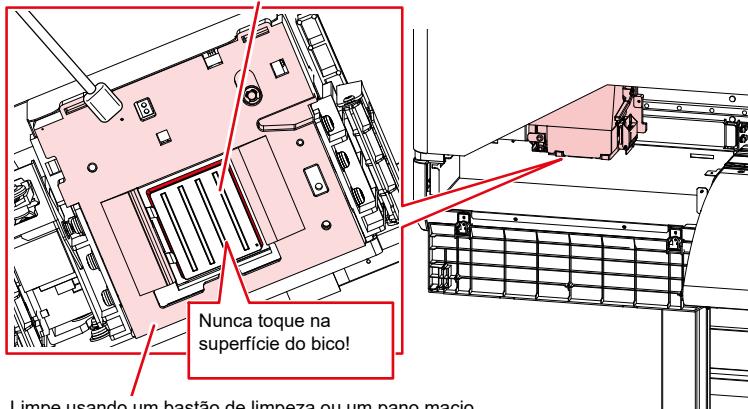
#### 4 Após remover a tampa de manutenção, pressione a tecla [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

**5 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.**

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com ★líquido de manutenção★.  
Limpe o ★líquido de manutenção★. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

Limpe as laterais do cabeçote de impressão usando um cotonete de limpeza.



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

**6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].**

- O carro retorna à sua posição original.

**7 Instale a tampa de manutenção (canto superior esquerdo) e feche a tampa de manutenção (lado esquerdo).**

## Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a usar o limpador sujo pode fazer com que a tinta seca e a poeira aderida danifiquem a superfície do bico do cabeçote, o que pode levar a falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

**1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].**

- O menu de Manutenção será exibido.

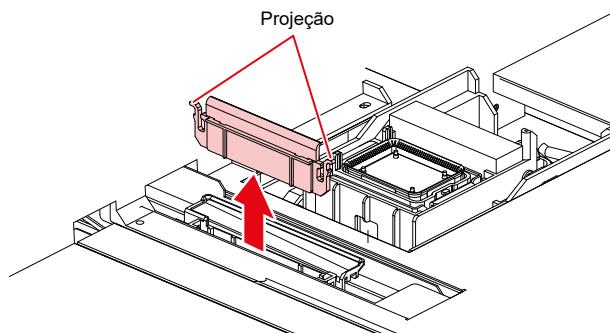
**2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione [ENTER].**

- O carro será movido sobre a placa.

**3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).**

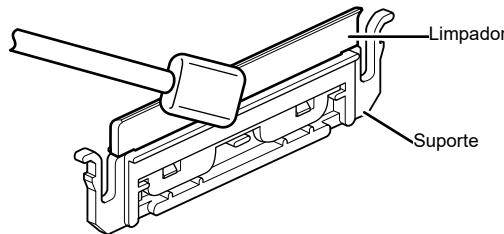
#### 4 Remova o limpador.

- Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.



#### 5 Limpe o limpador e o suporte.

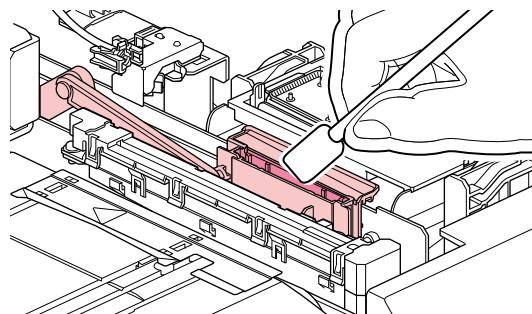
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



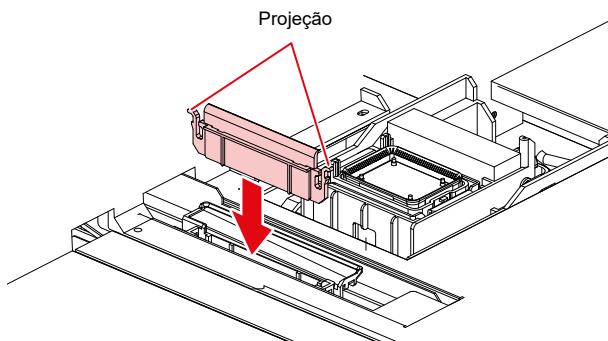
- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. ["Substituição dos Limpadores"\(P. 151\)](#)

#### 6 Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



**7** Reinstale o limpador na sua posição original.



- Não remova a almofada do absorvedor do estojo. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

**8** Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

## Limpeza da NCU (Opção)

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

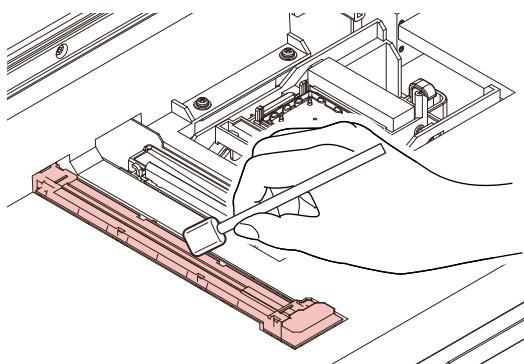
**2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

**3** Abra a tampa de manutenção (lado direito).

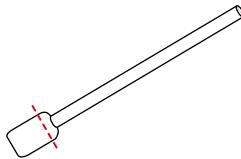
**4** Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.





- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.



## 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

### Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha

O sensor DAS está localizado na parte inferior do carro. Se poeira ou detritos se acumularem no sensor, o DAS (Menu de Ajuste da Mídia) pode não funcionar.

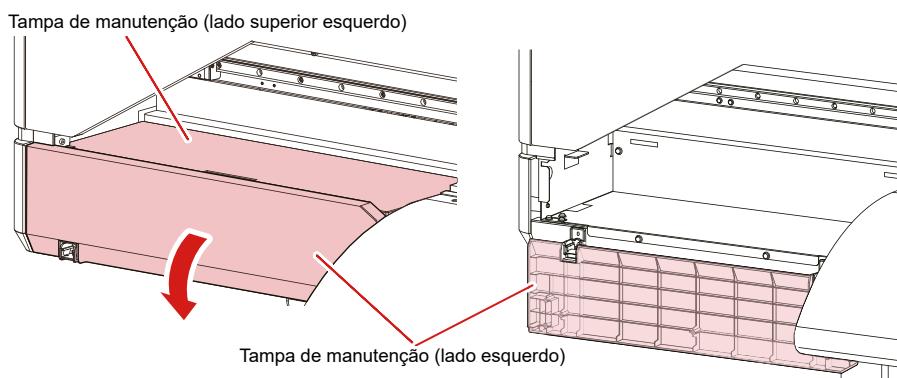
#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido

#### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- Uma mensagem aparecerá na tela instruindo você a remover a tampa de manutenção.

#### 3 Abra a tampa de manutenção (lado esquerdo) e remova a tampa de manutenção (parte superior esquerda).

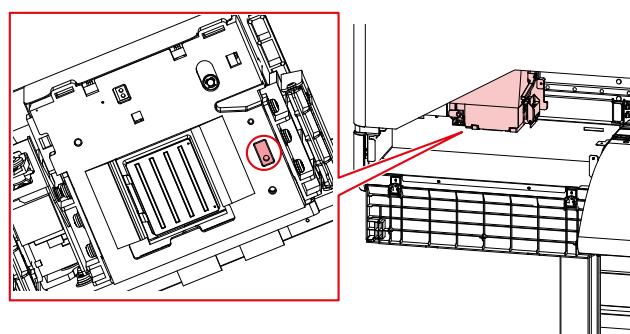


#### 4 Após remover a tampa de manutenção, pressione a tecla [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

#### 5 Limpe o sensor DAS.

- Limpe-o usando cotonetes ou um pano macio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

**6** Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

**7** Instale a tampa de manutenção (canto superior esquerdo) e feche a tampa de manutenção (lado esquerdo).

## Limpeza do canal de descarga de tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal de descarga de tinta abaixo da tampa.

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

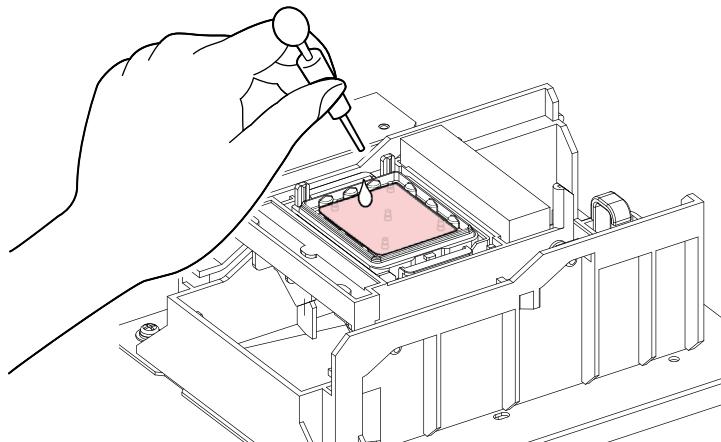
**2** Selecione [Station Maint.] > [Pump tube cleaning], e pressione [ENTER].

**3** Abra a tampa de manutenção (lado direito).

**4** Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.

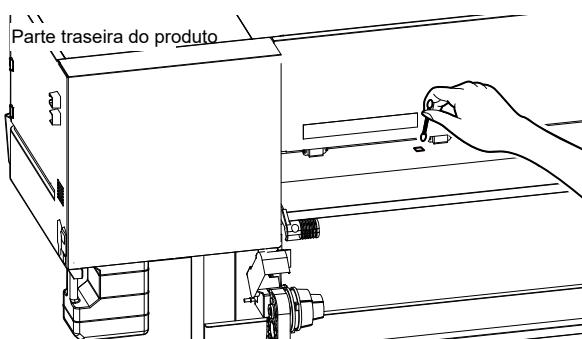


**5** Feche a tampa de manutenção (lado direito) e pressione [ENTER].

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

## Limpeza do Sensor de Mídia

Existe um sensor de mídia localizado na tampa traseira. A mídia não poderá ser detectada corretamente se houver acúmulo de poeira ou detritos nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando cotonetes ou um pano macio.



## Limpeza do cortador de mídia

Continuar a usar um cortador de mídia sujo pode causar o acúmulo de poeira na superfície do bico da cabeça ou o embotamento da lâmina do cortador.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

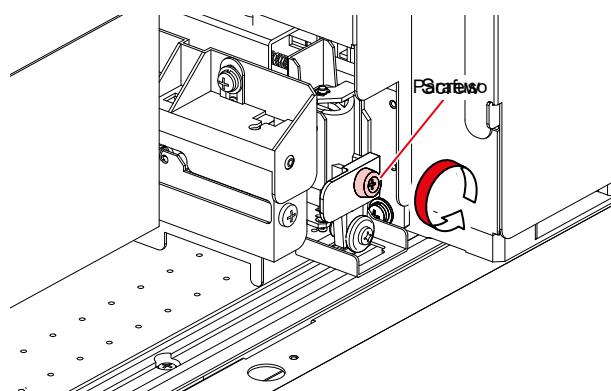
- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).



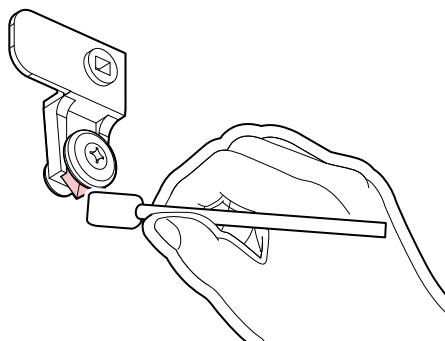
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

### 4 Remova o cortador de mídia.



### 5 Limpe ambos os lados do cortador de mídia.

- Limpe qualquer pasta adesiva, tinta e poeira aderida usando um bastão de limpeza umedecido com álcool industrial. Limpe qualquer resíduo de álcool industrial para não deixar resíduos.



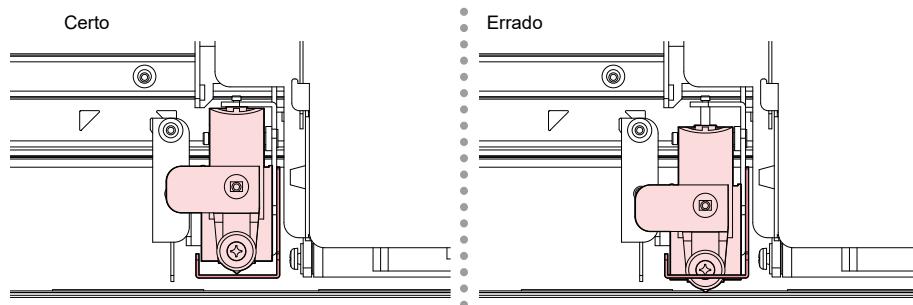
### 6 Retorne o cortador de mídia para sua posição original.



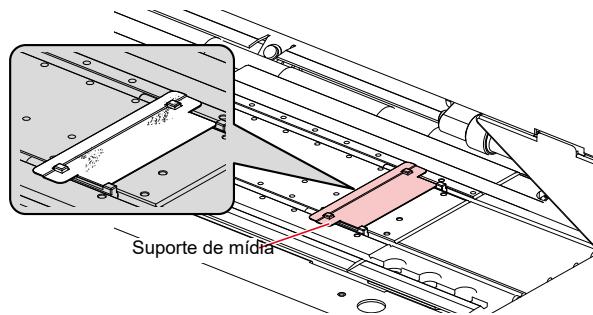
- Aperte bem o parafuso. Um parafuso solto pode causar danos ao cortador ou à placa.

**7 Verifique a posição do cortador de mídia.**

- Levante o cortador de mídia com a mão se ele tiver.

**8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].****Limpeza do Suporte de Mídia**

Continuar usando um suporte de mídia sujo impedirá a detecção correta da mídia ou o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- 
- !** • Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

- !** • Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

- !** • Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.
- 

**Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento**

Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

**1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].**

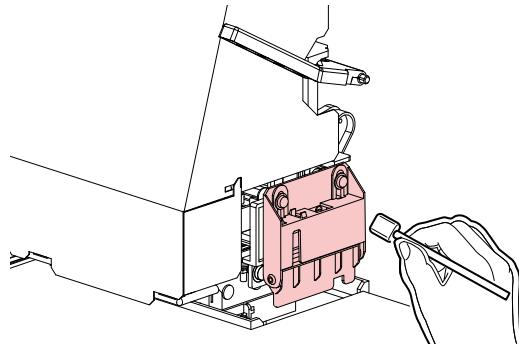
- O menu de Manutenção será exibido.

**2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].**

- O carro passa para a posição de manutenção.

### 3 Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.

- Limpe a parte inferior da placa de detecção do sensor de atolamento nos lados esquerdo e direito do carro.
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



### 4 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

## Limpeza da Placa

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

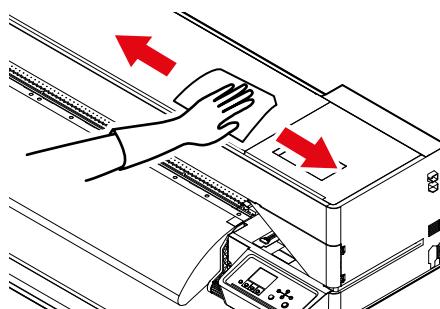


- As ranhuras nas quais o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada são suscetíveis ao acúmulo de poeira. Remova todos os detritos com cuidado.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## Equipamento ocioso por períodos prolongados

Limpe da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

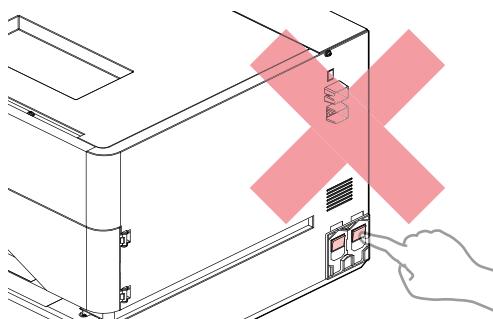
### Verifique com antecedência

A mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida?

- O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante o processo de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavancas de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.



- Execute o seguinte se a mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar Tanque de Tinta Residual) for exibida no display.  
 "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 158)

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Custody Wash], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Abra a tampa de manutenção (lado direito).

### 4 Limpe o limpador.

-  "Limpeza do Limpador" (P. 140)

### 5 Limpe a borracha da tampa.

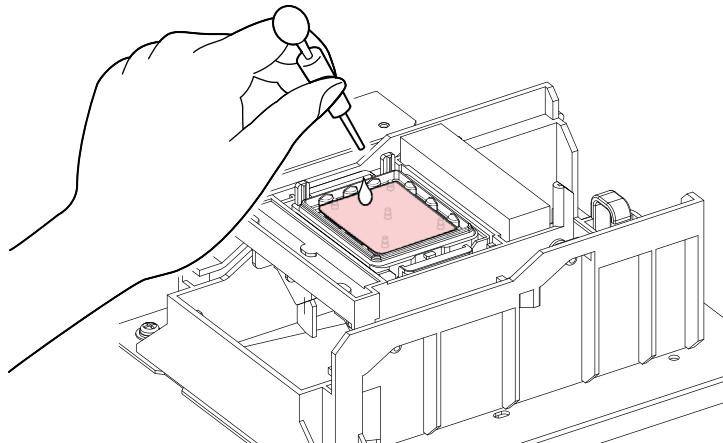
-  "Limpeza de Borracha da Tampa" (P. 138)

### 6 Após a limpeza ser concluída, pressione [ENTER].

### 7 Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



**8** Feche a tampa de manutenção (lado direito).

**9** Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.
- [Please wait] é exibido.

**10** Quando [Maintenance liquid Fill the liquid.] aparecer novamente, abra a tampa de manutenção (lado direito) e encha a tampa com solução de limpeza, como na etapa 7.

**11** Feche a tampa de manutenção (lado direito).

## 6.3 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.



- Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

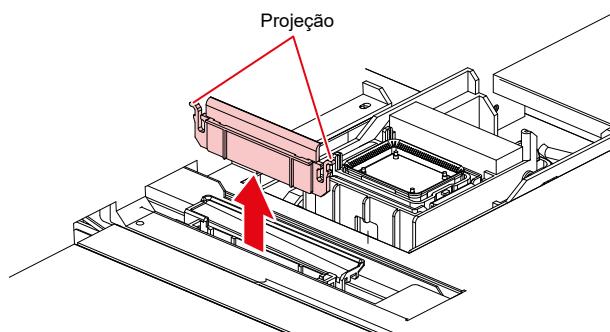
### Periodicidade da Substituição de Itens Consumíveis

Periodicidade	Item
Quando estiver sujo	 "Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação"(P. 153)
Quando as falhas de ejeção não podem ser corrigidas	 "Substituição da Tampa"(P. 152)  "Substituição dos Limpadores" (P. 151)
Quando danificado	 "Substituição da Tampa"(P. 152)  "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 155)  "Substituição do Suporte de Mídia"(P. 155)  "Substituição do Cortador de Mídia"(P. 157)  "Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200)"(P. 161)  "Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200)"(P 161)
Quando "Check Waste Ink Tank" aparece no visor	 "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 158)

## Substituição dos Limpadores

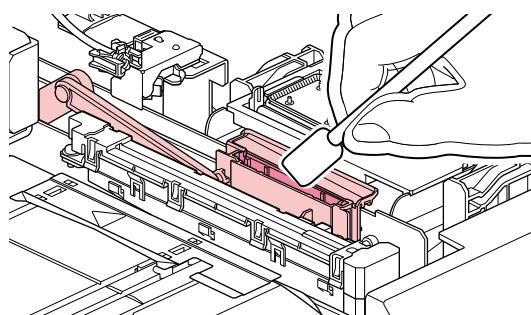
O equipamento mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem “Replace Wiper” (Substituir limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

- 1** “Replace Wiper” (Substituir limpador) aparece no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Station Maint.] > [Replace Wiper], e pressione [ENTER].
  - O carro será movido sobre a placa.
- 4** Abra a tampa de manutenção (lado direito)
- 5** Remova o limpador.
  - Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.

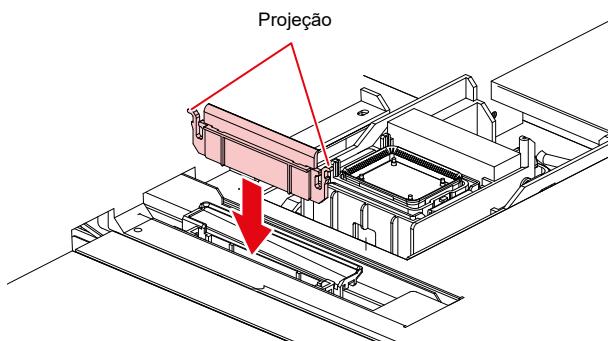


### Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



**7** Instale um novo limpador.



**Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].**

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

**Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].**

## Substituição da tampa

Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) não forem resolvidas mesmo após a limpeza, substitua por uma nova tampa.



- Certifique-se de substituir a tampa se observar algum arranhão ou outro dano no aro.



- Recomendamos substituir a tampa a cada seis a doze meses.

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

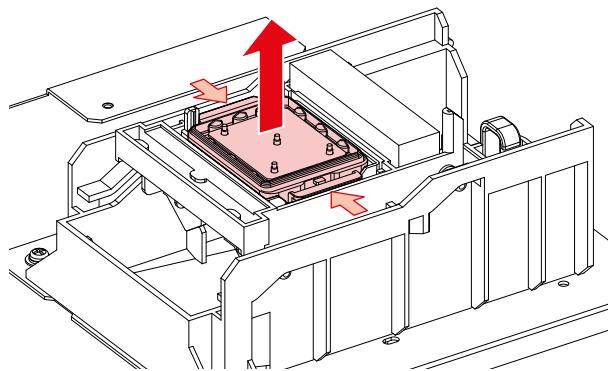
**2** Selecione [Station Maint.] > [Replace Cap], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

**3** Abra a tampa de manutenção (lado direito).

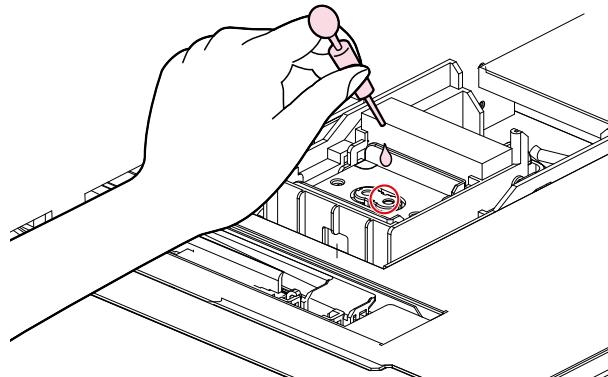
#### 4 Remova a tampa.

- Aperte as alças em cada lado da tampa e puxe-a para fora.



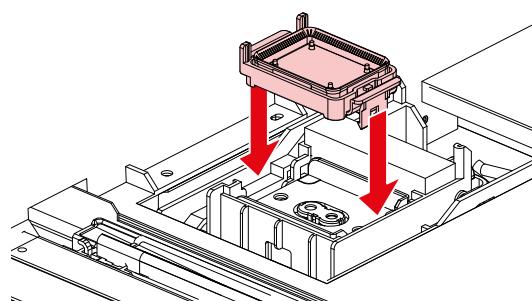
#### 5 Aplique o líquido de manutenção.

- Use uma seringa para aplicar duas ou três gotas de líquido de manutenção no orifício da frente.



#### 6 Instale uma nova tampa.

- Posicione-o com a fenda na frente e empurre-o até ouvir um clique.



#### 7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

6

### Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação

Se o absorvedor da tampa ou o absorvedor de líquido de manutenção estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua-o por um novo absorvedor de tampa.

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

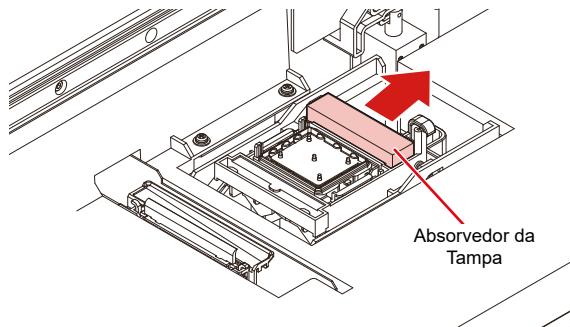
- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

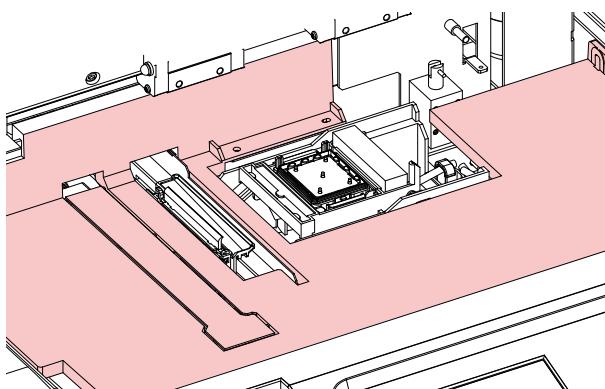
**3** Abra a tampa de manutenção (lado direito).

**4** Retire o absorvedor da tampa.



- Evite o gotejamento de tinta ao remover os absorvedores das tampas.

**5** Limpe a tampa da estação.

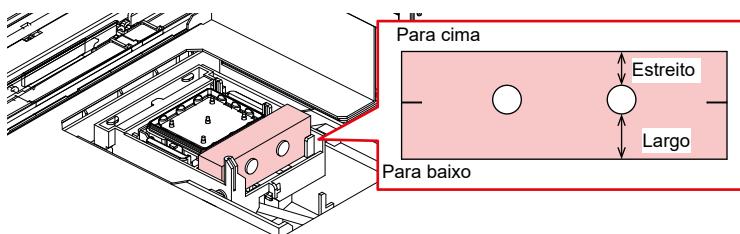


- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

**6** Instale um novo absorvedor de tampa.



- Conforme mostrado na figura, monte o absorvedor com o lado estreito na parte superior e o lado largo na parte inferior.



**7** Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

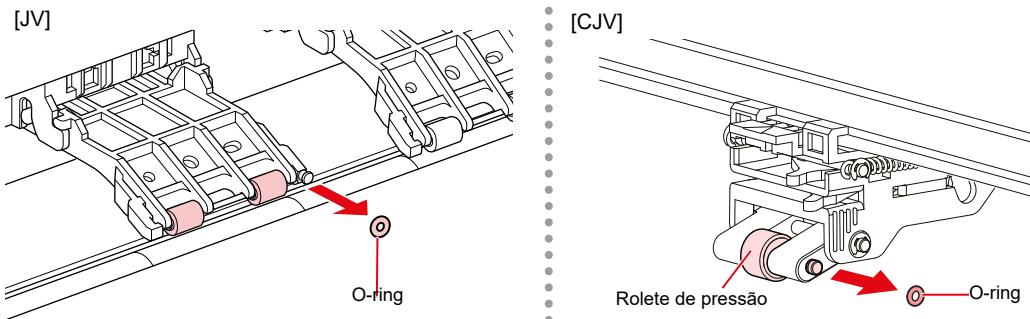
## Substituição do rolete de pressão

Substitua os roletes de pressão desgastados ou sujos por novos.

- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

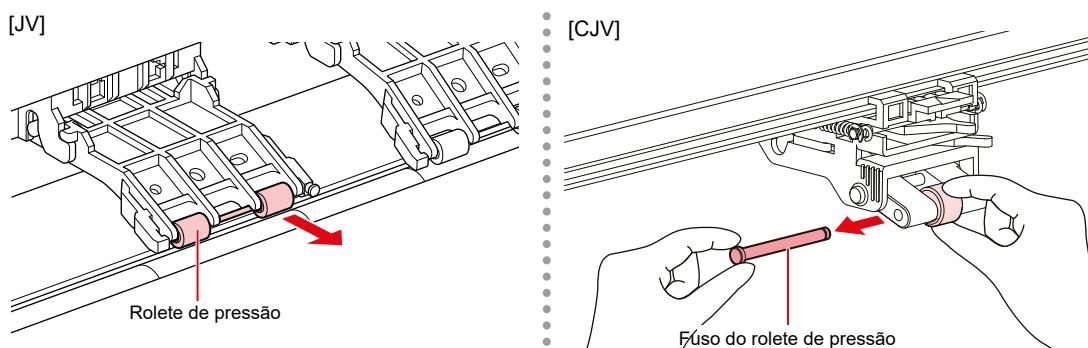
**1** Levante a alavanca de fixação.

**2** Retire os anéis O-ring de fixação do rolete de pressão.



- Os roletes de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não deixá-los cair no interior do produto.

Remova o fuso do rolete de pressão.



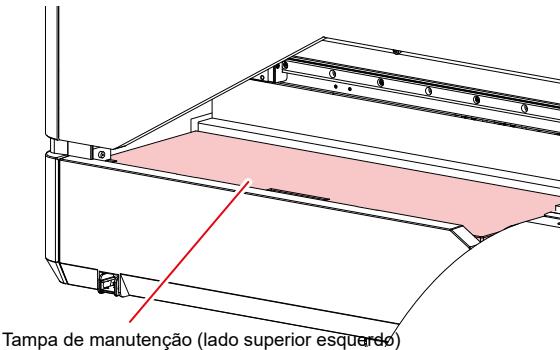
**4** Monte novos roletes de pressão e prenda-os usando o O-ring.

## Substituição do suporte de mídia

Se o suporte de mídia ficar deformado e tocar o carro ou o cabeçote de impressão, substitua-o por um novo suporte de mídia.

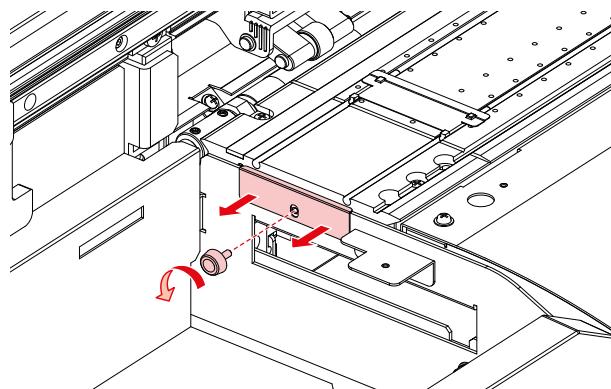
- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

**1** Remova a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

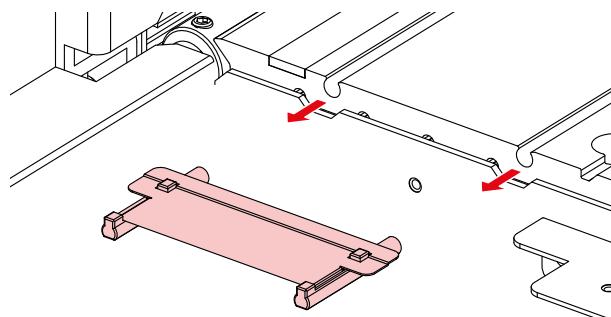


Tampa de manutenção (lado superior esquerdo)

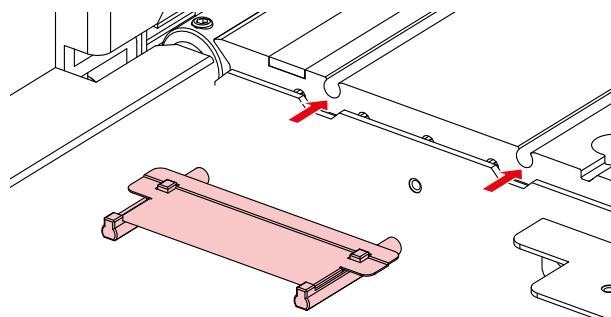
**2** Remova o parafuso lateral e retire a tampa do suporte de mídia.



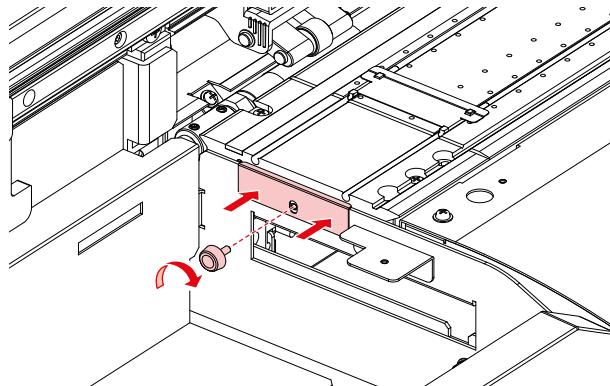
**3** Remova o suporte de mídia.



**4** Monte o novo suporte de mídia na placa.



**5** Prenda a tampa do suporte de mídia com o parafuso.



**6** Coloque a tampa de manutenção (lado superior esquerdo).

## Substituição do cortador de mídia

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.

- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.



**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

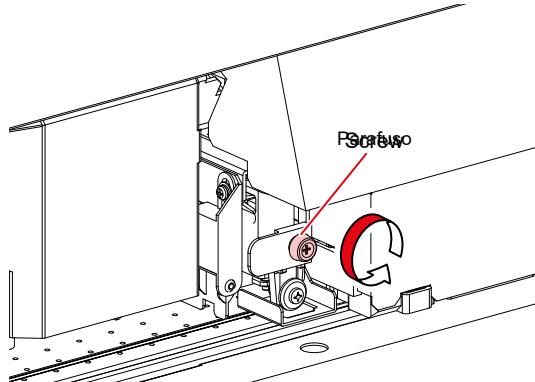
- O carro será movido sobre a placa.



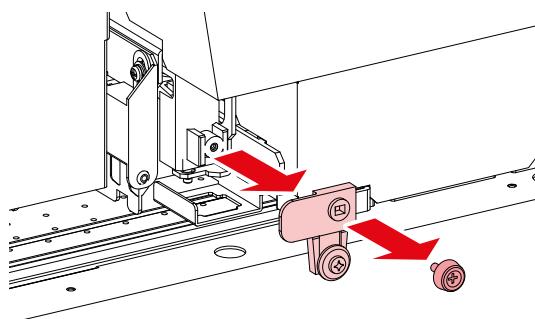
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso durante o trabalho.

### 3 Substitua o cortador de mídia.

- (1) Solte o parafuso do cortador.



- (2) Remova o cortador.

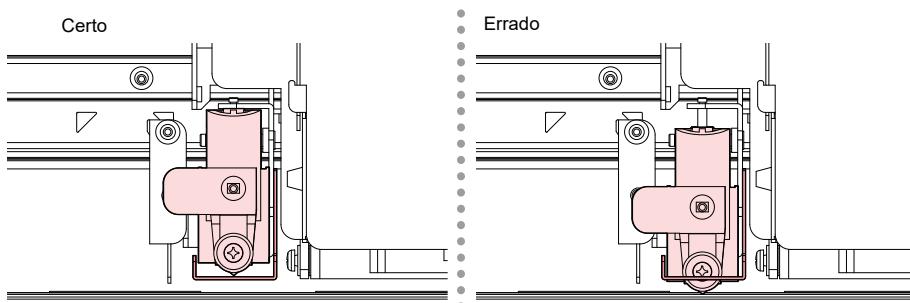


- (3) Instale um novo cortador.

- (4) Aperte o parafuso para prender o cortador.

### 4 Verifique a posição do cortador de mídia.

- Levante o cortador de mídia com a mão se ele tiver caído.



### 5 Quando a substituição estiver concluída, pressione [ENTER].

## Substituição do tanque de tinta residual

A tinta usada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual no lado inferior direito do equipamento.

Este produto mantém o controle do nível de tinta residual. Uma mensagem "Check Waste Ink Tank" (Verificar Tanque de Tinta Residual) é exibida quando o nível predefinido é atingido. Use isso como guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é de 80% (1,6 L).
- Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



## Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) for exibida

**1** A mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) é exibida no visor.

**2** Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.

- Se você notar alguma discrepância em relação aos níveis reais, prossiga para a próxima etapa.
- Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando a seção “Substituição do tanque de tinta residual.” (P. 159).

**3** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**4** Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

**5** Selecione [Adjust Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

**6** Pressione para ajustar o nível.

**7** Pressione [ENTER] quando o ajuste estiver concluído.

## Substituição do tanque de tinta residual

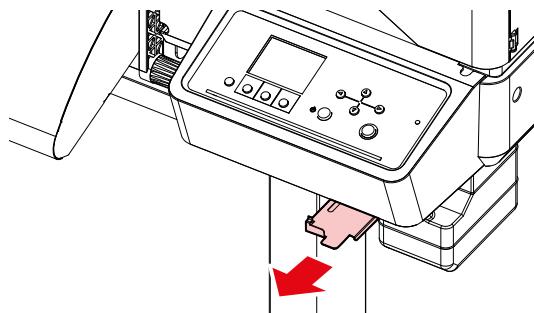
**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

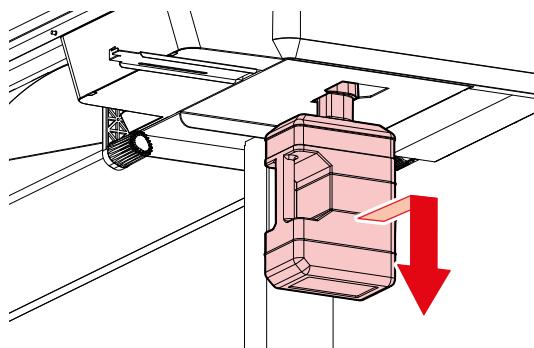
**2** Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

**3** Selecione [Reset Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

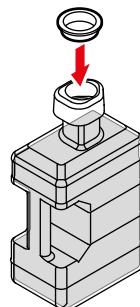
**4** Puxe o batente do tanque de tinta residual para frente.



**5** Segure a alça do tanque de resíduos de tinta e deslize-a para fora.

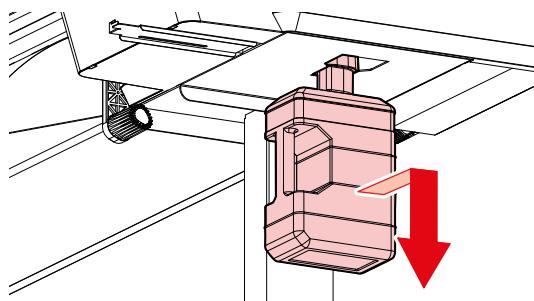


**6** Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.

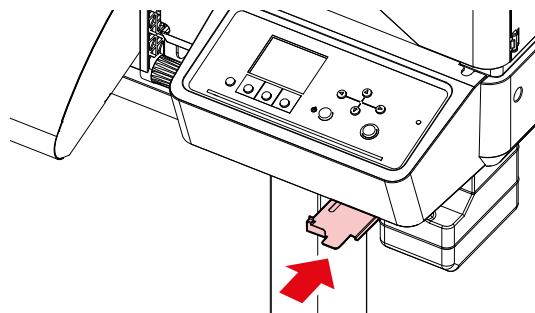


- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

**7** Instale um novo tanque de tinta residual.



**8** Feche o batente do tanque de tinta residual.



**9** Pressione [ENTER].

- O nível de tinta residual será redefinido.

## Cortador da Máquina de Corte (Somente CJV200)

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.
- Não agite o suporte do cortador. A lâmina do cortador pode sair.

### ● Substituição dos Cortadores

"Instalação das Ferramentas de Corte"(P. 90)

## Substituição da Linha da Caneta (Somente CJV200)

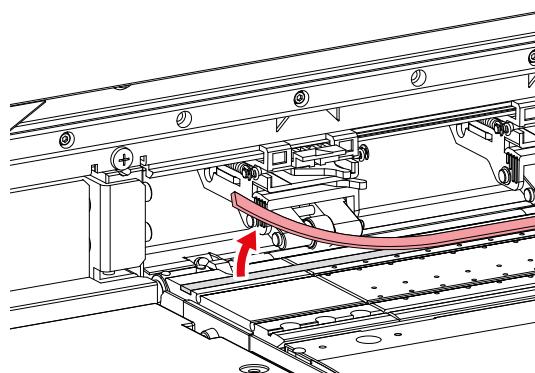
Este equipamento pode ser usado com as seguintes linhas de caneta.

- Borracha da trajetória da caneta  
Usado para escrever com caneta ou cortar.
  - Espuma da trajetória da caneta  
Usado para meio corte (corte em uma linha pontilhada)
- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.



**1** Use uma pinça para descascar a ponta da linha da caneta.

- Limpe qualquer adesivo restante no slot da placa com álcool industrial.



**2 Cole fita dupla face na ranhura da placa.**

- Retire o papel base da fita dupla face.

**3 Cole a linha da caneta na fita dupla face.**

- Certifique-se de que a linha da caneta esteja plana.

## Substituição da tampa da garrafa de tinta

Substitua após aproximadamente um ano. Para o método de substituição, consulte a seção Substituição da Tinta.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.





# Capítulo 7 Solução de Problemas



## Este capítulo

Este capítulo descreve ações corretivas para solução de problemas e mensagens no visor.

Solução de Problemas .....	166	Relacionado ao Corte (Somente CJV200).....	170
O equipamento não liga .....	166	Outros ajustes.....	174
A impressão não é possível .....	166	Problemas que Geram Mensagens.....	177
A mídia está emperrada ou está suja .....	166	Mensagens de Alerta .....	177
Quando ocorrem defeitos na imagem.....	167	Erros de tinta.....	179
A temperatura do aquecedor não aumenta até		Mensagens de erro .....	180
o valor especificado .....	169	PARADA DO SISTEMA.....	188
A tinta vazou .....	170		

# 7.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte nosso site (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de apoio ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.

## O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O equipamento está conectado à tomada pelo cabo de alimentação?	Conecte o plugue de alimentação firmemente à tomada elétrica. <a href="#">"Conexão do Cabo de Alimentação" (P. 32)</a>
Você está usando o cabo de alimentação fornecido?	Utilize o cabo de alimentação fornecido.
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal.  <a href="#">"Como Ligar a Máquina" (P. 32)</a>
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ativada?	Ligue o equipamento.  <a href="#">"Como Ligar a Máquina" (P. 32)</a>

## A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  <a href="#">"Usando um Cabo USB" (P. 36)</a>
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  <a href="#">"Usando um Cabo LAN" (P. 35)</a>
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipod e cabo LAN.  <a href="#">"Usando um Cabo LAN" (P. 35)</a>
A luz de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no visor.  <a href="#">"Painel de Operação" (P. 29)</a>

## A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. <a href="https://mimaki.com/supply/inkjet.html">https://mimaki.com/supply/inkjet.html</a>
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.
A mídia está inclinada?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a>
A mídia apresenta ondulações/irregularidades na superfície ou elevações?	Se estiver usando mídia em rolete, utilize uma seção lisa da mídia para o avanço inicial.

## Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
Ocorrem listras brancas, manchas e listras escuras <sup>1</sup> . (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa (por ex: suportes de mídia).  "Limpeza do Suporte de Mídia"(P. 146)  "Limpeza da Placa"(P. 147)</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote" (P. 75).</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em  "Correção da Alimentação" (P. 77).</li> <li>4. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 138).</li> <li>5. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 139).</li> </ol>
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em  "Correção da Alimentação" (P. 77).</li> </ol>
Ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 79).</li> </ol>
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 138).</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 139).</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote" (P. 75).</li> <li>4. Defina a manutenção automática.  "Menu de Manutenção"(P. 119)</li> </ol>
Os bicos estão entupidos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote" (P. 75).</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 169).</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em  "Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos" (P. 122).</li> </ol>
Os cabeçotes de impressão estão muito altos?	Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 53)Se não for possível abaixar os cabeçotes de impressão, aumente o nível de atualização durante a impressão (  P. 119) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
Existe alguma cor de tinta que não seja muito usada?	A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a não ser consistente. Embora aumentar o nível de atualização durante a impressão (Menu de Manutenção) permita o uso mais frequente dos bicos, observe que isso também aumentará o consumo de tinta.
Você utiliza mídia facilmente afetada por electricidade estática?	Aumente o nível de atualização durante a impressão (  P. 119) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em local com baixa umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente também o nível de atualização durante a impressão (  119) ou execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.

Sintoma	Ação corretiva
O equipamento está instalado em um local onde há poeira ou pó?	Instale a máquina em um local livre de poeira ou pó (equivalente a escritório: nível de poeira 0,15 mg/m <sup>3</sup> ).

\*1. Mesmo que a impressão de teste esteja OK, listras horizontais podem aparecer na impressão colorida sólida quando a resolução estiver definida como 900 × 600 dpi e a velocidade de varredura estiver definida como "Hi".



Se listras horizontais reaparecerem mesmo após as ações corretivas na tabela serem tomadas, verifique as seguintes configurações e altere as condições de impressão.

- Utilize o perfil adequado para a mídia.
- Aumente a temperatura do aquecedor.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 72)
- Aumente o número de passadas.

## Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

Se falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote (Limpeza do Cabeçote), aplique a lavagem do bico no cabeçote de impressão.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Nozzle Wash], e aperte o [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

-  "Limpeza do Limpador" (P. 140)

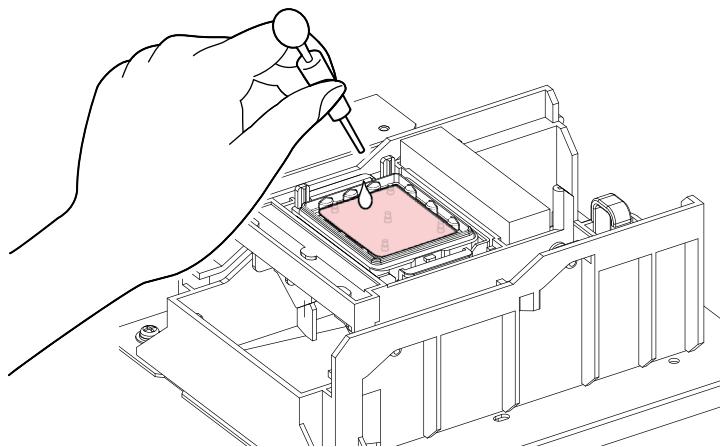
### 4 Limpe a borracha da tampa.

-  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 138)

### 5 Encha a tampa com líquido de manutenção.



- Use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar a tampa.



### 6 Feche as tampas de manutenção.

### 7 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.



- Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após lavar os bicos várias vezes, entre em contato o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica.

## A temperatura do aquecedor não aumenta até o valor especificado.

Isso pode indicar um problema com a configuração.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O interruptor seletor de 100 V/200 V está ajustado corretamente?	Ajuste o interruptor seletor de acordo com a tensão de alimentação. Para saber a posição do interruptor, entre em contato com nossa assistência técnica.
A temperatura do aquecedor está definida?	Configure a temperatura do aquecedor.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor"(P. 72)  "Menu de Ajuste da Mídia"(P. 116)

## A tinta vazou



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

## Relacionado ao Corte (Somente CJV200)

Sintoma	Ação corretiva
A posição de corte se desloca.	Isso pode indicar um problema com o sensor das marcas de identificação. Execute a operação utilizada para verificar a capacidade de resposta do sensor das marcas de identificação. Não é possível verificar manualmente a capacidade de resposta do sensor das marcas de identificação.  "Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação"(P. 170)
Não é possível cortar.	Corte uma amostra armazenada no equipamento para identificar a causa. Executar um corte de amostra limpará todos os dados salvos no buffer de recebimento.  "Investigar a Causa de Falhas de Corte"(P. 171)
As posições de impressão e corte estão desalinhadas.	Use o software MIMAKI RIP (RasterLink) para imprimir um padrão de correção. Verifique o padrão de correção e insira os valores de correção manualmente.  "Ajuste do Desalinhamento entre a Impressão e o Corte"(P. 172)
As posições de impressão e corte estão desalinhadas na direção de varredura.	Imprima o padrão de correção para realizar a correção automática. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Posicione a mídia.               <ul style="list-style-type: none"> <li>– Prepare a mídia branca utilizada para imprimir o padrão de correção.</li> </ul> </li> <li>2. Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]&gt; [Cutting] e pressione [ENTER].               <ul style="list-style-type: none"> <li>– O menu de corte será exibido.</li> </ul> </li> <li>3. Selecione [Maintenance] &gt; [Scale Adjust] e pressione [ENTER].</li> <li>4. Quando a tela de confirmação for exibida, pressione [ENTER].               <ul style="list-style-type: none"> <li>– Imprima o padrão de correção para realizar a correção automática.</li> </ul> </li> </ol>

### Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação

#### 1 Prepare a mídia na qual as marcas de identificação serão impressas.

-  "Criação de Marcas de Identificação"(P. 106)

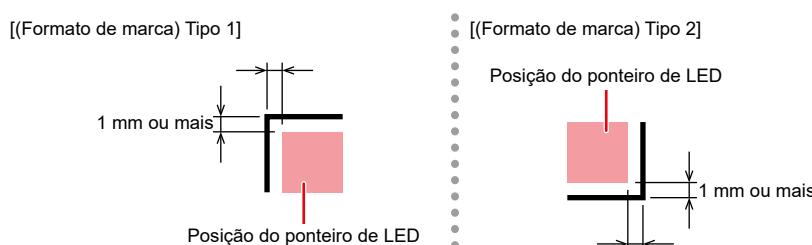
#### 2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte será exibido.

#### 3 Selecione [Maintenance] > [Marks Sensor] > [Sensor Check] e pressione [ENTER].

- A unidade de corte se move sobre a placa.

#### 4 Pressione para mover o ponteiro de LED.

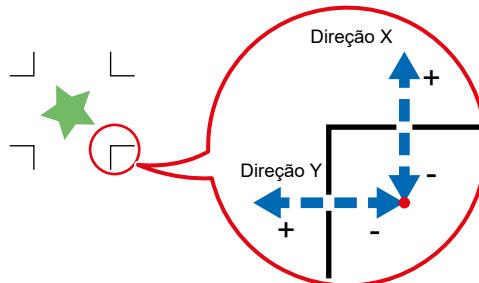


**5** Registre as informações correspondentes às condições da marca de identificação impressa.

- ☞ "Configuração das Condições de Detecção de Marcas"(P. 112)

**6** Pressione [ENTER] para iniciar a operação de detecção.

- A máquina detecta automaticamente as linhas nas direções X e Y (operação de detecção automática: direção X positiva > direção X negativa > direção Y positiva > direção Y negativa).



- Uma campainha é soada cada vez que uma linha é detectada (quatro campainhas no total). Se alguma das campainhas não soar, consulte o seguinte:

☞ "Correção da Posição do Ponteiro do LED"(P. 171)

**Correção da Posição do Ponteiro do LED**

Se as marcas de identificação não puderem ser lidas corretamente, o sensor de marca de identificação pode estar desalinhado. Consulte as instruções a seguir para corrigir a posição do sensor das marcas de identificação:

**1** Prenda uma caneta ao suporte da ferramenta.

- ☞ "Uso de uma Caneta"(P. 94)

**2** Coloque o papel de cópia.**3** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte será exibido.

**4** Selecione [Maintenance] > [Marks Sensor] > [Pointer Offset] e pressione [ENTER].

- Um padrão cruzado de 10 mm é desenhado.
- O ponteiro do LED será ativado e deslocado para o centro do padrão cruzado.

**5** Pressione  $\triangle$   $\nabla$   $\leftarrow$   $\rightarrow$  para mover o ponteiro de LED para o centro do padrão transversal.**6** Pressione [ENTER] para concluir as configurações.

- As configurações são mantidas mesmo se a opção [Setup Reset] for selecionada.

**7** Verifique novamente o seguinte.

- ☞ "Ajuste da Posição do Sensor das Marcas de Identificação"(P. 170)
- Se a campainha não soar quatro vezes, verifique as condições da marca de identificação impressa e entre em contato com seu distribuidor local, nosso departamento de vendas ou central de atendimento.

**Investigar a Causa de Falhas de Corte****1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Cutting] e pressione [ENTER].

- O menu de corte será exibido.

**2** Selecione [Maintenance] > [Sample Cut] e pressione [ENTER].

**3** Selecione os dados de amostra e pressione [ENTER].

- Existem dois tipos de amostras: "Cut" e "Logo".



- Se você selecionar "Cut", pressione [ENTER] para iniciar o corte.
- Se você selecionar "Logo", consulte o seguinte:
  - Pressione  $\Delta$   $\nabla$  para especificar o fator de dimensionamento (1 a 999%).
  - Pressione [ENTER] para iniciar o corte.

## ● Resultados do Corte de Amostra

- Os dados de amostra podem ser cortados corretamente, mas não outros tipos de dados.
  - Ocorreu um problema com o PC host.
- Os dados de amostra, assim como outros dados, não podem ser cortados adequadamente.
  - Há um problema com a impressora. Aumente a pressão no menu Adj-prs Offset. "Menu de Corte"(P. 130)

## Ajuste do Desalinhamento entre a Impressão e o Corte

No procedimento descrito abaixo, o software RIP da Mimaki (RasterLink) é usado para imprimir um padrão de correção. Ao imprimir e cortar, é necessária correção para cada resolução na direção de varredura (Y). (O valor corrigido é salvo para cada resolução.) Imprima um padrão para cada resolução e, em seguida, insira o valor de correção.

**1** Mude o equipamento para o modo REMOTE (remoto).

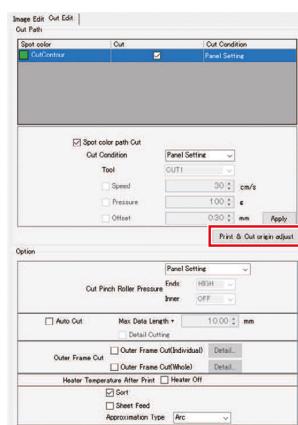
**2** Defina as condições de impressão (perfil/condições de corte) para o trabalho que deseja imprimir no RasterLink.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:
  - (Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.
  - (Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.



- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

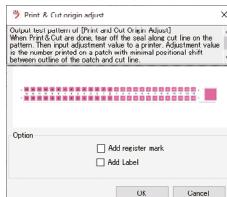
**3** Clique em (Impressão Geral) e clique em [Print & Cut origin adjust] na guia [Cut Edit].



- (Importante)** • Observe que as **unidades de entrada variam** dependendo se as marcas de identificação são usadas ou não.

## Sem marcas de identificação

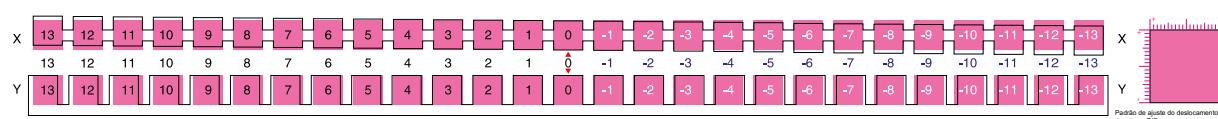
- 1** Clique em [OK] para imprimir um padrão de correção.



- 2** Na tela do modo REMOTE, selecione [Adjust].

- 3** Selecione [PC Origin Offset] e pressione [ENTER].

- Um padrão de correção é cortado. Separe a parte cortada do padrão e verifique os valores de ajuste.



- 4** Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento vertical.

- Na ilustração abaixo, insira "-4".



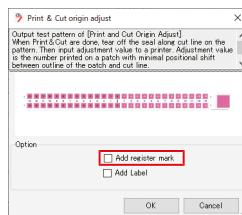
- 5** Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento horizontal.

- Na ilustração abaixo, insira "2".



## Com marcas de identificação

- 1** Selecione [Add register mark].

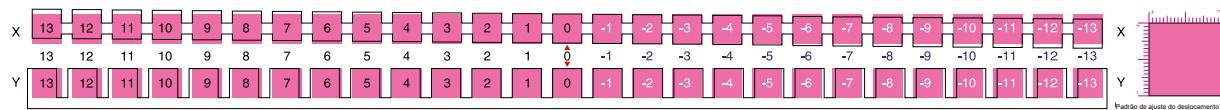


- 2** Clique em [OK] para imprimir um padrão de correção.

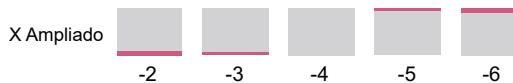
- 3** Na tela do modo REMOTE, selecione [Adjust].

**4** Selecione [TP Offset] e pressione [ENTER].

- As marcas de identificação são detectadas e um padrão de correção é cortado. Separe a parte cortada do padrão e verifique os valores de ajuste.

**5** Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento vertical.

- Na ilustração abaixo, o valor é "-4", insira "-0,4 mm".

**6** Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento horizontal.

- Na ilustração abaixo, o valor é "2", insira "0,2 mm".

**Outros ajustes****Ajuste do Desalinhamento entre a Impressão e o Corte**

No procedimento descrito abaixo, o software RIP da Mimaki (RasterLink) é usado para imprimir um padrão de correção. Ao imprimir e cortar, é necessária correção para cada resolução na direção de varredura (Y). (O valor corrigido é salvo para cada resolução.) Imprima um padrão para cada resolução e, em seguida, insira o valor de correção.

**1** Mude o equipamento para o modo REMOTE (remoto).**2** Defina as condições de impressão (perfil/condições de corte) para o trabalho que deseja imprimir no RasterLink.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



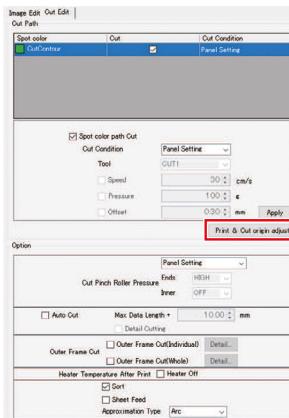
(Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.



(Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.



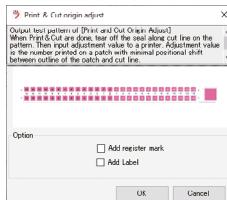
- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

**3** Clique em (Impressão Geral) e clique em [Print & Cut origin adjust] na guia [Cut Edit].

- (Importante)** • Observe que as **unidades de entrada variam** dependendo se as marcas de identificação são usadas ou não.

## Sem marcas de identificação

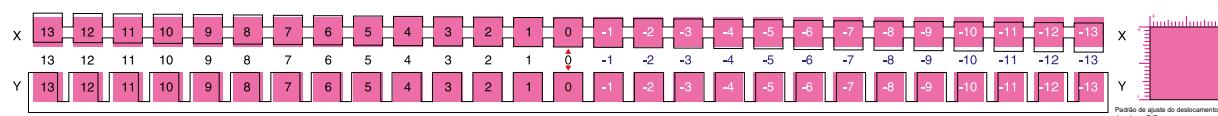
- 1** Clique em [OK] para imprimir um padrão de correção.



- 2** Na tela do modo REMOTE, selecione [Adjust].

- 3** Selecione [PC Origin Offset] e pressione [ENTER].

- Um padrão de correção é cortado. Separe a parte cortada do padrão e verifique os valores de ajuste.



- 4** Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento vertical.

- Na ilustração abaixo, insira "-4".



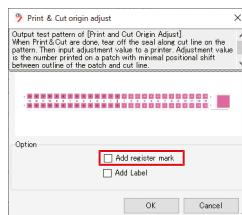
- 5** Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento horizontal.

- Na ilustração abaixo, insira "2".



## Com marcas de identificação

- 1** Selecione [Add register mark].

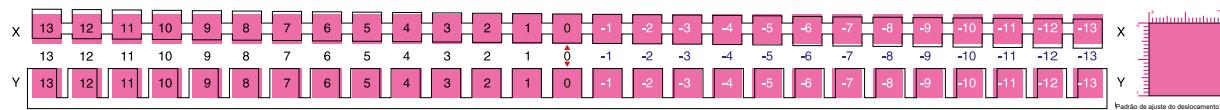


- 2** Clique em [OK] para imprimir um padrão de correção.

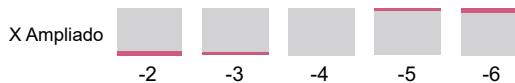
- 3** Na tela do modo REMOTE, selecione [Adjust].

**4 Seleciona [TP Offset] e pressione [ENTER].**

- As marcas de identificação são detectadas e um padrão de correção é cortado. Separe a parte cortada do padrão e verifique os valores de ajuste.

**5 Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento vertical.**

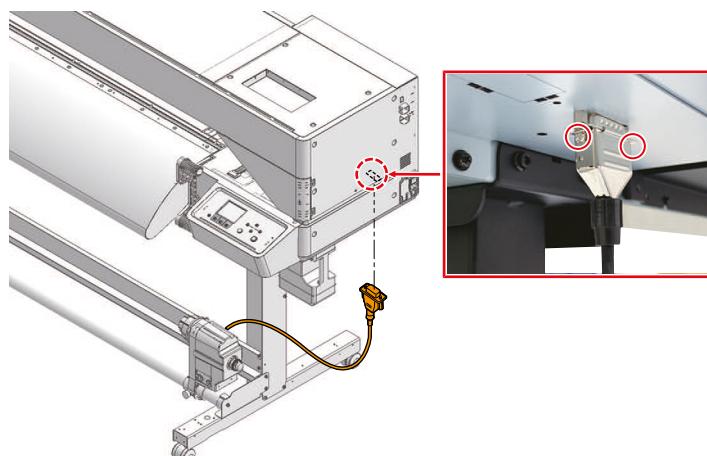
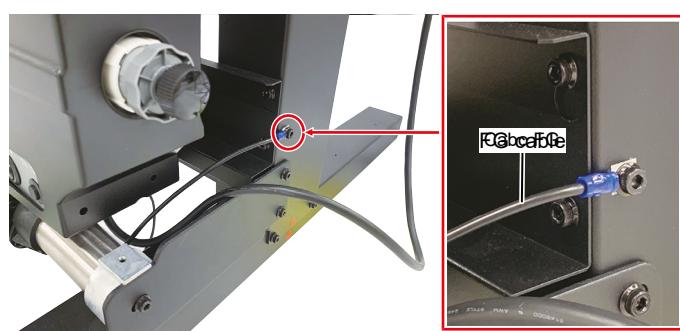
- Na ilustração abaixo, o valor é "-4", insira "-0,4 mm".

**6 Insira o valor numérico da posição com o menor desalinhamento horizontal.**

- Na ilustração abaixo, o valor é "2", insira "0,2 mm".

**Conekte a unidade de recolhimento**

- Após concluir todos os ajustes de configuração, execute o seguinte procedimento com a máquina desligada.

**● Procedimento****1 Conekte o cabo da unidade de recolhimento da unidade principal.****2 Conekte o cabo FG (parafuso M5×15).**

## 7.2 Problemas que Geram Mensagens

Se ocorrer um problema, o alarme soará e uma mensagem aparecerá no visor.

Você também pode verificar a orientação local. Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)

Tome a ação apropriada de acordo com o conteúdo da mensagem. Se a mensagem reaparecer mesmo após tomar as medidas prescritas, entre em contato com o seu revendedor local ou com o nosso escritório de atendimento.

### Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Replace NCU <sup>1</sup> Ink Pad	<ul style="list-style-type: none"> <li>O absorvedor de tinta precisa ser substituído.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O absorvedor de tinta<sup>1</sup> da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.</li> </ul>
Replace NCU <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpe a NCU<sup>1</sup>.  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 142)</li> <li>Substitua a NCU<sup>1</sup> se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.</li> </ul>
NCU <sup>1</sup> Sensor Lv Low	<ul style="list-style-type: none"> <li>A sensibilidade do sensor foi prejudicada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpe a NCU<sup>1</sup>.  "Limpeza da NCU (Opcional)"(P. 142)</li> </ul>
NCU <sup>1</sup> Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua a NCU<sup>1</sup> se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.</li> </ul>
NCU <sup>1</sup> Sens Adj Err L		
NCU <sup>1</sup> Connect	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão da NCU<sup>1</sup>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.</li> </ul>
Ink Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema relacionado à tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique os detalhes do erro.  "Erro de tinta"(P. 179)</li> </ul>
COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tampa foi aberta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Feche a tampa.</li> </ul>
Lower the clamp lever	<ul style="list-style-type: none"> <li>A alavancada de fixação foi levantada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abaixe a alavancada de fixação.  "Parte Frontal"(P. 24)</li> </ul>
Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.</li> </ul>
Temporary Suspension	<ul style="list-style-type: none"> <li>A impressão foi pausada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alterne para o modo REMOTO e retome a impressão ou apague os dados e cancele a impressão.</li> </ul>
Printing not possible/ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi utilizado um chip de CI de tinta inutilizável.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova e um novo chip de CI.  "Substituição da Tinta" (P. 41)</li> </ul>
No Media	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue a mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 56)</li> <li>Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 144)</li> </ul>
Please load media	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue a mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 56)</li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Media Undetected	<ul style="list-style-type: none"> <li>A largura da mídia não foi detectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detecte a largura da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> </ul>
Wiper Move Failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>O limpador não está operando corretamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.</li> </ul>
Replace Wasteinktank	<ul style="list-style-type: none"> <li>A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (90%).</li> </ul>	<p>A manutenção automática não é possível enquanto as tampas estão abertas. Execute as seguintes etapas:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. <a href="#">"Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 159)</a></li> <li>2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. <a href="#">"Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 159)</a></li> </ol>
Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> <li>A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%).</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. <a href="#">"Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 159)</a></li> <li>2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. <a href="#">"Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 159)</a></li> </ol>
High ambient temp ** ° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>A temperatura ambiente está muito alta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada.</li> </ul>
Low ambient temp ** ° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>A temperatura ambiente está muito baixa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada.</li> </ul>
Auto-correction failed	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não é utilizada mídia branca.</li> <li>A mídia está suja.</li> <li>A mídia levanta.</li> <li>Há sujeira ao redor do sensor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carregue mídia branca e limpa.</li> <li>• Carregue a mídia de modo que ela não levante.</li> <li>• Limpe a área ao redor do sensor. <a href="#">"Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha"(P. 143)</a></li> <li>• Se a correção automática falhar repetidamente, corrija a posição manualmente. <a href="#">"Correção do Avanço "(P. 77)</a> <a href="#">"Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 79)</a></li> </ul>

\*1 A NCU é opcional.

## Erros de tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink End	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> <li>Caso o UISS seja utilizado, a limpeza poderá ser realizada.</li> </ul>
Ink Near End	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os níveis de tinta estão baixos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta irá acabar em breve. Tenha uma nova tinta pronta. Quando a Mensagem "Ink Near End" é Exibida</li> </ul>
Non Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhum chip de CI foi detectado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Insira o chip de CI. <a href="#">"Substituição da Tinta"(P. 41)</a></li> <li>2. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> <li>3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.</li> </ol>
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> <li>2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.</li> <li>3. Adicione tinta nova. <a href="#">"Substituição da Tinta"(P. 41)</a></li> </ol>
Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira um chip de CI para a cor de tinta correta. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> </ul>
Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> <li>O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> </ul>
Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta venceu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão é possível. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> </ul>
Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por tinta nova. A impressão não é possível. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> </ul>
Wrong Cartridge	<ul style="list-style-type: none"> <li>A quantidade de tinta utilizada excedeu o valor especificado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por tinta nova. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> <li>• Verifique se o bico não está obstruído.</li> </ul>

## Cartucho (600 ml) relacionado

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink Level Low	<ul style="list-style-type: none"> <li>O nível de tinta no cartucho de 600 ml é inferior a 60 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Retire o cartucho de tinta e pese-o. Corrija o peso do cartucho de tinta</li> <li>Insira o peso medido na máquina. Corrija o peso do cartucho de tinta.</li> </ol>
Tinta próxima de acabar	<ul style="list-style-type: none"> <li>O nível de tinta após a correção do peso do cartucho (Corrigir o peso do cartucho de tinta) é inferior a 60 ml.</li> </ul>	
Ink Level End	<ul style="list-style-type: none"> <li>O nível de tinta no cartucho de 600 ml é inferior a 25 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Retire o cartucho de tinta e pese-o. Corrija o peso do cartucho de tinta</li> <li>Insira o peso medido na máquina. Corrija o peso do cartucho de tinta.</li> </ol>
Replace Ink pack (Ink End)	<ul style="list-style-type: none"> <li>O nível de tinta após a correção do peso do cartucho (Corrigir o peso do cartucho de tinta) é inferior a 30 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Substitua o cartucho de tinta. Substituição da Tinta</li> </ol>

## Mensagens de Erro

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como desligar a máquina"(P. 33)</li> </ul>
108	HD THERMIS[1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de temperatura do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
108	HD CONNECT[1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
108	HD MEM EMP[1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.</li> </ul>	
10e	FROM CLEAR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	
10f	FROM WRITE		
122	CHECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a SDRAM.</li> </ul>	
123	PRAM DATA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	
124	PRAM ADDR		
127	POWER OFF		
128	HDC FIFO OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
128	HDC FIFO UNDER		
129	Battery Exchange	<ul style="list-style-type: none"> <li>A bateria do relógio interno está gasta e precisa ser substituída.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.</li> </ul>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
12a	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ul>
130	HD DATA SEQ	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
147	DS-IC BUSY	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha detectada no controle de CI da tinta.</li> </ul>	
148	E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectada uma anormalidade no controle de registros.</li> </ul>	
154	Main PCB V05	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 5V da PCB principal.</li> </ul>	
155	Main PCB V42-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 42V da PCB principal.</li> </ul>	
171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectada a conexão de um novo cabeçote de impressão.</li> </ul>	
186	HDC OVERFLOW/HDC UNDERFLOW	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
187	HDC SLEW RATE		
188	HDC MEMORY		
18e	FLS NOT COMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
18f	OFFSET START [1]		
18f	OFFSET END [1]		
1b8	HEAD XHOT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.</li> </ul>	
201	Command Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dados diferentes dos dados de impressão (RIP) foram recebidos ou um problema foi detectado com os dados de impressão (RIP) recebidos.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Apague os dados e reenvie.</li> <li>Verifique a conexão do cabo USB/Ether. <a href="#">Conexão de um PC ao Produto</a></li> <li>Use um cabo compatível. <a href="#">Conexão de um PC ao Produto</a></li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.</li> </ol>
202	Parameter Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos.</li> </ul>	
206	Print Mode Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP.</li> </ul>
20A	Driver Version	<ul style="list-style-type: none"> <li>A impressão não é possível porque a versão do driver da Mimaki é antiga.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instale o driver da Mimaki mais recente disponível em: <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></li> </ul>
303	PCB MAIN ET	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ol>
304	USB INIT ERR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a conexão do cabo USB. <a href="#">"Uso de um Cabo USB" (P. 36)</a></li> </ol>
305	USB TIME OUT		<ol style="list-style-type: none"> <li>Use um cabo compatível. <a href="#">"Uso de um Cabo USB" (P. 36)</a></li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a>
401	Motor X	• O motor X estava sobrecarregado.	1. Verifique se a mídia foi carregada corretamente. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a> 2. Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carrinho.
402	Motor Y	• O motor Y estava sobrecarregado.	3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a>
403	X Current	• Foi detectado um erro de sobre-corrente no motor X.	
404	Y Current	• Foi detectado um erro de sobre-corrente no motor Y.	
406	Wiper Move Failure	• Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a>
44f	Take-up Roll Sns Err	• Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de recolhimento.	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Take-up Unit] está "ON". 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente. <a href="#">"Carregamento de Mídia em Rolo" (P. 61)</a> 3. Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente. <a href="#">"Unidade de recolhimento" (P. 57)</a>
45a	Failed Cutter unit joint	• O carro não pôde ser desconectado.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a>
45b	Failed Cutter unit detach	• Não foi possível conectar ao carro	
45e	Check PR/GR Position	• Foi detectado um problema com as posições do rolete de pressão.	• Coloque os roletes de pressão acima dos roletes de tração.
47f	Take-up Diameter Max	• O diâmetro da mídia da unidade de recolhimento atingiu o valor máximo.	1. Substitua o tubo de papel na unidade de recolhimento.
48a	Detect winding failure	• Foi detectado um problema com a unidade de recolhimento.	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Take-up Unit] está "ON". 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente. <a href="#">"Carregamento de Mídia em Rolo" (P. 61)</a> 3. Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente. <a href="#">"Unidade de recolhimento" (P. 57)</a>
504	CLAMP UP	• A alavanca de fixação foi levantada.	• Abaixe a alavanca de fixação.
505	Media Jam	• O sensor de atolamento de mídia foi acionado.	1. Remova a mídia em contato com o carro e recarregue com mídia nova. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a> 2. Verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carrinho.
509	HDC POSCNT	• Foi detectado um problema com o controle de posição.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a>
50a	Y Org Detect Error	• Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização).	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
50c	Check Media With Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção da largura da mídia.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Certifique-se de que o suporte de mídia não esteja sujo e, se estiver, limpe-o. <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 146)</a></li> <li>Certifique-se de que a placa não esteja suja e, se estiver, limpe-a. <a href="#">"Limpeza da Placa" (P. 147)</a></li> <li>Limpe o sensor de largura da mídia. <a href="#">"Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha" (P. 143)</a></li> </ol>
50f	L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a escala linear.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ul>
516	Media Set Position R (L)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Certifique-se de que o suporte de mídia não esteja sujo e, se estiver, limpe-o. <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 146)</a></li> <li>Certifique-se de que a placa não esteja suja e, se estiver, limpe-a. <a href="#">"Limpeza da Placa" (P. 147)</a></li> <li>Limpe o sensor de largura da mídia. <a href="#">"Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha" (P. 143)</a></li> </ol>
523	Check PR Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>A detecção da posição do rolete de pressão falhou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ul>
54b	Media Press	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha na detecção do retentor de mídia.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Limpe o sensor de largura da mídia. <a href="#">"Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 144)</a></li> </ol>
54c	Vacuum Fan Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o ventilador de vácuo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ul>
56f	Media Press (Right)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A detecção do retentor da mídia direito falhou.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>Certifique-se de que o suporte de mídia não esteja sujo e, se estiver, limpe-o. <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 146)</a></li> <li>Certifique-se de que a placa não esteja suja e, se estiver, limpe-a. <a href="#">"Limpeza da Placa" (P. 147)</a></li> <li>Limpe o sensor de largura da mídia. <a href="#">"Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha" (P. 143)</a></li> </ol>
570	Media Press (Left)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A detecção do retentor da mídia esquerdo falhou.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 56)</a></li> <li>3. Certifique-se de que o suporte de mídia não esteja sujo e, se estiver, limpe-o. <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia" (P. 146)</a></li> <li>4. Certifique-se de que a placa não esteja suja e, se estiver, limpe-a. <a href="#">"Limpeza da Placa" (P. 147)</a></li> <li>5. Limpe o sensor de largura da mídia. <a href="#">"Função de correção automática (DAS) / Limpeza do sensor de largura da folha" (P. 143)</a></li> </ol>
602	Ink End	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A tinta acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por tinta nova. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> </ul>
604	Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%).</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. <a href="#">"Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 159)</a></li> <li>2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual. <a href="#">"Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 159)</a></li> </ol>
605	Replace Wiper	<p>O limpador precisa ser substituído.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute [Maintenance] &gt; [Station Maint.] &gt; [Replace Wiper] e, em seguida, substitua o limpador (a contagem de uso do limpador será zerada).</li> </ol>
608	Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> <li>2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> <li>3. Adicione tinta nova. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> </ol>
60a	Excess Ink Usage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A quantidade de uso de tinta armazenada no chip CI de tinta excedeu o valor predefinido.</li> <li>• O chip CI de tinta não foi substituído durante a substituição da tinta. (O mesmo chip continuou a ser usado.)</li> <li>• O equipamento foi usado com entupimento do bico.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por tinta nova. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> </ul>
60c	Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto. <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 41)</a></li> </ul>
627	Set Eco-cases	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O chip de CI não pôde ser lido por um tempo.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.</li> <li>2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ol>
629	Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A tinta venceu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão é possível. Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida</li> </ul>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
62a	Expiration Over	• A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.	• Substitua por tinta nova. A impressão não é possível. Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida
631	Cor da Tinta	• A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida.	• Insira um chip de CI para a cor de tinta correta. <a href="#">“Substituição da Tinta” (P. 41)</a>
650	NCU <sup>*1</sup> Connect	• Foi detectado um problema com a conexão da NCU <sup>*</sup> .	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">“Como Desligar a Máquina” (P. 33)</a>
651	Replace NCU <sup>*1</sup>	• Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.	• Limpe a NCU <sup>*1</sup> . <a href="#">“Limpeza da NCU (Opcional)”(P. 142)</a> • Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
652	NCU <sup>*1</sup> Nzk Chk (Hw)	• Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.	• Limpe a NCU <sup>*1</sup> . <a href="#">“Limpeza da NCU (Opcional)”(P. 142)</a>
653	NCU <sup>*1</sup> Nzk Chk (Mark)	• Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.	
654	NCU <sup>*1</sup> Center Pos	• Falha no ajuste da posição de impressão.	
655	NCU <sup>*1</sup> Flush Pos		
656	NCU <sup>*1</sup> SN Adjst	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	
657	Replace NCU <sup>*1</sup> Ink Pad	• O absorvedor de tinta <sup>*1</sup> da NCU está cheio.	• O absorvedor de tinta <sup>*1</sup> da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
658	NCU <sup>*1</sup> Sensor Lv Low	• A sensibilidade do sensor foi prejudicada.	• Limpe a NCU <sup>*1</sup> . <a href="#">“Limpeza da NCU (Opcional)”(P. 142)</a>
65b	NCU <sup>*1</sup> Sens Adj Err H	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	• Substitua a NCU (opcional) se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
65c	NCU <sup>*1</sup> Sens Adj Err L		
702	Thermistor Connect	• Foi detectado um problema com a conexão do termistor.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">“Como Desligar a Máquina” (P. 33)</a>
703	Heater Brk	• Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor.	
710	Heater Temp Error	• Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor.	• Este erro será resolvido automaticamente. Se o erro não for resolvido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.
801	(C) OP CODE	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">“Como Desligar a Máquina” (P. 33)</a>
802	(C) SWI		
803	(C)PFTCHABRT		
804	(C)DATAABRT		
806	FW/SIO bit	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
807	FW/SIO wbsy	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li> </ul>	
808	FW/STP-MTR**	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	
80f	FW/SIO Vch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li> </ul>	
811	FW/SIO read	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li> </ul>	
81b	FW/STACK OV	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	
828	PRG ERR L*****		
901	Operation Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>A função foi desabilitada devido a um erro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique os detalhes do erro.             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Media Undetected</li> <li>– Ink error</li> <li>– Waste ink tank, etc.</li> </ul> </li> </ul>
902	Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.</li> </ul>
90f	Print Area Short	<ul style="list-style-type: none"> <li>A mídia é muito pequena para a impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por uma mídia mais larga ou mais longa.</li> <li>Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança no ponto de origem, mova o ponto de origem para aumentar o tamanho da área de impressão.</li> </ul>
b49	PCB VHVFET[1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB.</li> </ul>	<p>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 33)</p>
b5a	PCB MAIN- F***	Um fusível queimou na PCB principal.	
b5c	Main PCB V05U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 5V da PCB principal.	
b5d	Main PCB V3R3U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 3,3V da PCB principal.	
b5e	Main PCB V1R5D	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 1,5V da PCB principal.	
b5f	Main PCB V1R2U	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 1,2V da PCB principal.	
b60	Main PCB V24	Foi detectado um problema com a fonte de alimentação de 24V da PCB principal.	
b6b	HEAD FFC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os FFCs do Cabeçote 1 a 4 (CN 11 a 14) não estão conectados corretamente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.</li> </ul>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C10	Comando	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi recebido um código diferente de um código COMMAND.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Apague os dados e reenvie.</li> <li>Verifique a conexão do cabo USB/Ether. <a href="#">"Conectando um PC ao Produto"(P. 35)</a></li> <li>Use um cabo compatível. <a href="#">"Conectando um PC ao Produto"(P. 35)</a></li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.</li> </ol>
C11	Parameter	<ul style="list-style-type: none"> <li>Parâmetro recebido fora do intervalo de valores numéricos</li> </ul>	
C12	Device	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi recebido comando de controle de dispositivo inválido.</li> </ul>	
C31	No Data	<ul style="list-style-type: none"> <li>A função "COPY" foi executada, mas nenhum dado foi salvo no buffer de recebimento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Transmita os mesmos dados mais uma vez.</li> </ul>
C32	DataTooBig	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados recebidos são muito grandes para o corte de várias folhas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere o tamanho dos dados.</li> </ul>
C33	Sheet Size (Tamanho da Folha)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A folha é muito curta na direção de avanço.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize uma folha maior.</li> </ul>
C36	Mark Detect	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não é possível detectar as marcas de identificação</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se as marcas de identificação estão colocadas corretamente. <a href="#">"Marcas de Identificação"(P. 106)</a></li> <li>Carregue a mídia desenrolada.</li> <li>Verifique a posição inicial de detecção das marcas.</li> <li>Verifique se as marcas de identificação são pretas e impressas em um fundo branco.</li> <li>Verifique se a área entre as marcas de identificação está limpa e sem impressão.</li> <li>Verifique se não há erros nas configurações de detecção de marcas.</li> <li>Se a área ao redor das marcas de identificação estiver preenchida, defina a configuração [Mark Detect] &gt; [Mark FillUp] para "ON".</li> </ol>
C37	Origem da marca	<ul style="list-style-type: none"> <li>O resultado da detecção de marca mostra que as marcas de identificação foram detectadas fora da faixa de plotagem.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere o layout consultando o seguinte: <a href="#">"Faixa de Leitura das Marcas de Identificação"(P. 109)</a></li> </ul>
C38	Register mark scale	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não é possível detectar as marcas de identificação</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se as marcas de identificação estão colocadas corretamente. <a href="#">"Marcas de Identificação"(P. 106)</a></li> <li>Carregue a mídia desenrolada.</li> <li>Verifique a posição inicial de detecção das marcas.</li> <li>Verifique se as marcas de identificação são pretas e impressas em um fundo branco.</li> <li>Verifique se a área entre as marcas de identificação está limpa e sem impressão.</li> <li>Verifique se não há erros nas configurações de detecção de marcas.</li> <li>Se a área ao redor das marcas de identificação estiver preenchida, defina a configuração [Mark Detect] &gt; [Mark FillUp] para "ON".</li> </ol>
C60	PenEncoder	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não foi possível detectar a altura da caneta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 33)</a></li> </ul>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C61	Pen Stroke	<ul style="list-style-type: none"> <li>A altura da caneta não está correta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Certifique-se de que a borracha da linha da caneta não esteja desgastada ou deformada e permaneça intacta.</li> <li>Verifique para confirmar que nada adere à borracha da linha da caneta.</li> <li>Após instalar a caneta em um suporte disponível comercialmente, verifique se a posição de instalação está correta.</li> </ol>
C63	Cutter Head	<ul style="list-style-type: none"> <li>O movimento vertical do cortador está lento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 33)</li> </ul>
d1b	COM VOLT[1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a tensão da PCB principal.</li> </ul>	

\*1. A NCU é opcional.

## PARALISAÇÃO DO SISTEMA

-  • Se um número de PARADA DO SISTEMA for exibido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.

# Capítulo 8 Anexo



## Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações do equipamento.

# 8.1 Especificações

## ● Modelo a frasco

Item		JV200-160B	CJV200-160B
Cabeçote de impressão	Type	Cabeçote piezoelétrico sob demanda	
	Especificações	Um cabeçote enfileirado com 400 bicos × 8 fileiras cada	
	Resolução	Y	600 dpi, 900 dpi, 1.200 dpi
		X	600 dpi, 1.200 dpi
Conjunto de tintas	4 cores	C, M, Y, K	
Mídia	Type	Papel de etiqueta (base de papel), papel PVC (não mais que 0,25 mm de espessura, incluindo camada de laminação), folha fluorescente, folha refletiva filme para janela, lona	
	Largura máxima de impressão	1.610mm	1.610mm
	Largura máxima	1620 mm	1620 mm
	Largura mínima	210 mm	
	Espessura	Máx. 1,0mm	
	Diâmetro externo do rolete	Máx. 180mm	
	Peso do rolo <sup>*2, 3</sup>	Máx. 25kg	
	Diâmetro interno do tubo <sup>*4</sup> de papel	2 polegadas ou 3 polegadas	
	Lado de impressão	Exterior/interior	
Margens de impressão	Ponta do rolete	Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolete de papel	
	Esquerda/direita	15 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 5 mm	
	Extremidade superior	70 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 10 mm	
Precisão da distância	Extremidade inferior	70 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 10 mm	
	Precisão absoluta	±0,3 mm ou ±0,3% da distância especificada, o que for maior	
Perpendicularidade	Duplicabilidade	±0,2 mm ou ±0,1% da distância especificada, o que for maior	
		±0,25 mm/1.000 mm	
Desvio da mídia		Até 2,5 mm/10 m	
Folga de impressão		Manual, duas configurações (1,5, 2,0 mm)	
Pressão do fixador		-	Interruptor automático (quatro configurações)
Corte da mídia		Precisão de corte (etapas): Até 1,0 mm	
Alinhamento do ponto de origem		Ponteiro de LED	
Fornecimento de tinta		Garrafa	
Tanque de tinta residual		Tipo de garrafa (2.000 ml)	
Unidade de recolhimento		Enrolamento interno/externo selecionável	

Item		JV200-160B	CJV200-160B
Aquecedor de mídia		PRE, PRINT, POST (Controle independente)	
NCU (Detecção de entupimento do bico)		Opções	
Função de correção automática (DAS)		Fornecido	
Iluminação interior		–	
Unidade UV		–	
Interface	Função de transferência de dados	Ethernet 1000BASE-T <sup>*7, 8</sup> , USB 2.0 Alta Velocidade <sup>*8, 9</sup>	
Comando		MRL-V	
Idiomas		Inglês, japonês, chinês, turco, português, espanhol, italiano, coreano	
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não deve exceder 45 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)	
	Operação contínua	Não deve exceder 59 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)	
	Operação não contínua	Não deve exceder 70 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)	
Conformidade com as normas		Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva RoHS), certificação CB, EnergyStar, RCM, KC	
Especificações de alimentação <sup>*10</sup>		Monofásica 100 a 120 V CA ± 10%/11 A, monofásica 200 a 240 V CA ±10 %/5,5 A, 50/60 Hz ±1 Hz x2	
Consumo de energia	Máximo <sup>*11</sup>	Entrada 1	100 a 120 V CA: Máx. 1.320 W, 200 a 240 V CA: Máx. 1.320 W
		Entrada 2	100 a 120 V CA: Máx. 1.320 W, 200 a 240 V CA: Máx. 1.320 W
	Padrão	Entrada 1	550 W
		Entrada 2	450 W
	Mínimo <sup>*12</sup>	Entrada 1	4,5 W ou menos
		Entrada 2	–
Ambiente de instalação <sup>*13</sup>	Temperatura ambiente permitida		20 a 30 °C
	Umidade relativa		35 a 65% UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida:		20 a 25 °C
	Temperatura gradiente		Não mais que ±10°C/h
	Poeira		0,15 mg/m <sup>3</sup> (escritório típico)
	Altitude máxima de operação		2000 m
	Dimensões externas <sup>*14</sup>		–
Dimensões externas <sup>*14</sup>	Largura	2.770 mm (2910 mm)	
	Profundidade	748 mm (750 mm)	
	Altura	1.403 mm (830 mm)	

Item	JV200-160B	CJV200-160B
Peso* <sup>14</sup>	140kg (172 kg)	

- \*1. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados.
- \*2. Diâmetro externo e peso após enrolamento da mídia.
- \*3. Livre de arqueamento devido ao peso.
- \*4. 3 polegadas apenas para impressão em alta velocidade.
- \*5. Excluindo a variação de tamanho da mídia e flutuações no carregamento inicial.
- \*6. Interruptor parcial suportado. Incluindo a remoção do fixador.
- \*7. A impressão não será possível se a orientação local mostrar qualquer velocidade diferente de "1000 Mbps".  "Uso de um Cabo LAN"(P. 35)
- \*8. A velocidade de impressão pode diminuir dependendo do ambiente de conexão ou dos dados de impressão.  "Conectando um PC ao Produto"(P. 35)
- \*9. Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- \*10. Opções excludentes.
- \*11. Varia de acordo com o modo de impressão.
- \*12. Em repouso.
- \*13. A consistência da ejeção de tinta pode diminuir em condições fora dessa faixa.
- \*14. Tamanho excluindo as garrafas de tinta. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote.

## 8.2 Biblioteca de LICENÇAS

Firmware da impressora Mimaki

Copyright @2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

Componente	Licença
StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima: BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUASQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUASQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPÇÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTE SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

# Índice remissivo

## Números

Cartucho de 600 cm ..... 125

## A

Adj-prs Offset ..... 131, 172  
 Ajustar o volume de tinta residual ..... 159  
 Limpeza automática ..... 120  
 Manut. Automática ..... 24, 120  
 Auto Media Cut ..... 132  
 Recuperação Auto. de Bicos ..... 120  
 Desligamento automático ..... 125  
 Inicialização automática ..... 125  
 Modo Remoto Automático ..... 125  
 Correção automática (DAS) ..... 116, 178

## B

Tampa da garrafa ..... 41, 42, 43, 44  
 B

## C

Cancelar ..... 29  
 Tampa ..... 26, 137, 138, 152  
 Absorvedor da Tampa ..... 153  
 Substituição da Tampa ..... 119  
 Limite de dias de uso ..... 129  
 Carro ..... 24, 26, 29, 119, 137, 139  
 Saída do Carro ..... 119  
 Peso do Cartucho ..... 126  
 Peso do Cartucho ..... 126  
 Alavanca de Fixação ..... 24, 25  
 Limpeza ..... 75, 119  
 Perfil de Cores ..... 38  
 Cópia ..... 131, 132, 187  
 Corte de Canto ..... 133  
 Modo Curva ..... 132  
 Limpeza para Proteção ..... 119, 148  
 Modo de Corte ..... 131  
 Cortador da Máquina de Corte ..... 161  
 Unidade de corte ..... 24  
 Menu de Corte ..... 130

Ranhura para corte.....	26
<hr/>	
<b>D</b>	
DAS (Sistema de Ajuste de Pontos).....	116, 137
Informações de Exclusão de Mídia .....	118
Configuração Detalhada.....	117
Área de Detecção.....	130
Detectar Início da Chave Final	130
Aviso Legal .....	6
Visor .....	29, 30
Idioma de exibição.....	127
Correção da posição de aplicação de tinta .....	31, 52, 79, 116
Tempo de Secagem.....	124
Corte simulado .....	131
Função de correção automática (DAS) / do sensor de largura da folha .....	143
<hr/>	
<b>E</b>	
<u>Erros de ejeção</u> .....	<u>73, 75, 119, 122, 152, 166</u>
Tecla [END/POWER].....	E .....
Tecla [ENTER].....	28, 29, 33
Menu de Configuração de Ambiente .....	127
Erro.....	29, 177
Histórico de Erros.....	129
<hr/>	
<b>F</b>	
FCC .....	6
<u>Comp de Avanço</u> .....	<u>31, 52, 77, 116</u>
Velocidade de Avanço.....	F .....
Avanço Antes do Corte.....	117
Unidade de Avanço .....	125
FineCut.....	25
Tecla [FUNCTION].....	111
Menu de Configuração de Função .....	29, 31
.....	124
<hr/>	
<b>G</b>	
Rolete de alimentação.....	24, 27, 54
<hr/>	
<b>H</b>	
Meio Corte .....	G .....
.....	98, 161
Limpeza dos Cabeçotes.....	29
Altura do cabeçote.....	53
Aquecedor .....	H .....
.....	24, 25, 28, 72, 117, 169

---

Alavanca de regulagem da altura.....	53
--------------------------------------	----

## I

Guia de Corte com ID.....	110, 114
Corte com ID .....	109, 114
Cartucho de tinta .....	126
Canal descarga de tinta.....	137, 144
Mensagem "Ink End" .....	40
Erro de tinta.....	30
Chip de CI.....	46
Mensagem "INK NEAR-END".....	40
Status da tinta.....	30
Entrada.....	25, 32
Guia de Instalação.....	38, 39
Espaço de Instalação .....	18
Interferência.....	6
Trava .....	19
Limpeza periódica .....	121

## J

Sensor de Atolamento .....	24, 137, 146
Tecla [JOG].....	29
Condição para Determinação.....	120

## K

Som das Teclas .....	127
KeyLife.....	128

## L

Cabo LAN .....	25, 35
Porta LAN .....	25
IDIOMA.....	127
Lista.....	129
Orientação local.....	31
Modo LOCAL.....	29, 30
Busca Lógica .....	124

## M

Menu de Status da máquina.....	129
Interruptor principal.....	25, 28, 32
Tampa de Manutenção .....	24
Tampa de manutenção (lado esquerdo).....	24

Tampa de manutenção (lado superior esquerdo).....	24
Absorvedor de líquido de manutenção.....	153
Menu de manutenção.....	119
MAPS (Sistema Avançado de Passadas Mimaki).....	116
Margem .....	109, 125
Detecção de Marcas.....	107, 109, 112, 113, 130, 187
Preenchimento de Marcas.....	130
Sensor de Marcas .....	132, 170
Mídia.....	56
Cortador de Mídia.....	24, 137, 145, 157
Avanço da mídia.....	29
Suporte de mídia .....	137, 146, 155
Informações da mídia.....	117
Alteração do nome da mídia.....	118
Forma de Operação da Mídia.....	117
Mídia restante.....	117
Sensor de Mídia .....	25, 27, 137, 144
Menu de Ajuste da Mídia .....	116
Limitador de mídia.....	59
Largura da mídia .....	117
Modo MENU .....	30
Driver Mimaki.....	38
MRA (Acesso Remoto Mimaki).....	127

---

**N**

---

NCU (Unidade de Checagem de Nozzle).....	26, 142
Rede .....	127
Modo NÃO PRONTO .....	30
Verificação dos Bicos .....	119, 123
Entupimento dos Bicos .....	75, 123
Deflexão do bico .....	75
Recuperação de Bicos .....	119, 122
Lavagem dos Bicos .....	119, 169

---

**O**

---

Deslocamento.....	98
Painel de Operação .....	24, 29
Orange Maintenance.....	121
Corte por Sobreposição .....	131, 133

---

**P**

---

Linha da caneta .....	161
-----------------------	-----

Borracha da linha da caneta .....	161
Espuma da linha da caneta .....	161
Código PIN .....	128
Rolete de pressão .....	24, 27, 50, 54, 71, 88, 124, 155
Guia do rolete de pressão .....	54
Placa.....	24, 26, 137, 147
Pós-aquecedor .....	24, 72
Cabo de Alimentação .....	32
Tomada de energia.....	32
Plugue de energia .....	32
Configurações de energia .....	124
Pré-aquecedor.....	72
Área de impressão .....	129
Aquecedor de impressão.....	72
Comprimento de impressão .....	129
Print Maint. .....	120
Ponto de origem para impressão .....	83
Verificação de impressão .....	120
Limpeza dos tubos da bomba .....	144

---

**R**

RasterLink .....	38, 39, 81, 82, 109, 111, 124, 125, 170
Buffer de recebimento .....	85, 101, 131, 132, 170, 187
Guia de referência.....	82
Atualização .....	121
Marca de identificação.....	104, 106, 107, 108, 110, 130
Tinta restante.....	30
Controle Remoto .....	127
Modo REMOTE .....	29, 30
Substituição do limpador .....	119, 151
Suporte de rolo.....	60, 61

---

**S**

Corte de Amostra.....	132, 170, 172
Ajuste de Escala.....	132, 170
Tecla [SEL] .....	29
Sensibilidade do sensor .....	130, 177, 185
Menu Secundário de Configuração .....	131
Tipo da Folha.....	131
Nível de suavização .....	117
Espaço entre PP .....	125
Modo de avanço de espaço .....	125

Estação.....	24, 26
Manut. da Estação .....	119
Luz de status .....	29
Hub de comutação .....	35
Símbolos.....	8
PARADA DO SISTEMA.....	29

---

**T**

---

SW de Recolhimento.....	124
Unidade de recolhimento.....	24, 57, 124
Impressão de Teste .....	29, 73, 119
Configuração de Data e Hora.....	127
Troca de Ferramenta.....	92, 96, 131
Limitador de torque.....	58

---

**U**

---

Definição da Unidade .....	127
Aumento da Velocidade.....	131
Uso .....	129
Cabo de interface USB.....	25, 36
Porta USB.....	25
Usar Consulta de Número PR.....	125
Tempo de Uso .....	129

---

**V**

---

Ventoinha de Sucção.....	117, 131
Versão .....	129
Avanço para Verificação.....	125

---

**W**

---

Etiquetas de Aviso .....	20
Tanque de Tinta Residual.....	24, 121, 129, 137, 158, 159
Configuração de Espaço em Branco.....	125
Limpador.....	26, 119, 140, 151
LIMPEZA 129	

## **Manual de operação**

---

---

Setembro de 2025

**MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.**  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

---

